

日常维护和故障排除

日常维护

请使用以酒精打湿的薄棉签清洁下列部件：

- v形槽、光纤压脚、镜片
 - 切割刀、切割刀片、橡胶垫。
- 更多详情请参见“快速指南”。

实际熔接损耗高

- 选择的熔接模式是否正确？
→ 为确保最佳熔接性能，请选择正确的熔接模式。
- 电极是否磨损或断裂？
→ 请更换电极。
- ※ 更多详情请参见“快速指南”。
- 高海拔条件下无法进行熔接？
→ 请在进行熔接操作前执行弧光校准。

热收缩性能差

- 选择的加热模式是否正确？
→ 请为熔接的光纤类型选择正确的加热模式。
- 保护套不能正确收缩？
→ 请调节加热时间。

常见错误消息

- “光纤过长”、“光纤太脏”、“ZL/ZR马达超出行程”、“切割角度过大”、“切割端面异常”。
- ※ 更多有关错误消息和推荐解决方法的详情，请参见“快速指南”。