

ACTIVE **BLADE** MANAGEMENT
technology

Fusionsspleissgerät mit Mantelzentrierung 41S

Intelligente Management-Funktionen



Fujikura

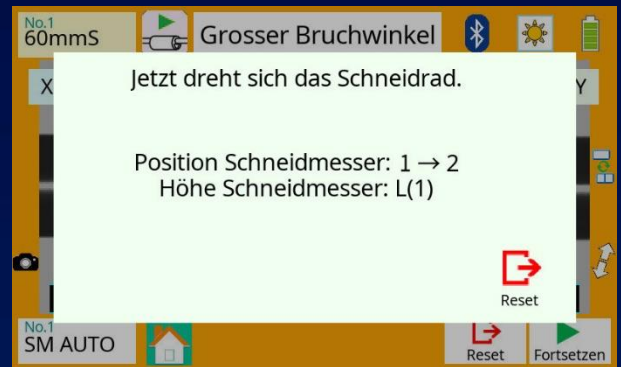
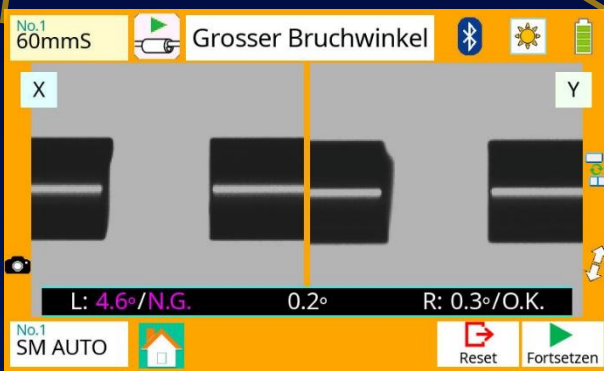
Active Blade Management Technology

1. Automatische Schneidrad Drehung

Sowohl das Spleissgerät 41S als auch das Trenngerät CT50 verfügen über eine Bluetooth Datenschnittstelle. Das ermöglicht die automatische Schneidradeinstellung, wenn das Spleissgerät entscheidet, dass die momentane Position verbraucht ist.



Motorisiertes Schneidrad

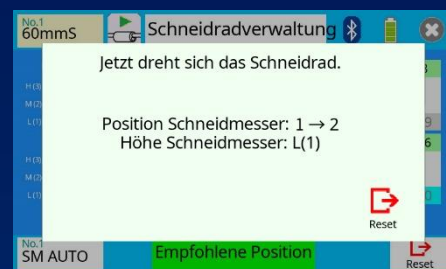


2. Schneidrad-Lebensdauerüberwachung

Das 41S zeigt die verbleibende Schneidradlebensdauer an und informiert außerdem den Benutzer, wenn eine neue Höheneinstellung vorzunehmen ist.

Nr.1	Nr.2	Nr.3	Nr.4	Nr.5	Nr.6	Nr.7	Nr.8
H(8)	0	0	0	0	0	0	0
M(2)	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1060	0	0	0	0	0	0
Nr.9	Nr.10	Nr.11	Nr.12	Nr.13	Nr.14	Nr.15	Nr.16
H(8)	0	0	0	0	0	0	0
M(2)	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	0	0	0	0	0	0	0

Höhe Schneidmesser : L(1)
Empfohlene Position



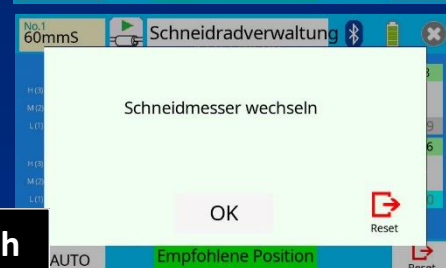
Nr.1	Nr.2	Nr.3	Nr.4	Nr.5	Nr.6	Nr.7	Nr.8
H(8)	0	0	0	0	0	0	0
M(2)	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1060	1175	1167	1522	1134	1530	1439
Nr.9	Nr.10	Nr.11	Nr.12	Nr.13	Nr.14	Nr.15	Nr.16
H(8)	0	0	0	0	0	0	0
M(2)	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259

Höhe Schneidmesser : L(1)
Empfohlene Position



Nr.1	Nr.2	Nr.3	Nr.4	Nr.5	Nr.6	Nr.7	Nr.8
H(8)	1439	1530	1259	1185	1134	1530	1422
M(2)	1484	1185	1218	1025	1407	1338	1484
L(1)	1060	1041	1175	1167	1522	1134	1530
Nr.9	Nr.10	Nr.11	Nr.12	Nr.13	Nr.14	Nr.15	Nr.16
H(8)	1041	1175	1167	1522	1439	1530	1218
M(2)	1422	1530	1439	1218	1375	1025	1407
L(1)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259

Höhe Schneidmesser : L(3)
Empfohlene Position

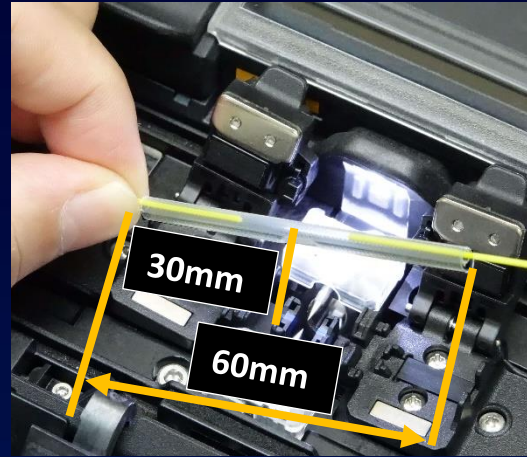
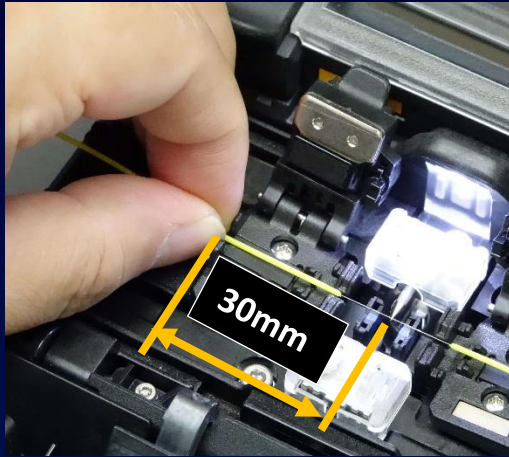


Austausch

Benutzerfreundlich

1. Einfache Positionierung der Schrumpfspleisschutz-Tülle

Die Form der Faserklammer ist für die 60mm langen Tüllen optimiert. Die Strecke vom Spleisspunkt bis zur Kante der Faserklammer beträgt 30mm. Deshalb ist es einfach, die Tülle über dem Spleisspunkt zu zentrieren, indem man die Finger als Anlage verwendet.



2. Neues Elektrodenkonzept

Die Elektroden des 41S kommen als Baugruppe inklusive einer Befestigungsschraube. Diese Schraube kann werkzeuglos per Hand gedreht werden. Das ermöglicht einen leichten Wechsel.

Schraube lösen



Schraube festziehen

Die alten Elektroden entfernen



Die neue Elektrode installieren



3. Universeller Schrumpfofen

Das 41S kann Schrumpfspleisschutz bis zu einer Stärke von 6,0mm verarbeiten. Das macht Sie sehr flexibel beim Einsatz von Spleisschutz-Tüllen.

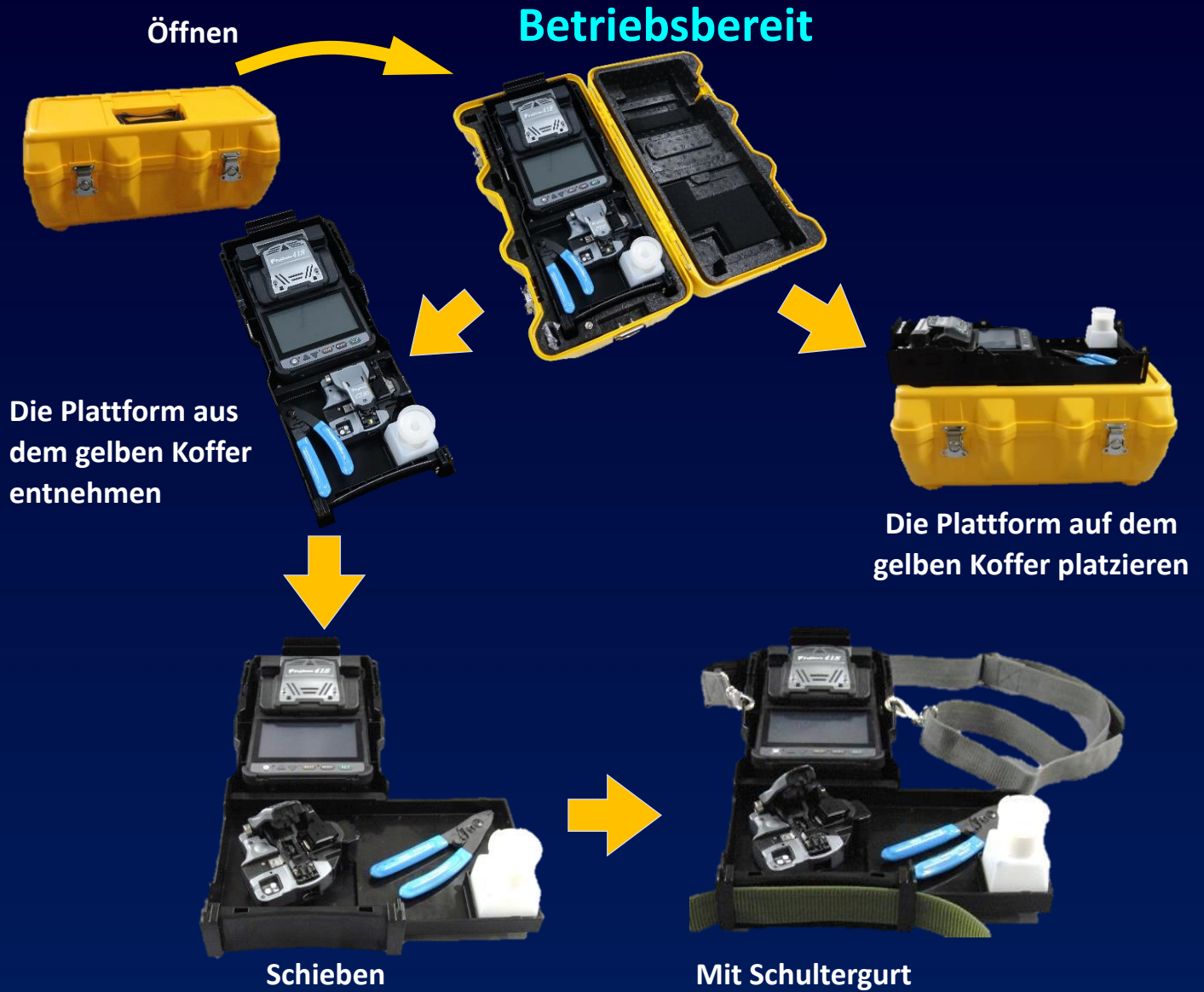


Max. 6,0mm Durchmesser vor dem Schrumpfen



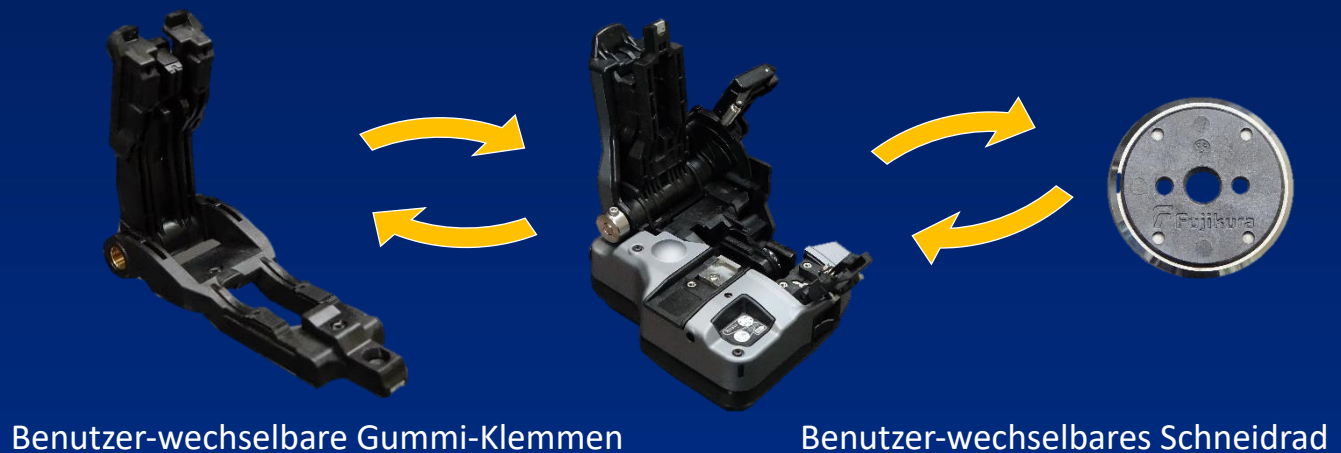
4. Arbeitsplattform

Die Arbeitsplattform kann auf verschiedene Weise an Ihre Anforderungen angepasst werden.



5. Einfache Wartung

Das CT50 verfügt über ein einfach zu tauschendes Schneidrad und Gummibacken - es ist nicht erforderlich, das Gerät für den Tausch zum Service zu geben.



Standard Lieferumfang

41S Standard Lieferumfang

Beschreibung	Bezeichnung	Anzahl
Fusionsspleissgerät	41S	1 Stk
(1) Akkupack*	BTR-11A	1 Stk
(2) AC Adapter	ADC-19A	1 Stk
(3) AC Netzkabel	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 Stk
(4) USB Kabel	USB-01	1 Stk
(5) Electroden (Ersatz)	ELCT2-16B	1 Paar
(6) Faserhalter-Aufnahme	SP-01	1 Paar
(7) Transportkoffer	CC-36	1 Stk
(8) Arbeitsplattform	WT-08	1 Stk
(9) Stativ-Schraube	TS-03	1 Stk
(10) Koffer-Tragerriemen	ST-03	1 Stk
(11) Alkoholspender	AP-02	1 Stk
(12) Kurzanleitung	QRG-01-E	1 Stk
Koffer-Tragerriemen	SS03	1 Stk
Faser Trenngerät	CT50	1 Stk
(1) Faserrestebehälter	FDB-05	1 Stk
(2) Faserklemme (Trenngerät)	AD-10-M24	1 Stk
(3) Schachtel (Trenngerät)	CC-37	1 Stk
(4) Innensechskant Schlüssel	HEX-01	1 Stk

* Bitte beachten Sie die IATA Vorschriften, wenn Sie den Akku per Luftfracht verschicken.



Spezifikationen

41S Spezifikationen



41S Optionen

Beschreibung		Spezifikation
Faser-Ausrichtungsmethode		Aktive Mantelzentrierung (3 Achsen)
Spleissbare Faserzahl		Einzelfaser
Verwendbare Faser	Fasertyp	Single Mode Faser Multi Mode Faser
	Cladding Ø	Ca. 125µm
Verwendbare Coatings	Faserklammer	Coating Ø. : Max. 3000µm Freie Faserlänge : 5 bis 16mm *1
		ITU-T G.652 : 0,03dB (typ.) ITU-T G.651 : 0,01dB (typ.) ITU-T G.653 : 0,05dB (typ.) ITU-T G.655 : 0,05dB (typ.) ITU-T G.657 : 0,03dB (typ.)
Faserspleiss-Eigenschaften	Spleiss-Dämpfung *2	SM FAST Modus : 6 bis 7Sek. (typ.)
		Tüllen Art Tüllen Länge Tüllen Ø
Spleisschutz-Tüllen	Heizzeit *4	Schrumpfspleisschutz-Tüllen Max. 66mm Max. 6,0mm vor dem Schrumpfen
		60mm "Dünn-Modus": 25 bis 27Sek. (typ.)
Faser Zugtest		Ca. 2,0N
Lebensdauer Elektroden *5		Ca. 5000 Spleisse
Physikalische Eigenschaften	Breite	Ca. 131mm ohne Schutz
	Tiefe	Ca. 201mm ohne Schutz
	Höhe	Ca. 79mm ohne Schutz
	Gewicht	Ca. 1,3kg inclusive Akku
Umweltbedingungen	Temperatur	Betrieb : -10 bis 50 Grad C Lagerung : -40 bis 80 Grad C
		Feuchtigkeit
	Höhe	
	AC Adapter	Input
Akkupack	Eingangsspannung	Wiederaufladbarer Lithium Ionen Akku
	Ausgang	Ca. DC14,4V / 3190mAh
	Kapazität *6	Ca. 200 Spleiss-/Heizzyklen
	Temperatur	Aufladen : 0 bis 40 Grad C Lagerung : -20 bis 30 Grad C
Display	LCD Monitor	TFT 4.9 Zoll Touch-Screen
	Vergrößerung	132 bis 300x
Illumination	V-Nuten	LED Lampe
	PC	USB2.0 Mini B type
Schnittstellen	Externe LED Lampe	USB2.0 A type
	Drahtlos *8	Approx. DC5V, 500mA Bluetooth 4.1 LE
	Spleissmodus	100 Spleiss Modi
Datenspeicher	Heizmodus	30 Heiz Modi
	Spleissergebnis	10000 Spleisse
	Spleissbilder	100Bilder
	Schraubgewinde für Stativ	1/4-20UNC
Weitere Eigenschaften	Automatik funktionen	Lichtbogenkalibrierung
	Referenzhandbuch	PDF-Datei im Spleißgerät gespeichert
	Faserklammer	Unterstützt einfache Tüllenpositionierung
	Elektroden	TWerkzeuglos tauschbare Elektroden

Beschreibung	Bezeichnung	Bemerkung
Faserhalter	FH-70-200	200µm Coating Ø
	FH-70-250	250µm Coating Ø
	FH-70-900	900µm Coating Ø
	FH-FC-20	900µm in 2mm Ø Kabel
FH-FC-30	900µm in 3mm Ø Kabel	
Faserklammer	CLAMP-S31B	900µm Loose Tube Kabel
Transfer Klammer	CLAMP-DC-12	Transfer von Drop-Kabeln vom Spleiß zum Ofen
Spleisschutz-Tülle	FP-03	60mm Max. 900µm Coating Ø
	FP-03(L=40)	40mm Max. 900µm Coating Ø
	FP-03M	FP-03 mit nicht magnetischem Material

Bemerkungen

- *1: Die freie Faserlänge ist abhängig vom Fasertyp
5 bis 16mm : 125µm Cladding Ø / 250µm Coating Ø
10 bis 16mm : 125µm Cladding Ø / 400 oder 900µm Coating Ø
- *2: Gemessen mit der Rückschnitt Methode entsprechend ITU-T Standard nach dem Spleißen zweier identischer Fuikura-Fasern. Die durchschnittliche Spleissdämpfung ist abhängig von Umweltbedingungen und Fasereigenschaften.
- *3: Gemessen bei Raumtemperatur. Die durchschnittliche Spleisszeit ist abhängig von Umweltbedingungen, Fasertyp und Fasereigenschaften.
- *4: Gemessen bei Raumtemperatur mit angeschlossenem Netzteil. Die durchschnittliche Dauer ist abhängig von Umweltbedingungen, Tüllen-Typ und Zustand des Akkus.
- *5: Die Lebensdauer der Elektroden ist abhängig von Umweltbedingungen, Fasertyp und Spleissmodus.
- *6: Die Testbedingungen:
(1) Spleiss- und Heizzeit: 1 minütige Zyklen
(2) Verwendung des Stromsparmmodus
(3) Verwendung eines neuwertigen Akkus
(4) Bei Raumtemperatur
Die mögliche Zahl der Zyklen ist abhängig von den o.g. Bedingungen.
- *7: Die Akkukapazität verringert sich um die Hälfte nach etwa 500 Lade-/Entladezyklen. Die Akkulebensdauer verringert sich außerdem, wenn der Akku außerhalb des spezifizierten Temperaturbereichs gelagert oder benutzt wird oder tiefentladen für längere Zeit gelagert wird.
- *8: Das Bluetooth® Zeichen und Logos sind registrierte Trademarks von Bluetooth SIG, Inc.

Spezifikationen



CT50 Spezifikationen

Objekt		Spezifikationen
Verwendbare Faser	Fasertyp	Single Mode Faser Multi Mode Faser
	Faserzahl	Bis zu 16-Faser Bändchen
	Cladding Ø	Ca. 125µm
Geeignete Coatings	Faseraufnahme	AD-10-M24 : Max. 900µm Coating Ø AD-50 : Max. 3mm Coating Ø
	Faserhalter	Coating: Siehe Spleissgerät
Freie Faserlänge	Faseraufnahme	AD-10-M24 : 5 bis 20mm *1 AD-50 *CD : Coating Durchmesser CD= 250µm oder kleiner : 5 bis 20mm *1 250µm < CD <= 900µm : 10 bis 20mm 900µm < CD <= 3mm : 14 bis 20mm
	Faserhalter	Ca. 10mm
Bruchwinkel *2	Einzelfaser	Ø 0,3 bis 0,9 Grad
	Faserbändchen	Ø 0,3 bis 1,2 Grad
Schneidrad *3		Ca. 60000 Faserbrüche
Physikalische Eigenschaften	Breite W	Ca. 117mm bei geschlossenem Hebel
	Tiefe D	Ca. 94mm bei geschlossenem Hebel
	Höhe H	Ca. 59mm bei geschlossenem Hebel
	Gewicht	Ca. 306g Ink. Batterie und AD-10-M24
Umweltbedingungen	Temperatur	Betrieb: -10 bis 50 Grad C Lagerung : -40 bis 80 Grad C
	Luftfeuchtigkeit	Betrieb : 0 bis 95% nicht kondensierend Lagerung : 0 bis 95% nicht kondensierend 2 Stück LR03/AAA Trockenbatterien
Batterie		
Drahtlose Schnittstelle *4		Bluetooth 4.1 LE
Schraubgewinde für Stativ		1/4-20UNC
Weitere Eigenschaften	Schneidrad	Motorisierte Drehung
		Manuelles Einstellrad
	Tauschbare Teile	Schneidrad
		Auslösehebel

CT50 Optionen

Objekt	Bezeichnung	Bemerkung
Faseraufnahme	AD-50	Optionale Fasereinstellplatte
Schneidrad	CB-08	Austausch-Schneidrad
Auslösehebel	ARM-CT50-01	Auslösehebel mit Amboss zum Austausch
Faserrestebehälter	FDB-05	Ersatz-Restebehälter
Seitenabdeckung	SC-CT50-01	Seitenabdeckung statt Restebehälter
Abstandshalter	SPA-CT08-10	Freie Faserlänge 10mm
	SPA-CT08-09	Freie Faserlänge 9mm
	SPA-CT08-08	Freie Faserlänge 8mm

Bemerkungen

*1: Für freie Faserlängen weniger als 10 mm beträgt , sollte der Coating Durchmesser nicht mehr als 250µm betragen. Außerdem ist eine Schneidrad Höhenjustierung erforderlich. Bei kurzen Cleave-Längen weniger als 10 mm beträgt , ist der Bruchwinkel schlechter als spezifiziert.

*2: Gemessen mit einem Interferometer bei Raumtemperatur, nicht mit einem Spleißgerät. Eine neue Klinge wurde verwendet, um sowohl die Einzelfasern als auch die Bandfasern zu spalten. Der durchschnittliche Spaltwinkel ändert sich in Abhängigkeit von den Umgebungsbedingungen, dem Blattzustand, der Betriebsmethode und der Sauberkeit.

*3: Die Schneidrad Lebensdauer ist Abhängig von Umweltbedingungen, Bedienung und Fasertyp.

*4: Gemessen beim Schließen des Hebels.

*5: Bluetooth® Wortmarke und Logo sind registrierte Warenzeichen der Bluetooth SIG, Inc.



Please visit our web site!

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com>

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries : +81-3-5606-1164
Service & support : +81-43-484-3962 <https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967
General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955
<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey KT9 2NY,
General inquiries : +44-20-8240-2000
Service & support : +44-20-8240-2020 <https://www.fujikura.co.uk>

AFL

260, Parkway East, Duncan, SC29334, USA
General inquiries : +1-800-235-3423
Service & support : +1-800-866-3602 <https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA
General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636 <http://www.fujikura.com.cn>