

Mehrfaserspleissgerät 41R Kit

Intelligente Technologien

ACTIVE FUSION

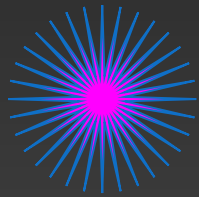
CONTROL TECHNOLOGY

ACTIVE BLADE

MANAGEMENT TECHNOLOGY



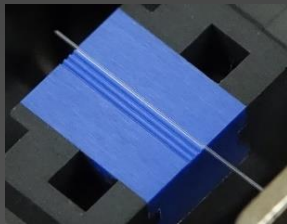
Active Fusion Control Technologie



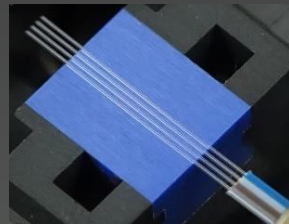
ACTIVE FUSION CONTROL TECHNOLOGY

1. Active Fusion Control nach Faserzahl

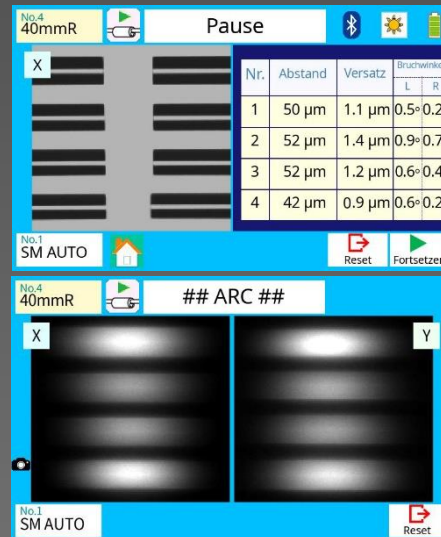
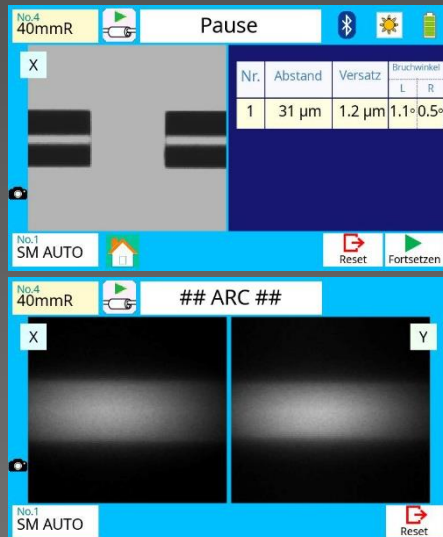
Das 41R erkennt automatisch die Anzahl der Fasern von der einzelnen bis zum 4er Bündchen. Es verringert Spleissdämpfungen durch aktive Anpassung an die Faserzahl.



Einzelfaser



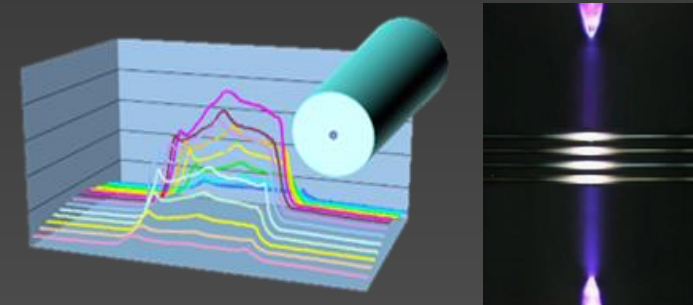
4 Faser Bündchen



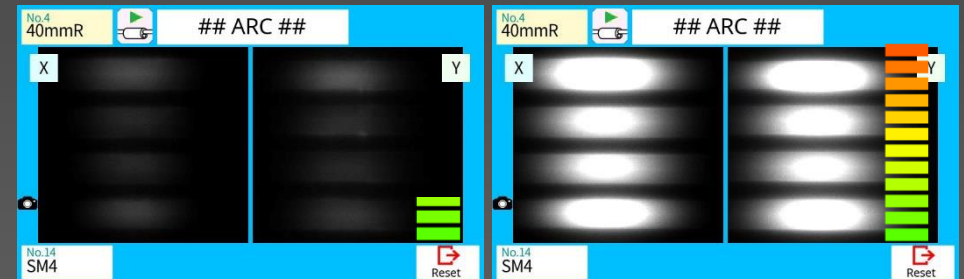
Automatische Spleisskontrolle nach Faserzahl

2. Active Fusion Control in Echtzeit

Das 41R bietet Echtzeitlichtbogenkontrolle durch Analyse der Lichtbogenhelligkeit während des Spleissvorgangs. So kann die Faser mit den optimalen Parametern gespleisst werden. Das 41R verfügt über keine Kernzentrierung, jedoch entstehen während der Fusion Oberflächenspannungen, die einen möglichen Versatz der Fasern ausgleichen können.

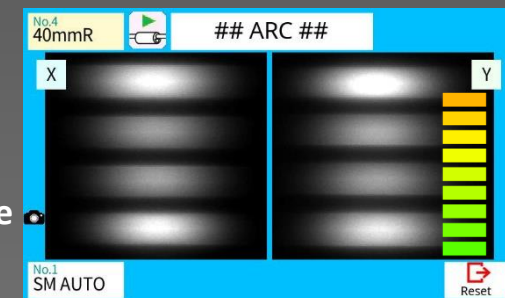


Analyse der Helligkeitsverteilung

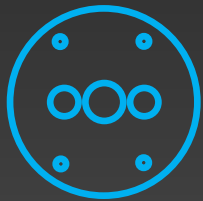


Echtzeit
Spleisskontrolle

Echtzeit
Spleisskontrolle



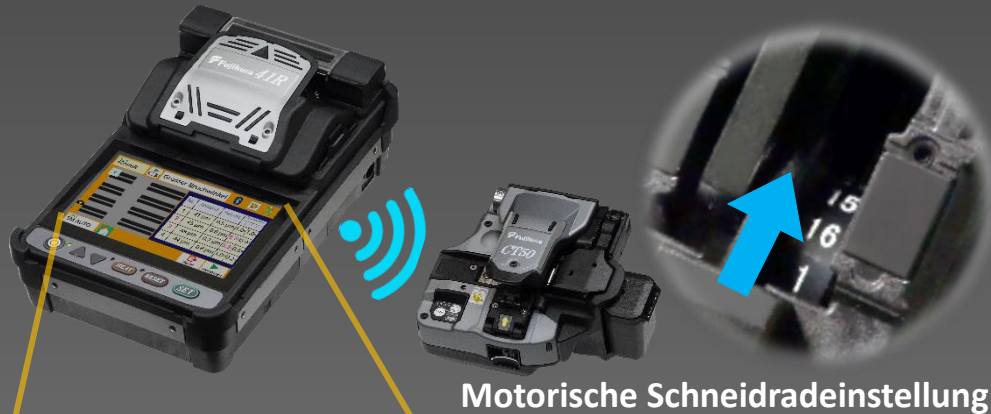
Active Blade Management Technologie



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY

1. Active Blade motorische Drehung

Das 41R Fusionsspleissgerät und das Trenngerät CT50 verfügen über drahtlose Kommunikationsschnittstellen. Diese Eigenschaft ermöglicht eine Schneidradneueinstellung, wenn das Spleissgerät eine Position für abgenutzt einstuft.



No.4 40mmR Grosser Bruchwinkel

Nr.	Abstand	Versatz	Bruchwinkel
1	41 µm	0.5 µm	1.0° 1.0°
2	45 µm	0.6 µm	5.7° 0.9°
3	49 µm	0.7 µm	5.3° 0.6°
4	44 µm	0.8 µm	1.0° 0.2°

No.1 SM AUTO

No.4 40mmR Grosser Bruchwinkel

Jetzt dreht sich das Schneidrad.

Position Schneidmesser: 1 → 2
Höhe Schneidmesser: L(1)

No.1 SM AUTO

2. Active Blade Lebensdauermanagement

Das Fusionsspleissgerät 41R zeigt die verbleibende Schneidradlebensdauer an und informiert den Benutzer zu Höhereinstellungen, Positionsänderungen, oder Schneidradtausch.

No.4 40mmR Schneidradverwaltung

Nr.1	Nr.2	Nr.3	Nr.4	Nr.5	Nr.6	Nr.7	Nr.8
H(1)	0	0	0	0	0	0	0
M(1)	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1060	0	0	0	0	0	0
Nr.9	Nr.10	Nr.11	Nr.12	Nr.13	Nr.14	Nr.15	Nr.16
H(1)	0	0	0	0	0	0	0
M(1)	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	0	0	0	0	0	0	0

Höhe Schneidmesser : L(1)

No.1 SM AUTO Empfohlene Position Reset

No.4 40mmR Blade Management

Now rotating the blade.

Blade Position: 1 → 2
Blade Height: L(1)

No.1 SM AUTO Recommended Position Reset

Anweisung zur Schneiraddrehung

No.4 40mmR Schneidradverwaltung

Nr.1	Nr.2	Nr.3	Nr.4	Nr.5	Nr.6	Nr.7	Nr.8
H(1)	0	0	0	0	0	0	0
M(1)	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1060	1175	1167	1522	1134	1530	1439
Nr.9	Nr.10	Nr.11	Nr.12	Nr.13	Nr.14	Nr.15	Nr.16
H(1)	0	0	0	0	0	0	0
M(1)	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259

Höhe Schneidmesser : L(1)

No.1 SM AUTO Empfohlene Position Reset

No.4 40mmR Schneidradverwaltung

Ändern Sie die Schneidradhöhe.

L(1) → M(2)

No.1 SM AUTO Empfohlene Position Reset

Anweisung zur Höhenneueinstellung

No.4 40mmR Schneidradverwaltung

Nr.1	Nr.2	Nr.3	Nr.4	Nr.5	Nr.6	Nr.7	Nr.8
H(1)	1439	1530	1259	1185	1134	1530	1422
M(1)	1484	1185	1218	1025	1407	1338	1484
L(1)	1060	1041	1175	1167	1522	1134	1530
Nr.9	Nr.10	Nr.11	Nr.12	Nr.13	Nr.14	Nr.15	Nr.16
H(1)	1041	1175	1167	1522	1439	1530	1218
M(1)	1422	1530	1439	1218	1185	1259	1484
L(1)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259

Höhe Schneidmesser : H(3)

No.1 SM AUTO Empfohlene Position Reset

No.4 40mmR Schneidradverwaltung

Schneidmesser wechseln

OK

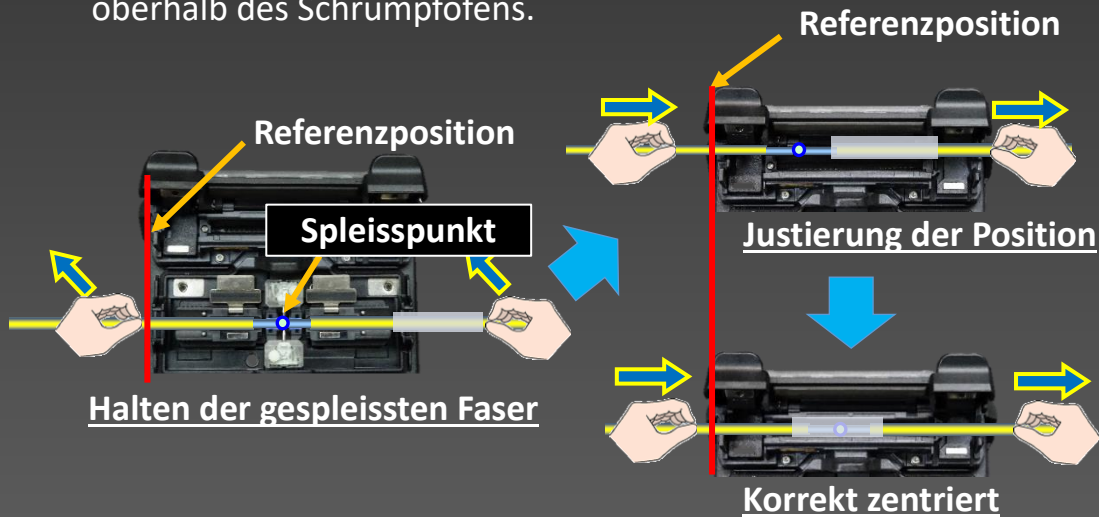
No.1 SM AUTO Empfohlene Position Reset

Anweisung zum Schneidradtausch

Hochentwickelte Ergonomie

1. Einfache Positionierung des Spleisschutzes

Das 41R Mehrfaserspleissgerät ermöglicht eine einfache Positionierung der Spleisschutztüllen dank der Zentrierhilfe oberhalb des Schrumpfofens.



2. Universeller Schrumpfofen

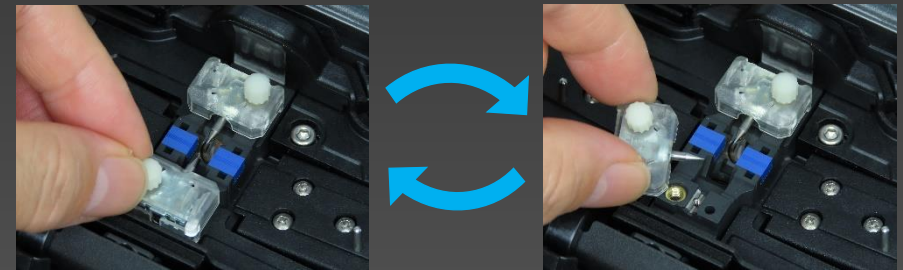
Das Mehrfaserspleissgerät 41R kann Spleisschutztüllen von max. 6,0mm Ø (vor dem Schrumpfen) aufnehmen. Das erlaubt die Verwendung diverser verfügbarer Größen.



3. Einfacher Austausch von Verschleißteilen

3-1 Werkzeugloser Elektrodentausch

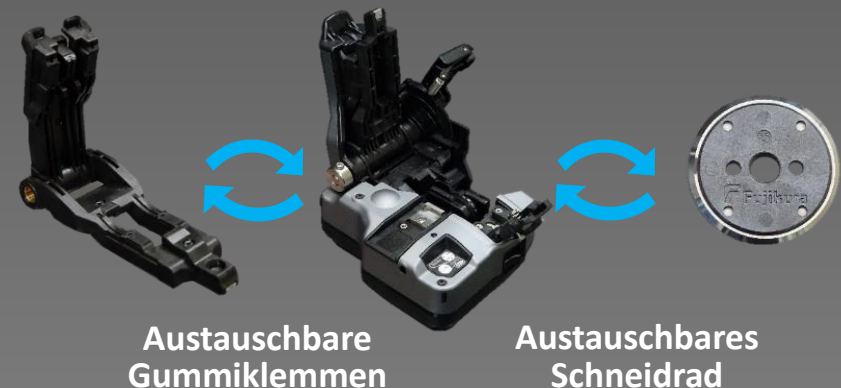
Die Elektroden des 41R sind mit ihrer Befestigungsschraube verbunden. Die Schraube kann werkzeuglos angezogen werden, was den Austausch vereinfacht.



Werkzeugloser Elektrodentausch

3-2 Einfache Wartung

Das Trenngerät CT50 verfügt über ein vom Benutzer tauschbares Schneidrad und Gummibacken, so dass das Gerät zum Austausch dieser Verschleißteile nicht eingeschickt werden muss.



4. Transportkoffer

Es gibt viele Möglichkeiten, den Transportkoffer des 41R zu nutzen. Das 41R ist nach dem Öffnen des Koffers einsatzbereit, ebenso kann man die Arbeitsplattform auf dem Koffer platzieren, oder einfach nur mit der Plattform arbeiten, je nach Einsatzort.

5. Arbeitsplattform

Die Plattform beinhaltet einen Auszug, der für eine erweiterte Arbeitsfläche genutzt werden kann. Eine Aussparung sorgt für festen Halt des Alkoholspenders.

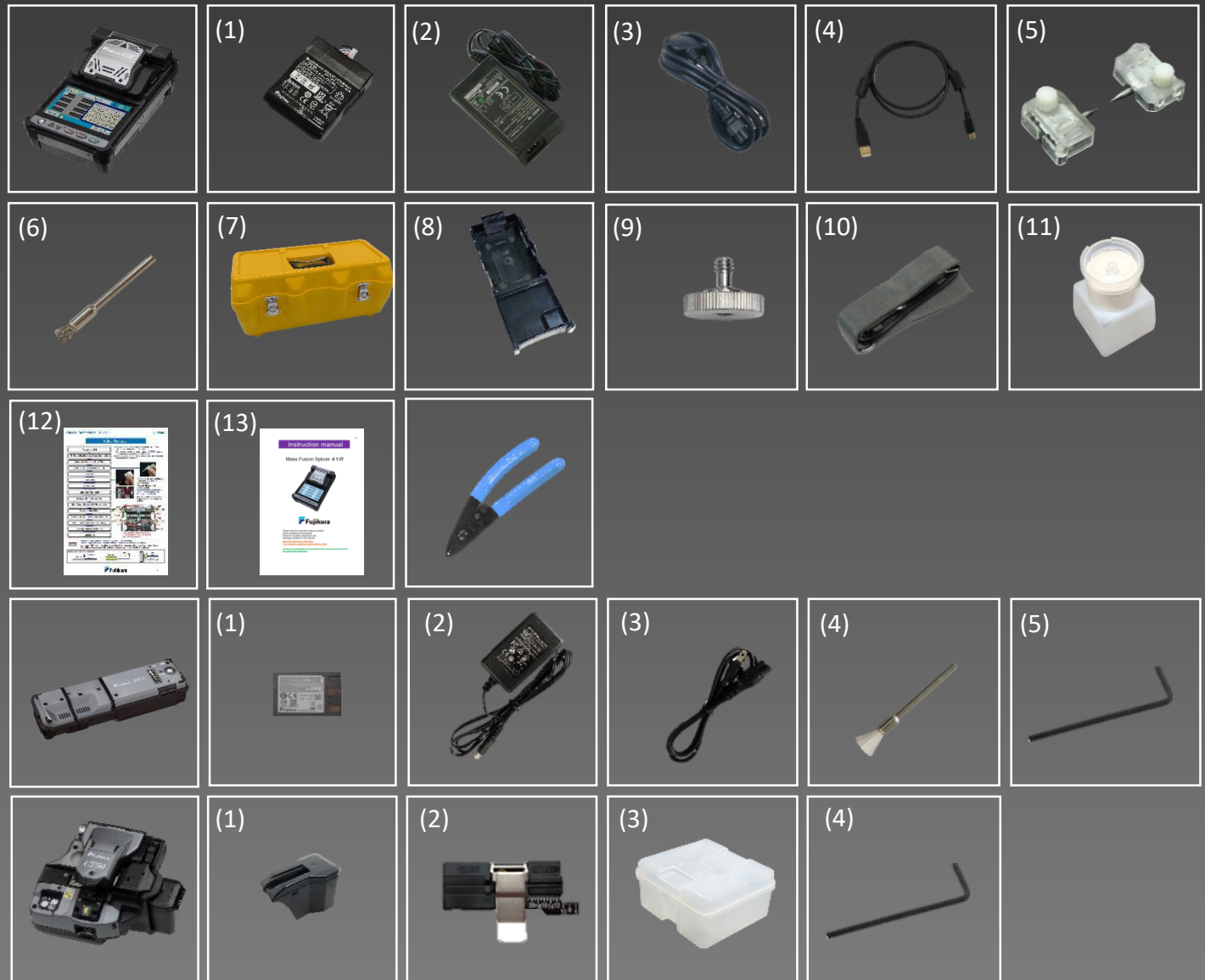


Standard Lieferumfang

41R Standard Lieferumfang



Beschreibung	Artikel	Menge
Mantelzentrierendes Fusionsspleissgerät	41R	1 Stk
(1) Akku Pack *	BTR-11A	1 Stk
(2) AC Adapter	ADC-19A	1 Stk
(3) AC Netzkabel	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 Stk
(4) USB Kabel	USB-01	1 Stk
(5) Ersatzelektroden	ELCT2-16B	1 Paar
(6) V-Nut Reinigungsbürste	VCB-01	1 Stk
(7) Transportkoffer	CC-36	1 Stk
(8) Arbeitsplattform	WT-08	1 Stk
(9) Stativschraube	TS-03	1 Stk
(10) Koffer-Trageriemen	ST-03	1 Stk
(11) Alkoholspender	AP-02	1 Stk
(12) Kurzanleitung	QRG-04-E	1 Stk
(13) Bedienungsanleitung	PDF Datei im Speicher des splicer	
Einzelfaser Abmantelzange	SS03	1 Stk
Bändchenfaser Abmantelgerät	RS03	1 Stk
(1) Akku Pack *	BTR-12A	1 Stk
(2) AC Netzteil	ADC-09A	1 Stk
(3) AC Netzkabel	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 Stk
(4) Messerreinigungspinsel	BRS-02	1 Stk
(5) Sechskantschlüssel	HEX-01	1 Stk
Glasfasertrenngerät	CT50	1 Stk
(1) Faserrestebehälter	FDB-05	1 Stk
(2) Faserklammer	AD-10-M24	1 Stk
(3) Schachtel (Trenngerät)	CC-37	1 Stk
(4) Sechskantschlüssel	HEX-01	1 Stk



* Bitte beachten Sie die IATA Vorschriften, wenn Sie Akkus per Luftfracht versenden.

Spezifikationen



41R Spezifikationen

Eigenschaft		Spezifikation		
Faser Ausrichtemethode		Mantel-Eigenzentrierung mit Oberflächenschmelzspannung		
Faserzahl		Einzelne und bis zu 4 Faser-Bündchen		
Geeignete Fasern	Fasertyp	Singlemode Fasern Multimode Fasern		
	Cladding Ø	Ca.125µm		
Geeignetes Coating	Faserhalter	Coatingform. : Siehe Optionen Freie Faserlänge : Ca. 10mm		
Spleiss- Leistungswerte	Spleissdämpfung *1	ITU-T G.652 : Ø 0.05dB ITU-T G.651 : Ø 0.02dB ITU-T G.653 : Ø 0.08dB ITU-T G.655 : Ø 0.08dB ITU-T G.657 : Ø 0.05dB		
		Spleisszeit *2	SM FAST Modus : Ø 10 bis 12sec SM AUTO Modus : Ø 15 bis 18sec	
		Verwendbarer Spleisschutz	Tüllentyp	Schrumpfspleisschutztüllen
			Tüllnlänge	Max. 66mm
	Tüllen Ø		Max. 6,0mm vor dem Schrumpfen	
Heizofenleistung	Heizdauer *3	40mm FP-04T Modus : Ø 29 bis 30sec Single 60mm mode: Ø 25 bis 27sec		
Faser Zugtest		Ca. 2,0N		
Elektrodenlebensdauer *4		Ca. 2000 Spleisse		
Physikalische Eigenschaften	Breite B	Ca.131mm ohne Projektion		
	Tiefe T	Ca.201mm ohne Projektion		
	Höhe H	Ca.79mm ohne Projektion		
	Gewicht	Ca. 1.2kg inklusive Akku		
Umwelt- bedingungen	Temperatur	Betrieb : -10 bis 50°C Lagerung : -40 bis 80°C		
		Betrieb : 0 bis 95%RH nicht kondensierend Lagerung : 0 bis 95%RH nicht kondensierend		
	Feuchtigkeit			
		Höhe	Max. 3700m	
AC Netzadapter		Input AC100 bis 240V, 50/60Hz, Max. 1,5A		
Akku	Typ	Wiederaufladbarer Lithium Ionen Akku		
	Kapazität	Ca. DC 14.4V, 3190mAh		
	Leistung *5	Ca. 140 Spleiss/Heizzyklen		
	Temperatur	Aufladen : 0 bis 40°C Langzeitlagerung : -20 bis 30°C		
	Battery life *6	Ca. 500 Ladezyklen		
Display	LCD Monitor	TFT 4.9" mit Touchscreen		
	Vergrößerung	Ca. 44 bis 66X		
Beleuchtung		V-Nuten LED Lampe		
Schnittstellen	PC	USB2.0 Mini B type		
	Externe LED Lampe	USB2.0 A type Ca. DC5V, 500mA		
	Drahtlos *7	Bluetooth 4.1 LE		
Datenspeicher	Spleiss Modi	100 Spleiss Modi		
	Heiz Modi	30 Heiz Modi		
	Ergebnisse	10000 Spleisse		
	Spleissbilder	100 Bilder		
Stativgewinde		1/4-20UNC		
Weitere Eigenschaften	Automatik Funktionen	Wahl des Spleissmodus durch Faserzahlerkennung Lichtbogenleistungskalibrierung		
	Anleitung	PDF Datei im Speicher des Gerätes		
	Elektroden			
		Werkzeuglos tauschbar		

41R Optionen

Beschreibung	Artikel	Bemerkung
Faserhalter	FH-70-200	200µm Coating Ø
	FH-70-250	250µm Coating Ø
	FH-70-900	900µm Coating Ø
	FH-70-2	2 Faserbündchen
	FH-70-4	4 Faserbündchen
	FH-FC-20	900µm in 2mm Ø Kabel
	FH-FC-30	900µm in 3mm Ø Kabel
	FH-60-LT900	900µm Loose Tube Kabel
Transferklemme	CLAMP-DC-12	Transport des Kabels auf der Plattform
Spleisschutz	FP-04(T)	40mm bis zu 8 Faser Bündchen

Bemerkungen

- *1: Gemessen mit der Rückschnitt Methode entsprechend ITU-T Standard nach dem Spleißen zweier identischer Fuikura-Fasern. Die durchschnittliche Spleissdämpfung ist abhängig von Umweltbedingungen und Fasereigenschaften.
- *2: Gemessen bei Raumtemperatur. Die durchschnittliche Spleisszeit ist abhängig von Umweltbedingungen, Fasertyp und Fasereigenschaften.
- *3: Gemessen bei Raumtemperatur mit angeschlossenem Netzteil. Die durchschnittliche Dauer ist abhängig von Umweltbedingungen, Tüllen-Typ und Zustand des Akkus.
- *4: Die Lebensdauer der Elektroden ist abhängig von Umweltbedingungen, Fasertyp und Spleissmodus.
- *5: Die Testbedingungen:
 (1) Spleiss- und Heizzeit: 2 minütige Zyklen
 (2) Verwendung des Stromsparmodus, abhängig von unseren.
 (3) Verwendung eines neuwertigen Akkus
 (4) Bei Raumtemperatur
 Die mögliche Zahl der Zyklen ist abhängig von den o.g. Bedingungen.
- *6: Die Akkukapazität halbiert sich nach ca. 500 Ladezyklen. Die Lebensdauer des Akkus reduziert sich wenn er außerhalb der genannten Umweltbedingungen gelagert oder benutzt wird. Auch eine Tiefentladung, etwa durch lange Lagerung ohne Nachladen, verkürzt die Lebensdauer.
- *7: Das Bluetooth® Zeichen und Logos sind registrierte Trademarks von Bluetooth SIG, Inc.

Spezifikationen

CT50 Spezifikationen



Eigenschaft		Spezifikation
Geeignete Faser	Fasertyp	Singlemode Faser Multimode Faser
	Faserzahl	Einzelne und bis zu 16 Faser-Bändchen
	Cladding Ø	Ca. 125µm
Geeignetes Coating	Fauflage	AD-10-M24 : Max. 900µm Coating Ø
		AD-50 : Max. 3mm Coating Ø
		AD-16A : Max. 900µm Coating Ø 1 Faser + Max. 250µm Coating Ø 1
Freie Faserlänge	Faserhalter	Coating Form. : Siehe Spleissgeräte Optionen
		AD-10-M24 : 5 bis 20mm *1
		AD-50 *C.D. : Coating Ø C.D. = 250µm oder weniger : 5 bis 20mm *1 250µm < C.D. < =900µm : 10 bis 20mm 900µm < C.D. < =3mm : 14 bis 20mm
		AD-16A : 5 bis 20mm *1
	Faserhalter	Ca. 10mm
Bruchwinkel *2	Einzelfaser	Ø 0,3 bis 0,9 Grad
	Bändchen	Ø 0,3 bis 1,2 Grad
Schneidradlebensdauer *3		Ca. 60000 Faserbüche
Physikalische Eigenschaften	Breite B	Ca. 117mm ohne Projektion *4
	Tiefe T	Ca. 94mm ohne Projektion *4
	Höhe H	Ca. 59mm ohne Projektion *4
	Gewicht	Ca. 306g inclusive Batterie und AD-10-M24
Umweltbedingungen	Temperatur	Betrieb : -10 bis 50°C Lagerung : -40 bis 80°C
		Betrieb : 0 to 95%RH non-condensing Lagerung : 0 to 95%RH non-condensing
	Feuchtigkeit	
Batterie		2 Stk. LR03, AAA Trockenbatterien
Drahtlose Schnittstelle *5		Bluetooth 4.1 LE
Schraubloch für Befestigung		1/4-20UNC
Halterung für Faserhalter		Ausgestattet
Weitere Eigenschaften	Schneidrad-drehung	Motorisierte Rotation Manuell per Stellrad
		Messer
	Austauschbare Teile	Auslösehebel

CT50 Optionen

Beschreibung	Artikel	Bemerkung
Faserauflage	AD-50	Max. 3mm Coating Ø
	AD-16A	Max. 900µm Coating Ø 1 Faser + Max. 250µm Coating Ø 1
Messer	CB-08	Ersatzmesser
Auslösehebel	ARM-CT50-01	Auslösehebel mit Gegenstück zum Austausch
Faserrestebehälter	FDB-05	Ersatz Faserrestebehälter
Seitliche Abdeckung	SC-CT50-01	Abdeckung anstatt Faserrestebehälter
Spacer	SPA-CT08-10	Freie Faserlänge 10mm
	SPA-CT08-09	Freie Faserlänge 9mm
	SPA-CT08-08	Freie Faserlänge 8mm

Bemerkungen

- *1: Bei einer freien Faserlänge von 5 bis 10mm, sollte der Coating Ø max. 250µm betragen. Außerdem ist eine Schneidrad-Höheneinstellung erforderlich.
- *2: Der durchschnittliche Bruchwinkel wurde mit einem Interferometer gemessen, nicht mit dem Spleissgerät. Für den Trennvorgang wurde ein neues Schneidrad verwendet, sowohl für die Einzelfaser als auch für Bändchen. Der durchschnittliche Bruchwinkel ist abhängig von Umweltbedingungen, dem Zustand des Schneidrades, der Bedienung und der Sauberkeit.
- *3: Die Lebensdauer des Schneidrades ist abhängig von Umweltbedingungen, der Bedienung und dem Fasertyp.
- *4: Gemessen beim Schließen des Hebels.
- *5: Bluetooth® Wortmarke und Logo sind registrierte Warenzeichen der Bluetooth SIG, Inc.

RS03 Spezifikationen



Eigenschaft		Spezifikation
Geeignete Faser	Fasertyp	Singlemode Faser Multimode Faser
	Faserzahl	Einzelne und bis zu 16 Faser-Bändchen
	Cladding Ø	Ca. 125µm
	Coating Ø	200 bis 400µm
Freie Faserlänge		Max. 35mm
Heizzeit *1		Ca. 3sec
		Ca. 5sec im Eco-Modus
Temperaturbereich		85 bis 140°C
Physikalische Eigenschaften	Breite B	Ca.156mm ohne Projektion
	Tiefe T	Ca.49mm ohne Projektion
	Höhe H	Ca.37mm ohne Projektion
	Gewicht	Ca. 265g inclusive Akku
Umweltbedingungen	Temperatur	Betrieb : -10 bis 50°C
		Lagerung : -40 bis 80°C
	Feuchtigkeit	Betrieb : 0 bis 95%RH nicht kondensierend
		Lagerung : 0 bis 95%RH nicht kondensierend
AC Netzteil	Eingang	AC100 bis 240V, 50/60Hz, Max. 0,58A
DC Eingang		DC10 bis 17V, ca. 1A
Akku	Typ	Wiederaufladbar Lithium Ionen
	Ausgang	Ca. DC7,2V, 1840mAh
	Kapazität*2	Ca. 600 Vorgänge im Eco-Modus
	Temperatur	Betrieb : -10 bis 50°C
		Ladevorgang : 0 bis 40°C
		Langzeitlagerung : -20 bis 30°C
Lebensdauer *3	Ca. 500 Ladezyklen	
Drahtlose Schnittstelle *4		Bluetooth 4.1 LE
Weitere Eigenschaften	Abmantelkraft	Arbeitet mit geringem Kraftaufwand
	Automatische	Geregelt durch das Spleissgerät oder Smartphone App.
	Temperaturregelung	

Bemerkungen

- *1: Gemessen bei Raumtemperatur. Die Heizzeit schwankt in Abhängigkeit von Umweltbedingungen und dem Faser-Coating.
- *2: Getestet bei Raumtemperatur mit einem neuwertigen Akku im Eco-Modus. Die Anzahl der Vorgänge hängt ab von Umweltbedingungen, Abmanteleinstellungen und dem Akkuzustand.
- *3: Die Akkukapazität reduziert sich auf die Hälfte nach ca. 500 vollständigen Ladezyklen. Die Lebensdauer reduziert sich außerdem bei Lagerung oder Verwendung außerhalb des angegebenen Temperaturbereichs, oder durch längere Lagerung in vollentladenen Zustand ohne nachzuladen.
- *4: Bluetooth® Wortmarke und Logo sind registrierte Warenzeichen der Bluetooth SIG, Inc.



Besuchen Sie unsere Website!

<https://www.optic-product.fujikura.com/>



Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries : +81-3-5606-1164
Service & support : +81-43-484-3962 <https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967
General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955
<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey KT9 2NY, United Kingdom
General inquiries : +44-20-8240-2000
Service & support : +44-20-8240-2020 <https://www.fujikura.co.uk>

AFL

110 Hidden Lake Circle Duncan, SC 29334, USA
General inquiries : +1-800-235-3423
Service & support : +1-800-866-3602 <https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA
General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636 <http://www.fujikura.com.cn>
