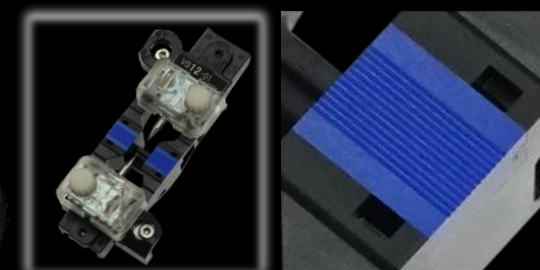
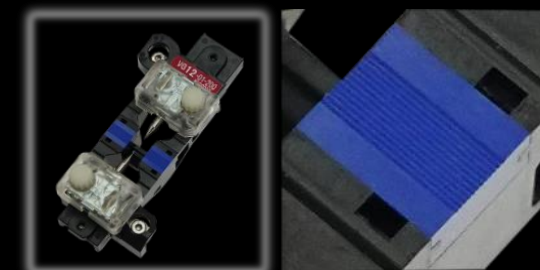


Ленточный аппарат 86R серии

Сменные V-канавки



Расстояние 250мм



Расстояние 200мм

Передовые функции

1. Сменные V-канавки для 200мкм/250мкм

86R оснащен системой V-канавок, которая позволяет пользователю легко и быстро снять и установить V-канавки. Почти все уже проложенные ленточные кабели содержат волоконные ленты с диаметром волокна 250мкм и, следовательно, расстоянием между волокнами в 250мкм. Но с увеличением плотности кабелей, число прокладываемых кабелей с волокном с диаметром покрытия в 200мкм увеличивается. Пользователи 86R могут варить различные типы (и комбинации) волоконных лент, меняя V-канавки под расстояние 200мкм и 250мкм в соответствии с типом свариваемого волокна.



2. Минимизация времени простоя в полях

Накопление пыли и расплавленного стекла на v-канавках — одна из основных причин высоких потерь при сварке. В стандартный комплект 86R входят запасные v-канавки с установленными и готовыми к работе электродами. V-канавки можно заменить в полях, что минимизирует время простоя. Electrodes are already stabilized, so they do not require stabilization.

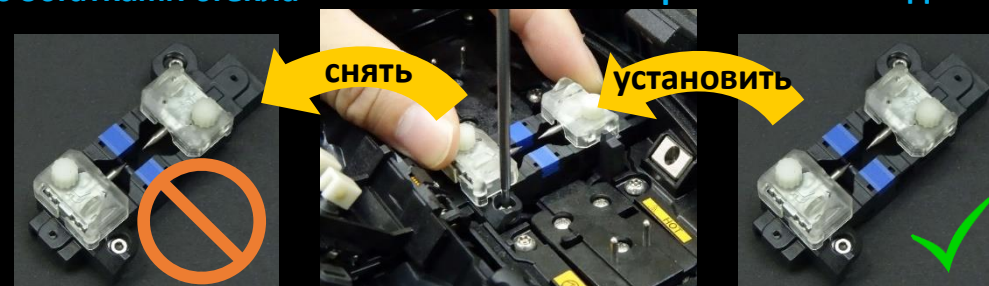
Остатки стекла на эл-де → **Остатки стекла на V-канавках**

Причина больших смещений

№	Зазор (μm)	Смещение (μm)	Л	П
1	68	0.9	1.4°	1.9°
2	63	0.3	0.5°	1.1°
3	55	1.3	0.7°	0.9°
4	54	5.2	1.7°	1.2°
5	54	0.4	1.3°	0.4°
6	62	1.1	0.4°	0.7°
7	48	1.2	1.9°	0.3°
8	48	2.7	1.0°	1.5°
9	48	0.8	1.9°	0.1°
10	43	6.7	0.9°	0.3°
11	42	0.7	0.4°	1.8°
12	40	2.8	2.0°	0.5°

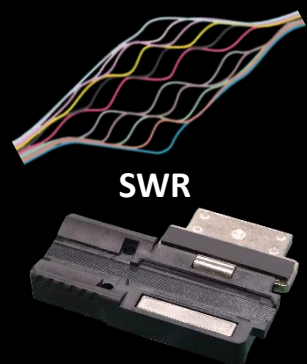
V-канавки и электроды с остатками стекла

Запасные V-канавки со стабилизированными эл-дами



3. Универсальный держатель волокна

Держатель волокон FH-70-12 подходит для различных типов 12-в лент, таких как ленты в толстой оболочке 0.3-0.4мм и паутинообразное волокно (SWR) с диаметром покрытия 200-250мм. Расстояние V-канавок 250мм в FH-70-12 упрощают установку SWR и подготовку лент.



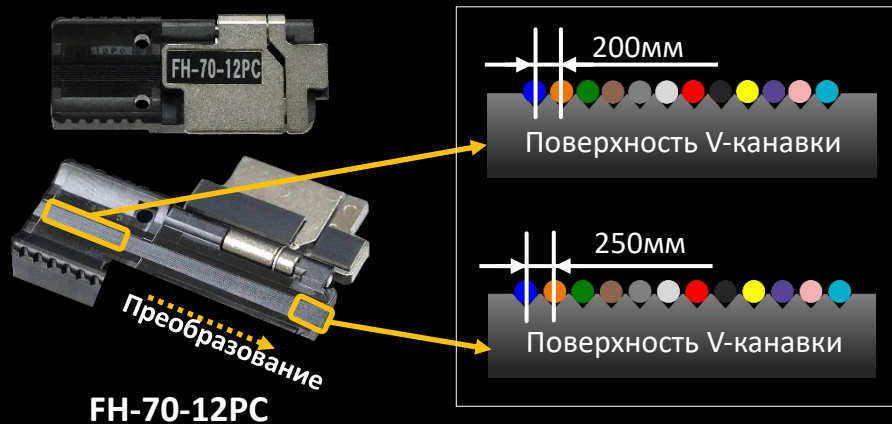
SWR



FH-70-12

4. Держатель с конвертером шага

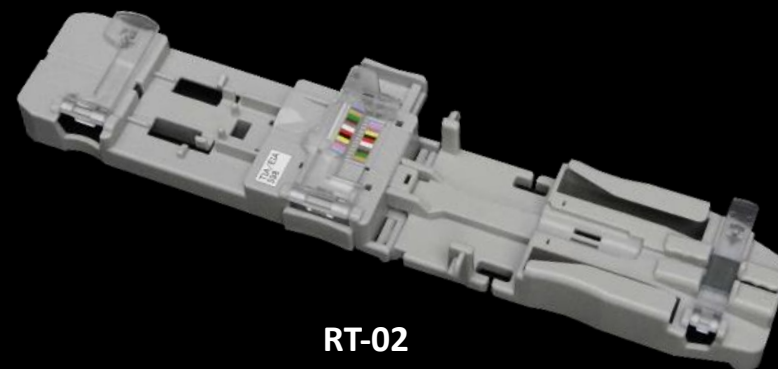
Держатель с конвертером шага FH-70-12PC обеспечивает преобразование расстояния между отдельными волокнами с покрытием 200 мкм с расстояния 200 мкм до 250 мкм. Это также позволяет изменять многие ленты с расстоянием 200мм в расстояние 250мм для установки в стандартную V-канавку 86R.



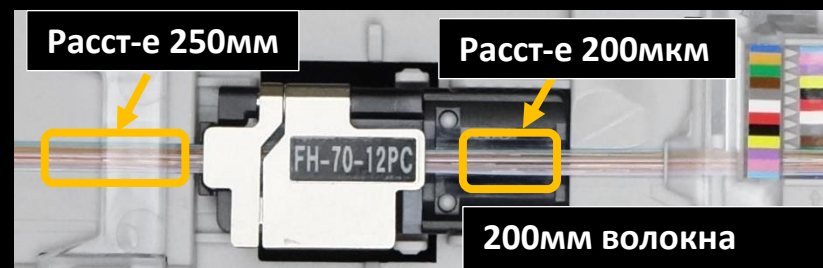
FH-70-12PC

5. Инструмент для сборки лент

RT-02 – инструмент, который позволяет легко и просто собрать 12 отдельных во временную ленту, которую можно сварить в 86R. При работе с данным инструментом не требуется клей или иное клейкое вещество т.к. собранные волокна сразу же укладываются в держатель. RT-02 не требует укладки волокон в цветовой последовательности, что необходимо в других инструментах для сборки лент. Пользователь берет любое волокно и устанавливает его в слот в соответствии с меткой на инструменте. С помощью RS-02 можно собирать волокна с покрытием 200мм и 250мм. Также возможна сборка волокон с покрытием 200 мкм в ленту с шагом 250мм с помощью держателя FH-70-12PC или держатель FH-70-12-200 с красным стикером с расстоянием 200мм.

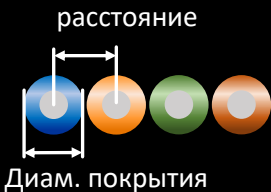


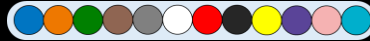
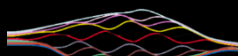
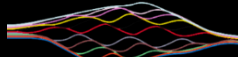
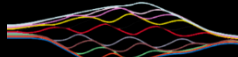
RT-02



Сборка ленты из 200мм волокон на раст-е 250мм

6. Аксессуары для 86R12, позволяющие сварить любую комбинацию из лент 250мм и 200мм



Сменные V-канавки	Держатель волокна	Диаметр покрытия	Расстояние между волокнами	Структура ленты	Инструмент для сборки лент
 VG12-01  250мм	 FH-70-12	250мм	Не фикс	 Одиночные волокна	 RT-02/FAT-04
		200мм	250мм	 Лента в оболочке  Гибка ленты	нет
	 FH-70-12PC		200мм	Не фикс	 Одиночные волокна
		200мм  250мм		 Лента в оболочке   Одиночные волокна	
200мм			Гибкая лента   Одиночные волокна	 Лента в оболочке  Гибкая лента	
		200мм			Не фикс
 VG12-01-200  200мм	 FH-70-12-200		200мм	200мм	 Лента в оболочке  Гибкая лента

Хорошо развитая работоспособность

1. Переносной кейс

Есть несколько вариантов использования переносного кейса от 86R12. Аппарат готов к использованию, как только открыли кейс, а также, в зависимости от условий, можно работать, установив аппарат на крышку, или используя только рабочий стол.

Готов к работе



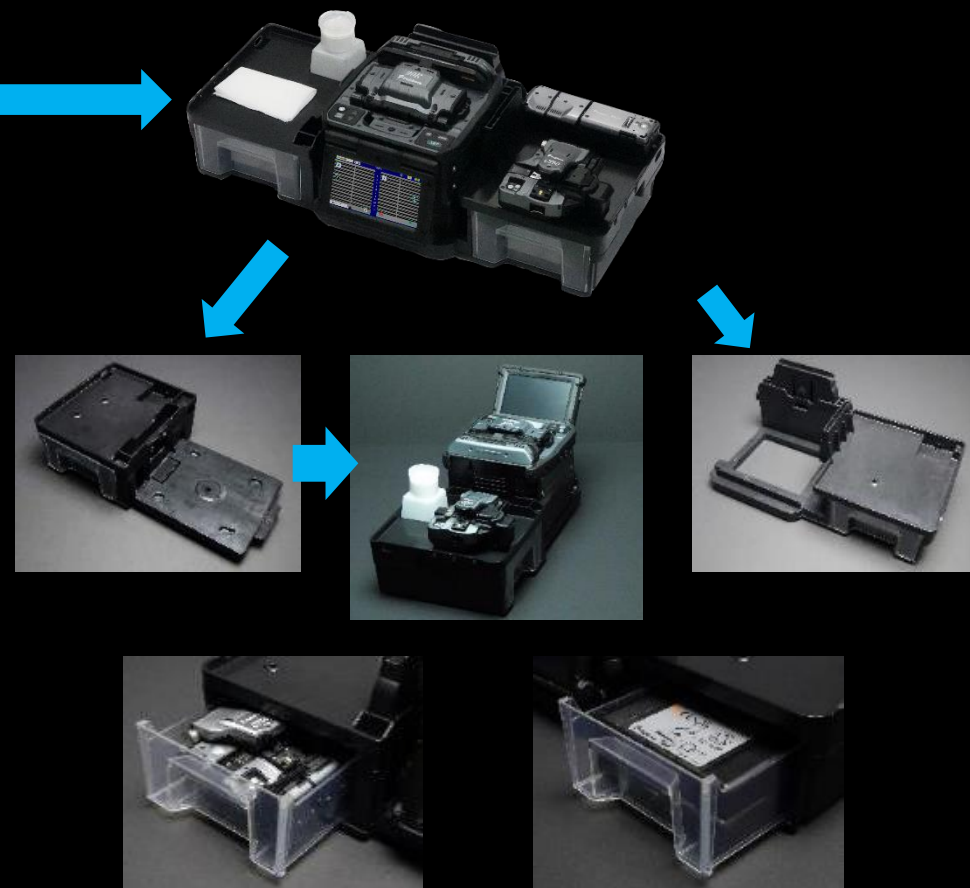
**Много места для хранения
под рабочим столом**

**Крышка кейса
становится рабочим
столом**

2. Рабочий стол

Рабочий стол имеет много функций. Имеется два выдвижных ящика, достаточно больших для хранения инструментов или батарей. Рабочий стол можно также разделить на две части, чтобы установить его в соответствии с рабочим пространством.

Разъемный рабочий стол

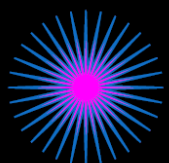


Скальватель и стриппер

Батареи

В рабочем столе много места

Технология Active Fusion Control

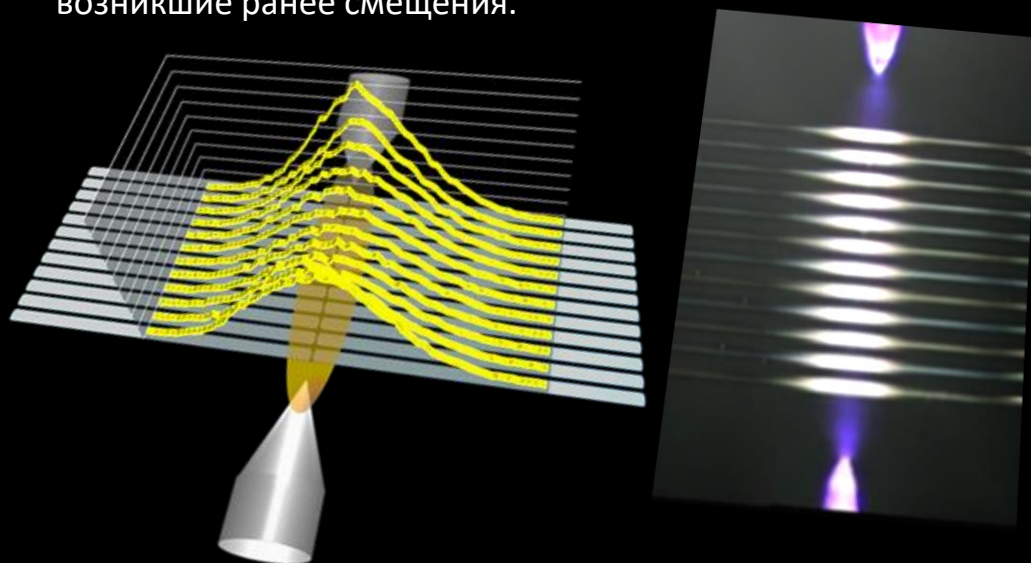


ACTIVE FUSION
CONTROL TECHNOLOGY

86R оснащена технологией ACTIVE FUSION CONTROL с двумя ключевыми компонентами. Данная функция обеспечивает стабильные результаты сварки различных волокон и разных полевых условиях

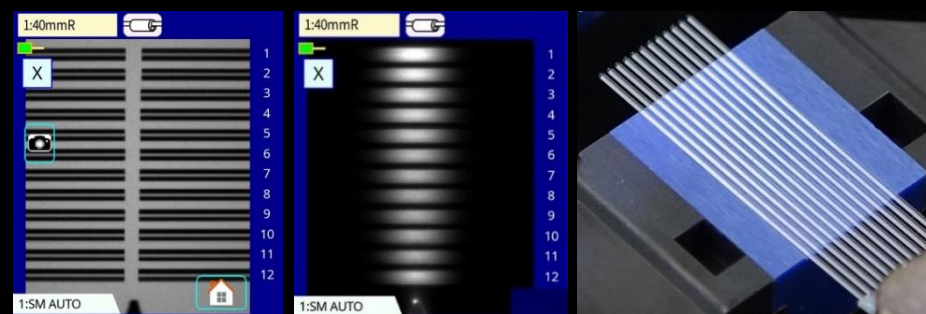
1. Active Fusion control в режиме реального времени

Между электродами 86R большое расстояние, что позволяет нагревать волоконную ленту равномерно. Аппарат оснащен функцией управления мощностью сварки в реальном времени путем анализа яркости волокна во время сварочной дуги. Таким образом аппарат сваривает волокна на оптимальных параметрах. 86R не оснащен механизмом выравнивания волокон по сердцевине, однако эффекты поверхностного натяжения позволяют минимизировать возникшие ранее смещения.

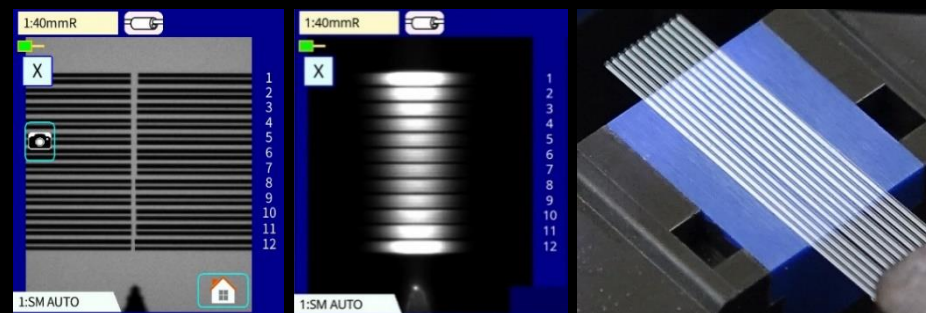


2. Active Fusion control с помощью V-канавок и числа волокон

86R автоматически определяет оптимальные параметры сварки, ориентируясь на установленные V-канавки и число волокон.



Расстояние 250мм / 12-в лента



Расстояние 200мм / 12-в лента



Одиночное волокно

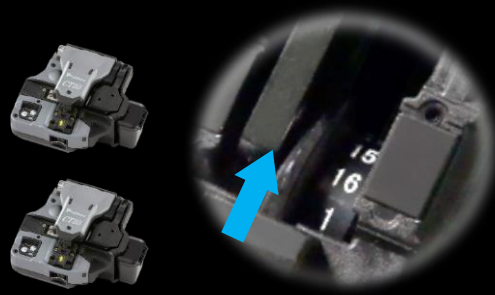
Технология Active Blade Management



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY

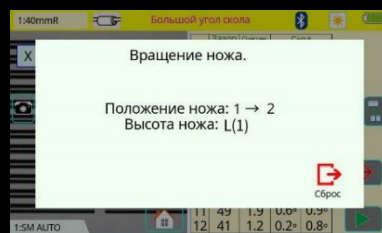
1. Активное автоматизированное вращение ножа

Сварочный аппарат 86R и скалыватель CT50 оснащены функцию беспроводной передачи данных, что позволяет автоматически вращать нож, когда аппарат определяет, что нож затуплен. К 86R возможно подключить одновременно два скалывателя CT50.



Нож с моторчиком

No.	Забор (μm)	Смещение (μm)	Скорость (μm/s)
1	62	0.9	0.8
2	65	1.6	0.8
3	57	1.2	0.7
4	65	0.7	0.6
5	60	1.6	0.4
6	46	0.3	0.2
7	46	0.2	0.5
8	55	1.7	0.8
9	50	1.7	0.1
10	56	1.7	0.8
11	49	1.9	0.6
12	41	1.2	0.2

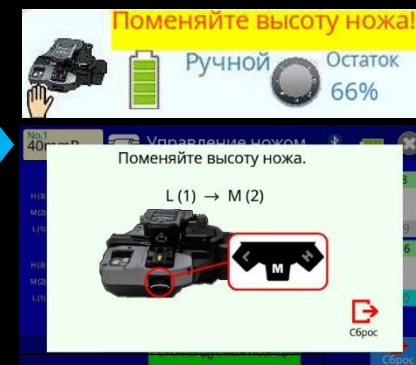


2. Активный контроль ресурса ножа

Сварочный аппарат 86R отображает оставшийся ресурс ножа и сообщает пользователю, когда необходимо поменять позицию, высоту ножа или сам нож.

No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
0	0	0	0	0	0	0	0
1014	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439

Blade Height : L(1)
Рекомендуемая позиция



3. Контроль качества очистки

Когда пользователь меняет режим сварки, например, с 12-в ленты на SWR, беспроводная команда от сварочного аппарата автоматически изменяет температуру и время нагрева RS03.



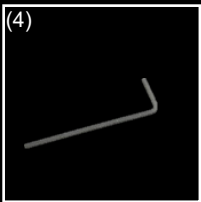
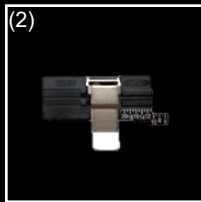
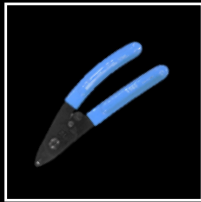
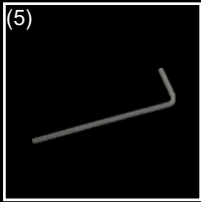
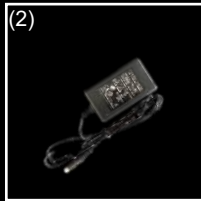
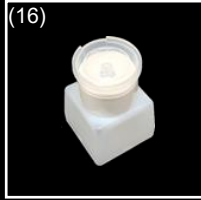
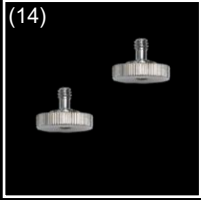
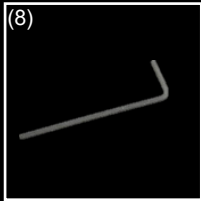
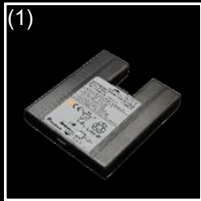
Стандартная комплектация



86R12 стандартная комплектация

Наименование	Модель	Кол-во
Сварочный аппарат	86R12	1 шт
(1) Батарея *	BTR-15	1 шт
(2) AC Адаптер	ADC-20	1 шт
(3) AC шнур питания	ACC-14, 15, 16, 17 или 18	1 шт
(4) USB кабель	USB-01	1 шт
(5) Ремень для аппарата	ST-02	1 шт
(6) Запасные электроды	ELCT2-16B	1 pair
(7) 12в V-канавки (зап.)	VG12-01, расстояние 250 – 255ммк	1 шт
(8) Шестигранный ключ	HEX-01	1 шт
(9) Щеточка для V-канавок	VCB-01	1 шт
(10) Переносной кейс	CC-39	1 шт
(11) Рабочий стол левый	WT-09L	1 шт
(12) Рабочий стол правый	WT-09R	1 шт
(13) J-подставка на раб. стол	JP-09	1 шт
(14) Болт	TS-03	2 шт
(15) Ремень для кейса	ST-03	1 шт
(16) Бутылочка для спирта	AP-02	1 шт
(17) Краткое руководство	QRG-03-E	1 шт
(18) Инструкция по эксплуатации	PDF-файл, хранящийся в Splicer	
Стриппер для лент. волокна	RS03	1 шт
(1) Батарея * (только RS03)	BTR-12A	1 шт
(2) AC адаптер	ADC-09A	1 шт
(3) AC шнур питания	ACC-08, 09, 10, 11 или 12	1 шт
(4) Щеточка для чистки лезвий	BRS-02	1 шт
(5) Шестигранный ключ	HEX-01	1 шт
Стриппер одиночного волокна	SS03 or SS01	1 шт
Скальватель	CT50	1 шт
(1) Контейнер для осколков	FDB-05	1 шт
(2) Пластина для ОВ	AD-10-M24	1 шт
(3) Кейс (для скальвателя)	CC-37	1 шт
(4) Шестигранный ключ	HEX-01	1 шт

* При доставке самолетом, обратите внимание на регламенты IATA.



Спецификации

86R12 Спецификация



Наименование		Значение
Метод юстировки		Самоюстировка по оболочке с поверхностным натяжением
Число волокон		Одиночная и до 12 волокон Лента
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ
	Диаметр оболочки	Многомодовое ОВ Прим.125мкм
Применяемое покрытие	Держатель ОВ	Форма покрытия: см. опционально Длина скола: 10 мм
	Потери при сварке *1	ITU-T G.652 : ср. 0.05 дБ
ITU-T G.651 : ср. 0.02 дБ		
ITU-T G.653 : ср. 0.08 дБ		
ITU-T G.655 : ср. 0.08 дБ		
ITU-T G.657 : ср. 0.05 дБ		
Показатели сварки	Время сварки *2	SM FAST режим : Прим. 16 – 17 сек SM AUTO режим : Прим. 19 – 20 сек
	Тип гильзы	Термоусадочная гильза
Длина гильзы		Max. 66 мм
Диаметр гильзы		Max. 6.0 мм до усадки
Показатели термоусадки	Время термоусадки *3	40мм FP-05 режим: Прим. 38 – 40 сек
		40мм FP-04T FAST режим: Прим. 17 – 19 сек
		одиночная 60мм режим: Прим. 13 - 15 сек
Тест на растяжение волокна		
Срок службы электродов *4		Прим. 2.0N
Физические параметры	Ширина	Прим.170 мм без выступов
	Глубина	Прим.173 мм без выступов
	Высота	Прим.150 мм без выступов
	Вес	Прим. 2.6 кг с батареей
Климатические условия	Температура	Эксплуатация: -10 до 50°C Хранение: -40 до 80°C
		Влажность
	Высота над ур. моря	
	АС адаптер	Вход
Батарея	Тип	Аккумуляторная литий-ионная
	Выход	Прим. DC14.4V / 6380mAh
	Ёмкость *5	Прим. 165 циклов сварки и усадки
	Температура	Зарядка : 0 до 40°C Хранение: -20 до 30°C
	Срок службы *6	Прим. 500 зарядок
Монитор	LCD монитор	TFT 4.9 дюймов тач-скрин
	Увеличение	Прим. 20X : 12 лента до 60X : одиночное
Подсветка	V- канавки	LED
Интерфейс	PC	USB2.0 Mini B
	Внешняя LED лампа	USB2.0 A Прим. DC5V, 500mA
	Стриппер ленточного ОВ	Mini DIN 6pin DC12V, Max. 1A
	Беспроводной*7	Bluetooth 4.1 LE
	Хранение данных	Режимы сварок
Режимы термоусадок		30 режимов термоусадки
Результаты сварок		10000 сварок
Изображения сварок		100 изображений
Болт для штатива		1/4-20UNC
Другие характеристики	Автоматические функции	Выбор режима сварки по количеству ОВ
		Калибровка мощности дуги
		Крышка: откр/закр
		Крышка нагревателя: откр/закр
	Руководство	Зажим нагревателя: откр/закр
		Видео и PDF предустановлены
	Электроды	Замена без инструментов

86R12 Опционально

Наименование	Модель	Описание
V-канавки	VG12-01-200	12 - в лента, расстояние 200 - 210мм
Держатели ОВ	FN-70-200	200мм диаметр покрытия
	FN-70-250	250мм диаметр покрытия
	FN-70-900	900мм диаметр покрытия
	FN-70-2	2 - в лента
	FN-70-4	4 - в лента
	FN-70-8	8 - в лента
	FN-70-10	10 - в лента
	FN-70-12	12 - в лента
	FN-70-12PC	Конвертер шага для 12 - в ленты
	FN-70-12-200	12 - в лента, расстояние 200 - 210мм
	FN-FC-20	900мм в кабеле диам. 2мм
	FN-FC-30	900мм в кабеле диам. 3мм
DC адаптер	DCA-03	Для подключения AC адаптера не через батарею
	DCC-20	От прикуривателя к BTR-15/DCA-03
DC шнур питания	DCC-21	От автомоб. аккумулятора к BTR-15/DCA-03
	DCC-11	От аппарата к стрипперу
Инструмент для сборки лент	FAT-04	2 - 16 волокон, 250мм диаметр
	RT-02	2 - 12 волокон, 200 - 250мм диаметр
Переносной зажим	CLAMP-DC-12	Для переноски дроб-кабеля на рабочий стол
J-подставка	JP-10	На сварочный аппарат, не на рабочий стол
	JP-10-FC	JP-10 с зажимами волокна
Гильзы КДЗС	FP-04(T)	40мм, до 8 - в лента
	FP-05	40мм, до 12 - в лента

Сноски

*1: Измерено методом cut-back, соответствующим стандартам ITU-T, после сварки идентичных волокон Fujikura. Средние потери при сварке изменяются в зависимости от климатических условий, типа и характеристик волокна.

*2: Измерено при комнатной температуре. За время сварки взято количество времени между отображением волокна на LCD мониторе и отображением измеренных потерь. Среднее время сварки изменяется в зависимости от климатических условий, типа и характеристик волокна.

*3: Измерено при комнатной температуре с адаптером переменного тока. За время термоусадки взято количество времени между звуковыми сигналами начала и окончания. Среднее время изменяется в зависимости от климатических условий, типа гильз и состояния батареи.

*4: Срок службы электродов зависит от климатических условий, типа волокна и режима сварки.

*5: Условия измерений:

(1) Время сварки и усадки: 2 мин цикл

С 12в лентой и гильзой FP-05

(2) При настройках сохранения энергии, в зависимости от условий тестирования.

(3) Батарея до ухудшения качества

(4) При комнатной температуре

(5) без аксессуаров (RS03 и тд), которые используют заряд от сварочного аппарата.

Число циклов меняется при измерении в условиях, отличных от вышеуказанных.

*6: Ёмкость батареи уменьшается на половину после 500 циклов. Срок службы батареи дополнительно сокращается при хранении и эксплуатации вне диапазона температур, а также в случае полной разрядки при хранении без подзарядки.

*7: Bluetooth® словесный товарный знак и логотип зарегистрированы Bluetooth SIG, Inc.

Спецификации



CT50 Спецификация

Наименование		Значение
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ Многомодовое ОВ
	Число волокон	Одиночная и до 16 волокон Лента
	Диаметр оболочки	Прим. 125 мкм
	Диаметр покрытия	200 до 400 мкм
Применяемое покрытие	Пластина для ОВ	AD-10-M24: Max. 900 мкм диам. покрытия AD-50: Max. 3 мм диам. покрытия AD-16A : Max. 900 мкм диам. Покрытия 1 ОВ + Max. 250 мкм диам. Покрытия 1 ОВ
		Форма покрытия: см. Сварочный аппарат опционально
		AD-10-M24 : 5 to 20mm *1 AD-50 [ДП: диам. покрытия] ДП=250мкм и меньше: 5 до 20мм *1 250мкм < ДП < 900мкм: 10 до 20мм 900µm < ДП < 3 мм : 14 до 20 мм
		AD-16A : 5~20mm *1
Длина скола	Держатель ОВ	Прим. 10 мм
		Одиночное ОВ Ленточное ОВ
Угол скола *2	Одиночное ОВ Ленточное ОВ	Ср. 0.3° до 0.9° Ср. 0.3° до 1.2°
		Прим. 60,000 волокон
Ресурс ножа *3	Ширина Глубина Высота Вес	Прим. 117 мм без выступов *4 Прим. 94 мм без выступов *4 Прим. 59 мм без выступов *4 Прим. 306 г с батареями и AD-10-M24
		Эксплуатация: -10 до 50°C Хранение: -40 до 80°C
		Эксплуатация: 0 до 95% без конденсата Хранение: 0 до 95% без конденсата
		2 шт LR03/AAA сухие
Климатические условия	Температура Влажность	Bluetooth 4.1 LE 1/4-20UNC
		Оборудовано
Батарейки	Удерживающий механизм для держателя	Автоматическое вращение /Колесо ручного вращения
		Нож / Устройство прижимов
Беспроводной интерфейс *5	Вращение ножа Сменные детали	Автоматическое вращение /Колесо ручного вращения
		Нож / Устройство прижимов
Болт	Удерживающий механизм для держателя	Оборудовано
		Автоматическое вращение /Колесо ручного вращения
Другие характеристики	Вращение ножа Сменные детали	Автоматическое вращение /Колесо ручного вращения
		Нож / Устройство прижимов

RS03 Спецификация

Наименование		Значение
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ Многомодовое ОВ
	Число волокон	Одиночная и до 16 волокон Лента
	Диаметр оболочки	Прим. 125 мкм
	Диаметр покрытия	200 до 400 мкм
Длина зачистки		Max. 35 мм
Время нагрева *1		Прим. 3 сек Прим. 5 сек в Eco-режиме
Температура нагрева		85°C до 140°C
Физические параметры	Ширина	Прим.156 мм без выступов
	Глубина	Прим.49 мм без выступов
	Высота	Прим.37 мм без выступов
	Вес	Прим. 265 г с батареей
Климатические условия	Температура	Эксплуатация : -10 до 50°C Хранение : -40 до 80°C
	Влажность	Эксплуатация: 0 °C 95%RH без конденсата Хранение: 0 °C 95%RH без конденсата
АС адаптер	Вход	АС100 до 240V, 50/60Hz, Max. 0.58A
DC вход		DC10 - 17V, Approx. 1A
Battery pack	Тип	Аккумуляторная литий-ионная
	Выход	Прим. DC7.2V / 1,840mAh
	Ёмкость *2	Прим. 600 раз в Eco-режиме
	Температура	Эксплуатация : -10 до 50°C
		Зарядка : 0 до 40°C
	Ресурс *3	Долгое хранение : -20 до 30°C Approx. 500 recharge cycles
Беспроводной интерфейс *4		Bluetooth 4.1 LE
Другие особенности	Сила зачистки	Дизайн, уменьшающий требуемую силу зачистки
	Автоматические настройки нагрева	Контролируется аппаратом или смартфоном



CT50 Опционально

Наименование	Модель	Описание
Пластина для ОВ	AD-50	Опциональная пластина для ОВ
	AD-16A	Опциональная пластина для ОВ
Нож	CB-08	Запасной нож
Устройство прижимов	ARM-CT50-01	Запасное устройство прижимов
Контейнер для осколков	FDB-05	Запасной контейнер для осколков
Боковая крышка	SC-CT50-01	Боковая крышка вместо контейнера
Проставка	SPA-CT08-10	Длина скола 10мм
	SPA-CT08-09	Длина скола 9мм
	SPA-CT08-08	Длина скола 8мм

Сноски

- *1: При длине скола менее 10 мм, диаметр покрытия должен быть 250 мкм и меньше. Настройку высоты ножа рекомендуется осуществлять перед сколом. Угол скола становится хуже, чем указано в спецификации при длине скола менее 10 мм.
- *2: Угол скола измерен на интерферометре, не на сварочном аппарате. Для скола одиночного и 12-волоконного ленточного волокна использовался новый нож. Средний угол скола изменяется в зависимости от климатических условий, состояния ножа, метода работы и чистоты.
- *3: Ресурс ножа зависит от климатических условий, метода работы и типа скалываемого волокна.
- *4: Измерено при закрытом рычаге.
- *5: Bluetooth® словесный товарный знак и логотип зарегистрированы Bluetooth SIG, Inc

RS03 Опционально

Наименование	Модель	Описание
Проставка	SPA-RS02-08	Длина покрытия 8мм
DC шнур питания	DCC-11	От аппарата к стриппер для лент волокна

Сноски

- *1: Измерено при комнатной температуре. Время нагрева меняется в зависимости от условий окружающей среды и типа покрытия волокна.
- *2: Измерено при комнатной температуре с батареей до снижения качества в Eco-режиме. Число циклов меняется в зависимости от климатических условий, настроек стриппера и состояния батареи.
- *3: Ёмкость батареи уменьшается в половину после примерно 500 циклов зарядок. Срок службы уменьшается ещё больше при хранении вне диапазона температур, при эксплуатации вне диапазона температур, а также при полной разрядке и хранении без заряда в течение длительного времени.
- *4: Bluetooth® товарный знак и логотип зарегистрированы Bluetooth SIG, Inc.

Сменная система
V-канавок



Повышенное
качество сварки

интеллектуальное
и безопасное
управление

Посетите наш сайт!

<https://www.optic-product.fujikura.com/>



**BEST QUALITY
SERVICE**

- SINCE 1978 -

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries : +81-3-5606-1164 Service & support : +81-43-484-3962

<https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967
General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955

<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK
General inquiries : +44-20-8240-2000 Service & support : +44-20-8240-2020

<https://www.fujikura.co.uk>

AFL

110 Hidden Lake Circle Duncan, SC 29334, USA
General inquiries : +1-800-235-3423 Service & support : +1-800-866-3602

<https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA
General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636

<http://www.fujikura.com.cn>