

APM-101/APM-102

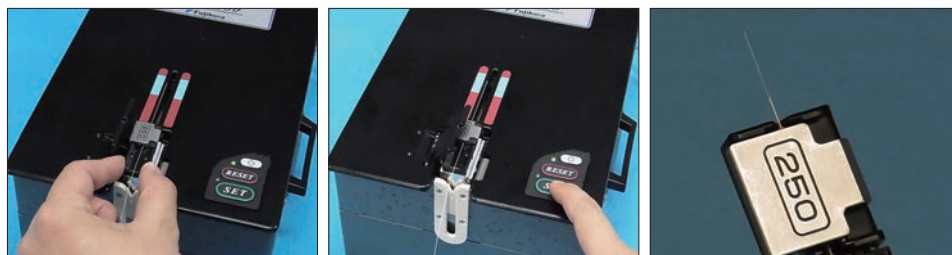
全自動で安定した
前処理作業を実現

前処理
時間
23秒



全自動光ファイバ前処理機

APM-101/APM-102



- 全自動でオペレータのスキルに依存しない安定した品質
- 毎回の各部清掃とゴミ処理作業を自動化
- 循環式アルコールタンク
- 安定して良好な端面角を得ることができるダイヤモンド刃を採用
- 信頼性の高い被覆除去

Fujikura APM-101/APM-102

製品仕様

項目	APM-101	APM-102
適用光ファイバ種類	単心石英系光ファイバ	
適用光ファイバ径	クラッド径：125 μm、ファイバ被覆径：250 μm	
適用被覆材	光ファイバ用紫外線硬化樹脂	
被覆把持方式	ファイバホルダ FH-100-250	ファイバホルダ FH-60-250
ファイバ切断長	3～10 mm	
切断角度精度	標準 0.5 度	
前処理時間	約 23 秒	
装置寸法	170 (W) × 370 (D) × 120 (H) mm	
質量	装置部 5.1 kg	
電源	専用 AC アダプタ：ADC-15 使用 定格 AC100～240 V (50～60 Hz)	
使用環境範囲	温度 0～40℃ 湿度 95% 以下 (結露なきこと)	
保存環境範囲	温度 -40～80℃ 湿度 95% 以下 (結露なきこと)	
圧縮空気	0.4 MPa (4bar)	

標準構成品

品名	型番	数量
全自動光ファイバ前処理機	APM-101/APM-102	いずれか 1 台
AC アダプタ	ADC-15	1 個
AC 電源コード	ACC-01	1 本
アルコール容器	ALC-01	1 個
アルコールチューブ	ALT-01	3 本
エアレギュレータ	REG-01	1 個
六角レンチ (1.5 mm)	HEX-01	1 本
六角レンチ (1.27 mm)	HEX-03	1 本
シリコングリース	SIG-01	1 個
取扱説明書	M-APM101 / 102-J	1 冊
切断成績報告書	-	1 部

オプション品

品名	型番
被覆除去場刃	CSB-250
切断刃	CB-04
ファイバホルダ APM-101 用	FH-100-250、FH-100-250-EV
ファイバホルダ APM-102 用	FH-60-250

構成品



融着接続機・光測定器専用webを開設しました <http://www.fusionsplicer.fujikura.com/jp/>

Facebook
<https://www.facebook.com/FujikuraFusionSplicers>

本カタログ製品は、外国為替および外国貿易管理法の規程による規制貨物として非該当ですが、国外に持ち出す場合には同法に基づく手続きが必要になります。

2015年9月作成

- 本カタログ記載の製品を使用したことにより、第三者の工場所有権に関わる問題が発生した場合、当社製品の構造または製法に直接関わるもの以外につきましては、当社はその責任を負いませんのでご了承下さい。
- 本カタログに記載された仕様、デザインなどは予告なしに変更する場合があります。



安全に関する注意

1. ご使用の際は「取扱説明書」をよくお読みになった上で正しくご使用下さい。
2. 結露を生じるような場所でのご使用は、お避け下さい。
3. 水、湿気、ほこり、油膜等の多い場所に設置しないで下さい。火災、故障、感電等の原因となることがあります。

株式会社フジクラ

〒135-8512 東京都江東区木場 1-5-1
お問い合わせ先：精密機器事業部 技術部 TEL 03-5606-1224 FAX 03-5606-1536

- 関西支店 〒530-0047 大阪市北区西天満 5-1-11
TEL 06-6364-0373 FAX 06-6363-3996
- 中部支店 〒460-0003 名古屋市中区錦 1-13-26 (名古屋伏見スクエアビル)
TEL 052-212-1880 FAX 052-212-1889
- 東北ブロック 〒980-0804 仙台市青葉区大町 1-1-30 (新仙台ビル)
TEL 022-266-3344 FAX 022-223-7655
- 九州ブロック 〒812-0036 福岡市博多区上呉服町 10-1 (博多三井ビル)
TEL 092-291-6126 FAX 092-291-3647

●取扱店