

ACTIVE **BLADE** MANAGEMENT
technology

Soudeuse par fusion à alignement sur la gaine **41S** *Gestion Intelligente*



Fujikura

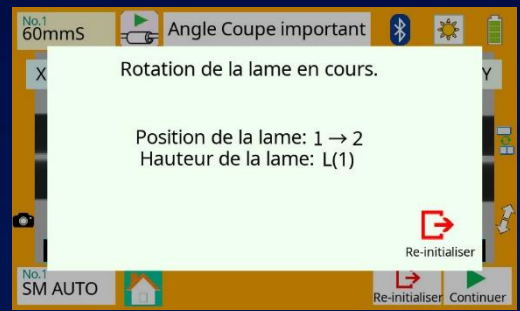
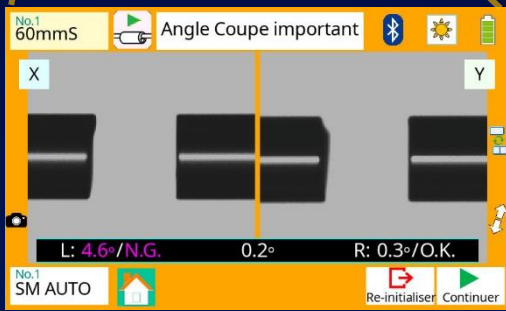
Active Blade Management Technology

1. Rotation Automatique de la lame

La soudeuse 41S et la cliveuse CT50 disposent d'une connectivité sans fil. Cette fonctionnalité permet la rotation automatiquement de la **lame** dès que la soudeuse juge que celle-ci est usée .



Lame motorisée



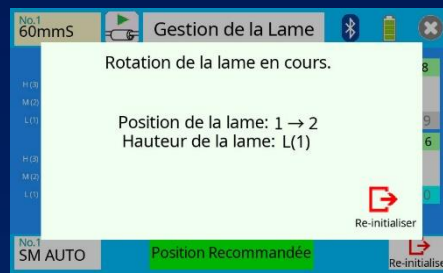
2. Gestion de l'usure de la lame

La soudeuse Fujikura 41S indique l'usure de la lame de coupe informe également l'utilisateur quand le changement de hauteur de lame est nécessaire.

	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
H(B)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(D)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(O)	1060	0	0	0	0	0	0	0

Hauteur de la lame : L(1)

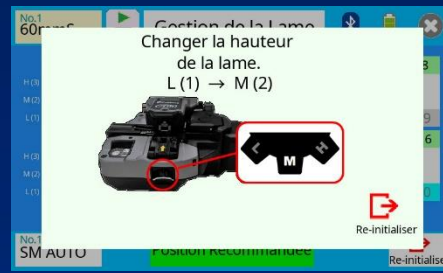
Position Recommandée



	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
H(B)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(D)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(O)	1060	1175	1167	1522	1134	1530	1439	

Hauteur de la lame : L(1)

Position Recommandée



	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
H(B)	1439	1530	1259	1185	1134	1575	1422	1439
M(D)	1484	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1060
L(O)	1060	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439

Hauteur de la lame : L(3)

Position Recommandée

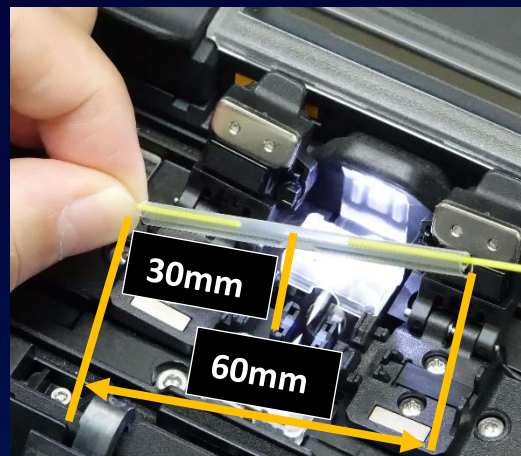
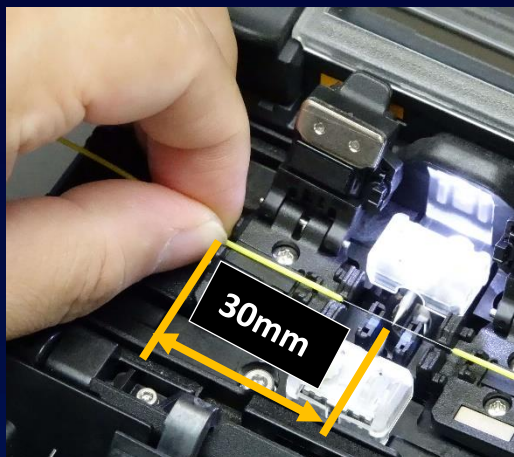


Remplacez

Facilité d'utilisation

1. Positionnement simple du manchon

La conception de la soudeuse 41S facilite le positionnement des manchons. Le bord extérieur du support de fibre se trouve à 30mm du point d'épissure. Attraper la fibre à l'extrémité du support assure que le point desoudure est automatiquement centré en usant des manchons de 60mm.



2. Electrodes (nouveau concept)

Les électrodes 41S sont fournies comme un «assemblage» comprenant la vis de fixation. Vous pouvez également faire tourner la vis manuellement sans outils. Cela permet un remplacement facile des électrodes.

Desserrez la vis



Serrez la vis

Retirez l'ancienne électrode



Installez la nouvelle électrode



3. Four Universel

La soudeuse 41S peut accueillir des manchons thermo de diamètre max. de 6.0mm avant rétreint. De ce fait, elle supporte un large choix de manchons thermo-rétractables.



Diamètre max. de 6.0mm avant rétreint



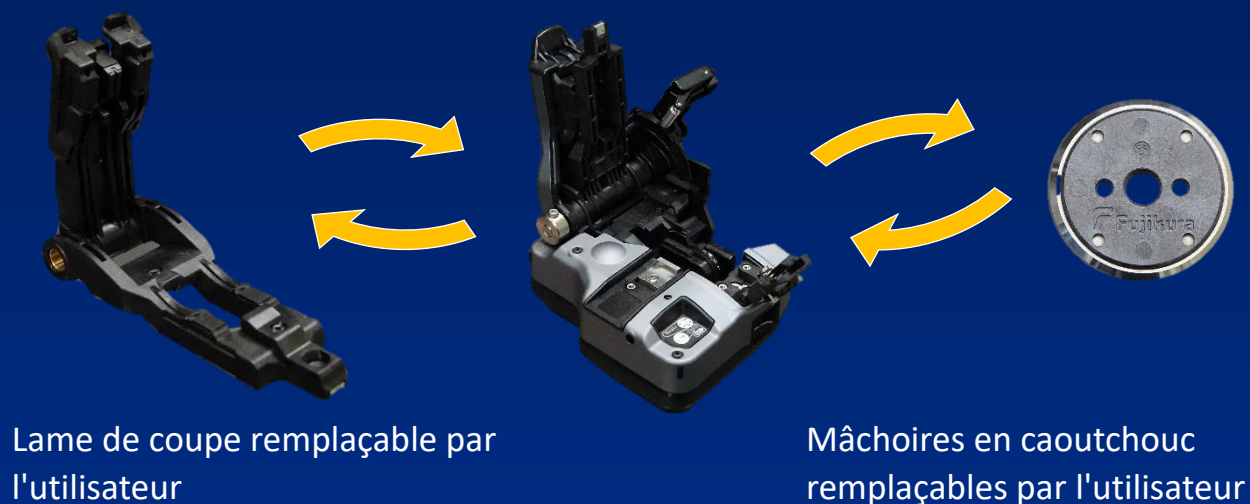
4. Plateau de travail

5. Le plateau de travail permet de proposer plusieurs configurations selon vos préférences d'utilisation.



5. Maintenance simplifiée

La cliveuse CT50 dispose d'une lame et d'un bras remplaçable par l'utilisateur. Plus besoin de l'envoyer au centre de maintenance pour les remplacer.



Pack standard

Pack standard 41S

Item	Model	Qty
Soudeuse fibre optique	41S	1 pc
(1) Batterie rechargeable *	BTR-11A	1 pc
(2) Batterie rechargeable	ADC-19A	1 pc
(3) Cordon d'alimentation	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 pc
(4) Cable USB	USB-01	1 pc
(5) Electrodes de recharge	ELCT2-16B	1 paire
(6) Support pour holder	SP-01	1 paire
(7) Valise de transport	CC-36	1 pc
(8) Plateau de travail rigide	WT-08	1 pc
(9) Vis pour trépied	TS-03	1 pc
(10) Sangle	ST-03	1 pc
(11) Alcohol Dispenser	AP-02	1 pc
(12) Guide rapide	QRG-01-E	1 pc
Pince à dénuder	SS03	1 pc
Cliveuse	CT50	1 pc
(1) Poubelle pour cliveuse	FDB-05	1 pc
(2) Guide fibre	AD-10-M24	1 pc
(3) Boîtier (pour cliveuse)	CC-37	1 pc
(4) Clé hexagonale	HEX-01	1 pc

* Veuillez aux règles IATA liées au transport aérien des batteries



Spécifications

Spécifications 41S



Options 41S

		Spécifications
Méthode d'alignement de la fibre		Alignement dynamique sur 3 axes
Fibres		Fibre unitaire
Fibres compatibles	Type de fibre	Fibre optique Monomode Fibre optique Multimode
	Diamètre gaine	Environ 125µm
Revêtements compatibles	Support de fibre	Revêtement : 3000µm max. Longueur de clivage : 5 à 16mm *1
Performance de soudure	Perte d'épissure typique *2	ITU-T G.652 : 0.03dB
		ITU-T G.651 : 0.01dB
		ITU-T G.653 : 0.05dB
		ITU-T G.655 : 0.05dB
		ITU-T G.657 : 0.03dB
	Temps de soudure *3	Mode SM FAST : 6 à 7 secondes
Manchons compatibles	Type	Manchons thermo-rétractables
	Longueur	66mm max.
	Diamètre	6.0mm max. avant rétreint
Performance du four	Temps de rétreint *4	Mode 60mm: 25 à 27 secondes
Test de traction		Environ 2.0N
Durée de vie des électrodes*5		Environ 5000 arcs
Description physique	Longueur	Environ 131mm
	Largueur	Environ 201mm
	Hauteur	Environ 79mm
	Poids	Environ 1.3kg batterie comprise
Conditions ambiantes	Température	Utilisation: -10 à 50° C Stockage: -40 à 80° C
	Humidité	Utilisation: 0 à 95% sans condensation Stockage: 0 à 95% sans condensation
	Altitude	Max. 5000m
Adaptateur AC	Puissance	AC100 à 240V, 50/60Hz, Max. 1.5A
Batterie	Type	Rechargeable Lithium Ion
	Puissance	Environ DC14.4V / 3190mAh
	Capacité *6	Environ 200 soudures et rétreint
	Température	Recharge: 0 à 40° C Stockage: -20 à 30° C
Affichage	Ecran LCD	Ecran tactile 12.4cm
	Grossissement	132 à 300 fois
Eclairage	Gorges en V	Par Lampe LED
Interface	PC	USB 2.0 Mini type B
	Lampe externe LED	USB 2.0 type A Environ DC5V, 500mA
	Sans fil *8	Bluetooth 4.1 LE
Mémoire	Soudure	100 modes de soudure
	Rétreint	30 modes de rétreint
	Résultats soudure	10000 résultats
	Image de soudure	100 images
Vis pour trépied		1/4-20UNC
Autres Fonctions	Fonctions automatique	Calibration de l'arc
	Guide de référence	Fichiers PDF enregistrés
	Support de fibre (clamp)	Positionnement facile des manchons
	Electrode	Remplaçable sans outil

Désignation	Référence	Remarque
Support de fibre	FH-70-200	Revêtement 200µm
	FH-70-250	Revêtement 250µm
	FH-70-900	Revêtement 900µm
	FH-FC-20	900µm dans un câble 2mm
	FH-FC-30	900µm dans un câble 3mm
Support de fibre (Clamp)	CLAMP-S31B	Clamp 900um structure libre
Pince de transfert	CLAMP-DC-12	Transfère le câble "drop" sur table de travail
Manchons thermo-rétractables	FP-03	60mm max. Revêtement 900µm
	FP-03(L=40)	40mm max. Revêtement 900µm
	FP-03M	FP-03 avec des matériaux non magnétique

Notes

- *1: La gamme de longueur de coupe dépend du type de fibre
5 à 16mm : gaine optique 125µm / revêtement 250µm
10 à 16mm : gaine optique 125µm / revêtement 400 ou 900µm
- *2: Mesuré par la méthode cut-back répondant aux normes ITU-T après soudure de fibres Fujikura identiques. La perte moyenne peut varier en fonction des conditions ambiantes et des caractéristiques de la fibre.
- *3: Mesuré dans une pièce à température ambiante. Le temps de soudure est calculé à partir de l'affichage de la fibre à l'écran jusqu'à la perte estimée. Le temps de soudure moyen peut varier en fonction des conditions ambiantes et des caractéristiques de la fibre.
- *4: Mesuré dans une pièce à température ambiante avec l'adaptateur secteur. Le temps de rétreint débute au bip de départ jusqu'au bip de fin. La durée peut varier en fonction des conditions ambiantes, du type de manchon et de l'état de la batterie.
- *5: La durée de vie des électrodes varie en fonction des conditions ambiantes, du type de fibre et du modes de soudure utilisée.
- *6: Les conditions de test sont les suivantes :
(1) Soudure et rétreint : 1 minutes
(2) Utilisation de l'économie d'énergie
(3) Utilisation d'une batterie non dégradée
(4) Dans une pièce à température ambiante
Le nombre de cycles varie lorsque les conditions ci-dessus changent.
- *7: La capacité de la batterie diminue de moitié après env. 500 cycles de décharge et de recharge. La durée de vie de la batterie est raccourcie lors de l'utilisation en dehors de la plage de température de stockage, de la plage de température de fonctionnement, si elle est complètement déchargée en la stockant pendant une longue période sans recharge.
- *8: La marque et les logos Bluetooth® sont des marques déposées par Bluetooth SIG, Inc.

Spécifications



Cliveuse CT50

Options CT50

Item		Spécifications
Fibre concernée	Type de fibre	Fibre monomode Fibre multimode
	Nombre de fibre	Jusqu'au ruban de 16 fibres
	Revêtement	environ 125µm
Revêtement concerné	Plateau fibre	AD-10-M24 : diamètre revêtement 900µm max. AD-50 : diamètre revêtement 3mm max.
	Maintien de fibre	Type revêtement : voir Options soudeuse AD-10-M24 : 5 à 20mm *1
Longueur de coupe	Plateau fibre	AD-50 *DR : Diamètre de Revêtement DR= 250µm ou moins : 5 à 20mm *1 250µm < DR <= 900µm : 10 à 20mm 900µm < DR <= 3mm : 14 à 20mm
	Support de fibre	Environ 10mm
Angle de coupe *2	Fibre unitaire	Environ 0.3 à 0.9 degrés
	Fibre en ruban	Environ 0.3 à 1.2 degrés
Durée de lame *3		Environ 60000 clivages
Description physique	Longueur	117mm env. lorsque le bras est fermé *4
	Largeur	94mm env. lorsque le bras est fermé *4
	Hauteur	59mm env. lorsque le bras est fermé *4
	Poids	306g env. incluant la batterie et l'AD-10-M24
Conditions environnementales	Température	utilisation : -10 à 50°C Stockage : -40 to 80°C
	Humidité	Utilisation : 0 à 95% sans condensation Stockage : 0 à 95% non-condensing
Batterie		2 piles LR03/AAA
Wireless interface *5		Bluetooth 4.1 LE
Screw hole for tripod		1/4-20UNC
Autres caractéristiques	Rotation de la lame de coupe	Rotation motorisée
		Rotation manuelle
	Pièces remplaçables	Lame de coupe Bras levier

Eléments	Référence	Remarque
Plateau fibre	AD-50	Support de fibre adapté optionnel
Lame de coupe	CB-08	Lame de remplacement
Bras de blocage	ARM-CT50-01	Bras de blocage (avec "marteau") de rechange
Collecteur de déchet de fibre	FDB-05	Collecteur de déchet de rechange
Cache latéral	SC-CT50-01	Remplace le collecteur de déchet (poubelle) par un cache latéral
Câble (entretoise)	SPA-CT08-10	Longueur de coupe 10mm
	SPA-CT08-9	Longueur de coupe 9mm
	SPA-CT08-8	Longueur de coupe 8mm

Notes

- *1: Lorsque la longueur de clivage est inférieure à 10 mm, le diamètre du revêtement doit être de 250 µm ou moins. De plus, un réglage de la hauteur de la lame est nécessaire avant le clivage. L'angle de clivage moyen est pire que la spécification lorsque la longueur de clivage est inférieure à 10 mm.
- *2: Mesuré avec un interféromètre à température ambiante, et non avec une soudeuse. Une nouvelle lame a été utilisée pour cliver à la fois les fibres simples et les fibres du ruban. L'angle de clivage moyen change en fonction des conditions environnementales, de l'état de la lame, de la méthode de fonctionnement et de la propreté.
- *3: La durée de vie de la lame dépend des conditions ambiantes, du mode opératoire et du type de fibre à cliver.
- *4: Mesuré quand le bras-levier est fermé.
- *5: La marque et les logos Bluetooth® sont des marques déposées par Bluetooth SIG, Inc.



Visitez notre site internet !

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com>

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries : +81-3-5606-1164
Service & support : +81-43-484-3962 <https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967
General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955
<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey KT9 2NY,
General inquiries : +44-20-8240-2000
Service & support : +44-20-8240-2020 <https://www.fujikura.co.uk>

AFL

260, Parkway East, Duncan, SC29334, USA
General inquiries : +1-800-235-3423
Service & support : +1-800-866-3602 <https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA
General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636 <http://www.fujikura.com.cn>