

# Ленточный аппарат 41R

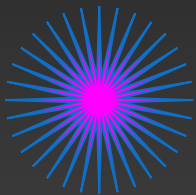
## Умное управление

ТЕХНОЛОГИЯ **ACTIVE**  
**FUSION** CONTROL

ТЕХНОЛОГИЯ **ACTIVE**  
**BLADE** MANAGEMENT



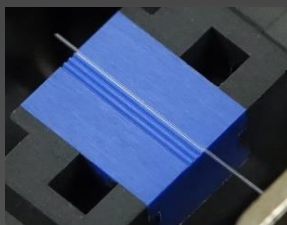
# Технология Active Fusion Control



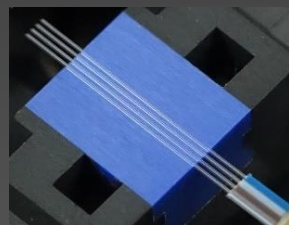
## ТЕХНОЛОГИЯ ACTIVE FUSION CONTROL

### 1. Active Fusion контроль по числу волокон

41R автоматически определяет число волокон от одного до максимальных 4х. Это позволяет минимизировать потери при сварке, применяя оптимальные параметры для того или иного числа волокон.



одиночное



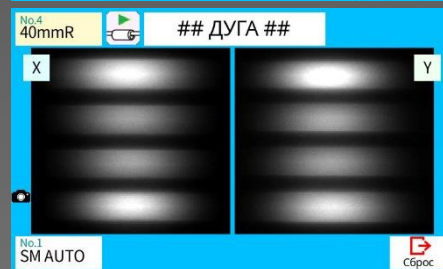
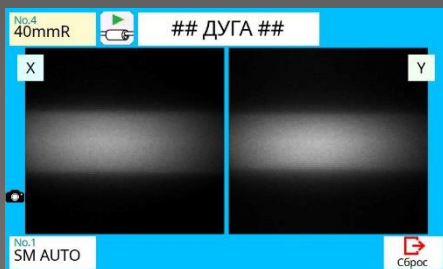
4-в лента

40mmR ПАУЗА

№	Зазор	Смещен.	Скол	
			л	п
1	31 μm	1.2 μm	1.1	0.5

40mmR ПАУЗА

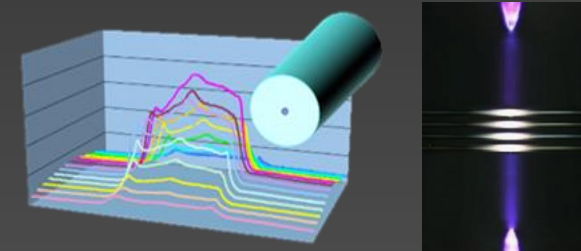
№	Зазор	Смещен.	Скол	
			л	п
1	42 μm	0.7 μm	1.4	0.5
2	55 μm	1.0 μm	1.1	1.2
3	50 μm	2.1 μm	0.7	0.9
4	51 μm	2.6 μm	0.3	1.7



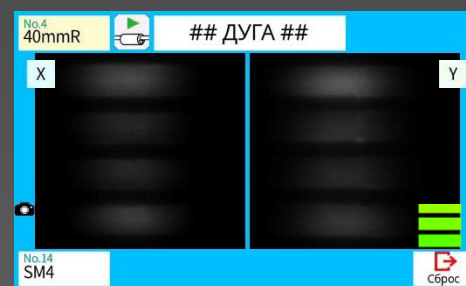
Автоматический контроль сварки по числу волокон

### 2. Active Fusion контроль в режиме реального времени

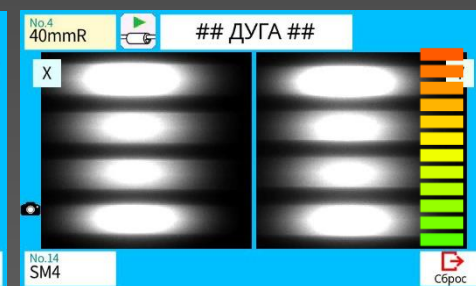
Аппарат оснащен функцией управления мощностью сварки в реальном времени путем анализа яркости волокна во время сварочной дуги, таким образом аппарат сваривает волокна на оптимальных параметрах. 41R не оснащен механизмом выравнивания волокон по сердцевине, однако эффекты поверхностного натяжения позволяют минимизировать возникшие ранее смещения.



Анализ яркости волокна

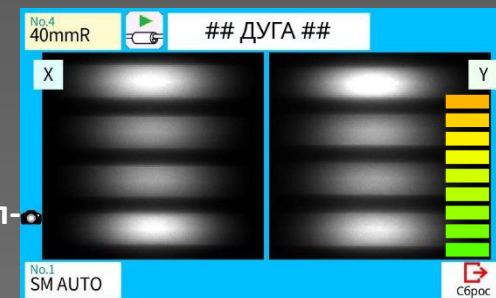


Яркость волокна: слабая



Яркость волокна: сильная

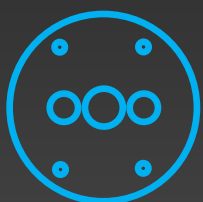
Контроль в режиме реального времени



Яркость волокна: оптимальная

Контроль в режиме реального времени

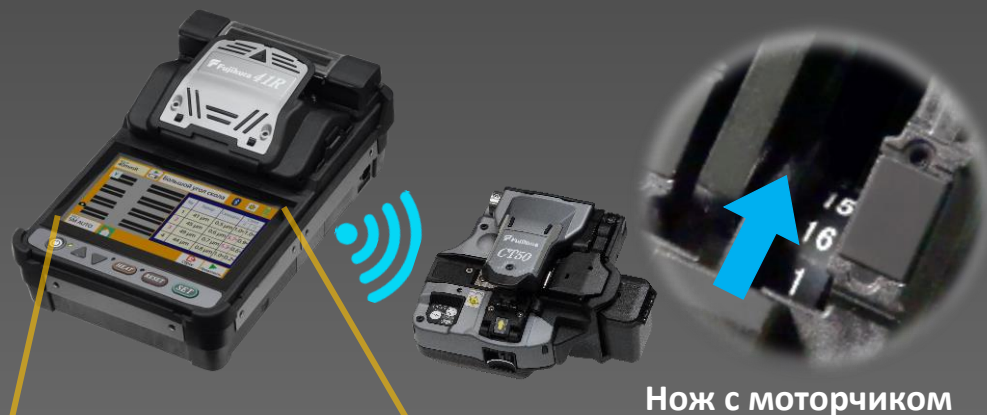
# Технология Active Blade Management



ТЕХНОЛОГИЯ **ACTIVE**  
**BLADE** MANAGEMENT

## 1. Активное автоматизированное вращение ножа

Сварочный аппарат 41R и скалыватель СТ50 оснащены функцию беспроводной передачи данных, что позволяет автоматически вращать нож, когда аппарат определяет, что нож затуплен.



40mmR Большой угол скоса

№	Зазор	Смещен.	Скол
1	41 μm	0.5 μm	1.0°-1.0°
2	45 μm	0.6 μm	5.7°-0.9°
3	49 μm	0.7 μm	5.3°-0.6°
4	44 μm	0.8 μm	1.0°-0.2°

40mmR Большой угол скоса

Вращение ножа.

Положение ножа: 1 → 2  
Высота ножа: L(1)

## 2. Активный контроль ресурса ножа

Сварочный аппарат 41R отображает оставшийся ресурс ножа и сообщает пользователю, когда необходимо поменять позицию, высоту ножа или сам нож.

40mmR Управление ножом

	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
H(1)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(1)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1060	0	0	0	0	0	0	0
	No.9	No.10	No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16
H(1)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(1)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	0	0	0	0	0	0	0	0

Высота ножа : L(1)

Рекомендуемое положение

Указание поменять позицию

40mmR Управление ножом

Вращение ножа.

Положение ножа: 1 → 2  
Высота ножа: L(1)

Сброс

40mmR Управление ножом

	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
H(1)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(1)	1060	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439
L(1)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1060

Высота ножа : L(1)

Рекомендуемое положение

Указание поменять высоту

40mmR Управление ножом

Поменяйте высоту ножа.

L(1) → M(2)

Сброс

40mmR Управление ножом

	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
H(1)	1439	1530	1259	1185	1134	1575	1422	1439
M(1)	1484	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1060
L(1)	1060	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439
	No.9	No.10	No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16
H(1)	1041	1175	1167	1522	1439	1530	1218	1439
M(1)	1422	1530	1439	1218	1375	1025	1407	1300
L(1)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1060

Высота ножа : L(1)

Замените

Указание поменять нож

40mmR Управление ножом

Замените нож скалывателя.

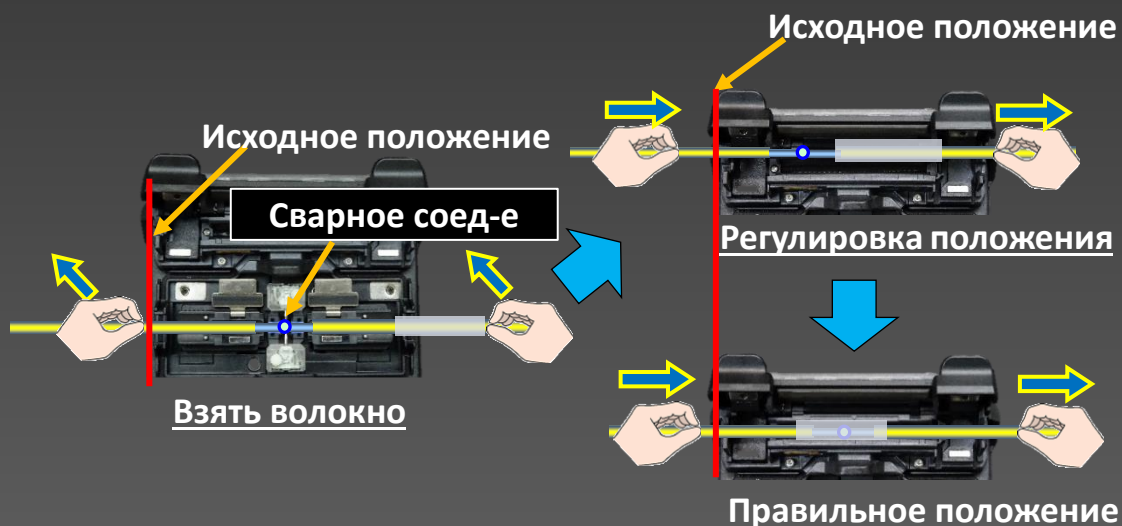
О.К.

Сброс

# Развитая работоспособность

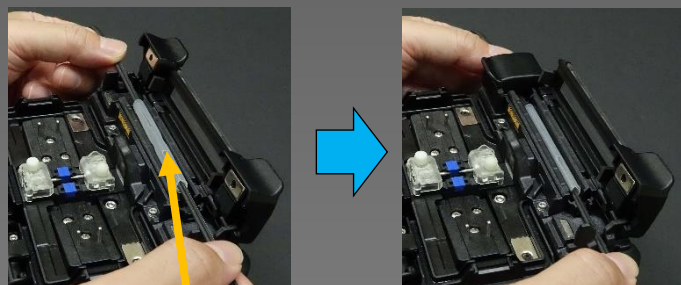
## 1. Легкое позиционирование гильз КДЗС

Ленточный аппарат 41R облегчает центровку гильз, благодаря специальным меткам сверху нагревателя.



## 2. Универсальный нагреватель

Ленточный аппарат 41R с юстировкой по оболочке можно усадить гильзы макс. диаметром 6.0мм (до усадки). Возможна работа с гильзами различных длин.



Мах. диам. 6.0мм до усадки

## 3. Простая замена расходников

### 3-1 Замена электродов без инструментов

Электроды 41R идут в комплекте с фиксирующим винтом. Открутить винт можно руками, не используя дополнительных инструментов, что облегчает замену электродов.



Замена электродов без инструментов

### 3-2 простое обслуживание

В скальвателе СТ50 нож и резиновые прижимы можно заменить самостоятельно - нет необходимости отдавать скальватель в сервисный центр для замены ножа или прижимов.



Сменные прижимы

Сменный нож

## 4. Переносной кейс

Есть несколько вариантов использования переносного кейса от 41R. Аппарат готов к работе, как только открыли кейс, а также, в зависимости от условий, можно работать, установив аппарат на крышку, или используя только рабочий стол.

## 5. Рабочий столик

В рабочем столике есть выдвижной отсек, который позволяет увеличить рабочее место. Также имеется выемка для диспенсера, которая предохраняет его от падения.



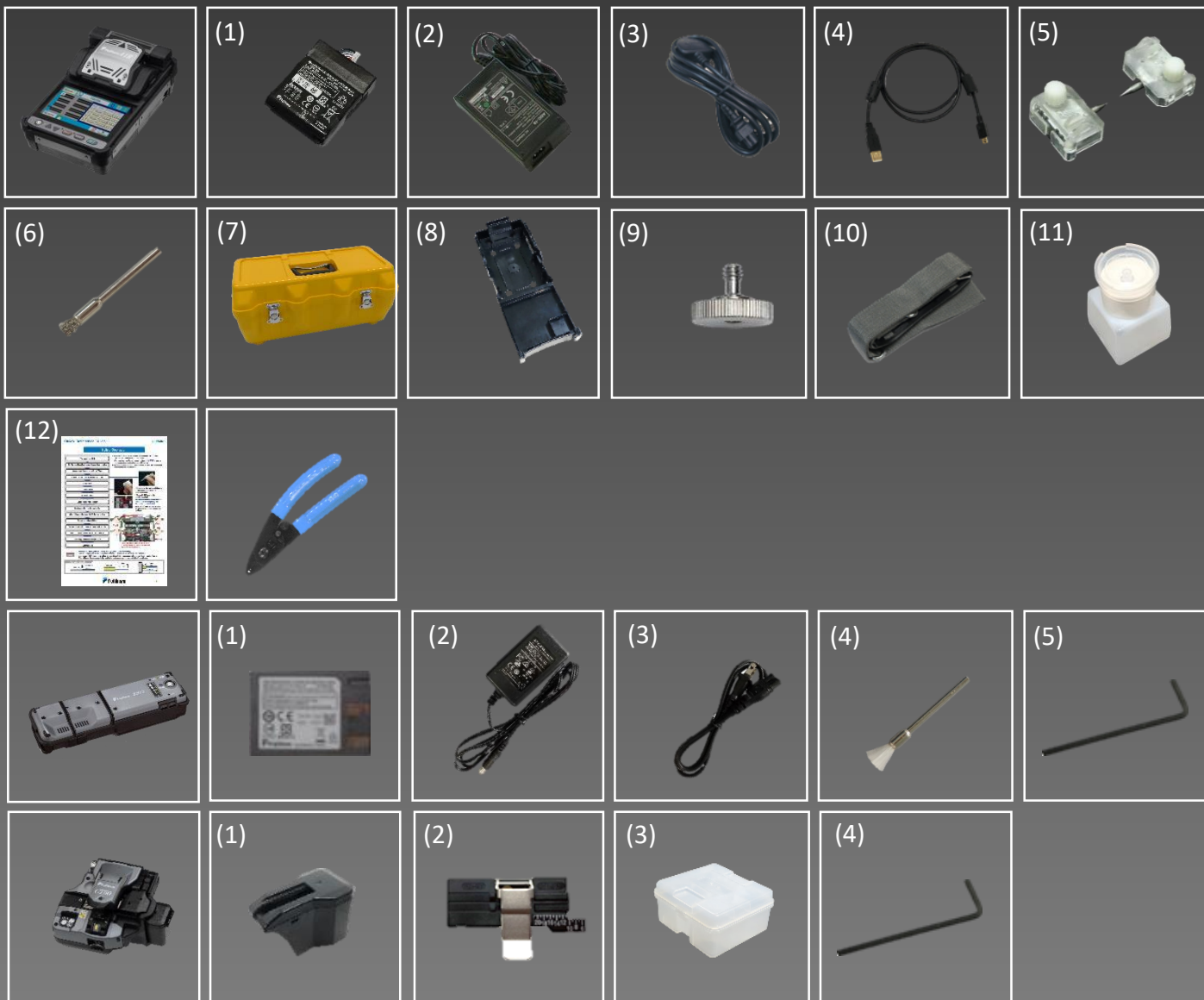
# Стандартная комплектация

## 41R Стандартная комплектация



Наименование	Модель	Кол-во
Сварочный аппарат	41R	1 шт
(1) Батарея *	BTR-11A	1 шт
(2) AC Адаптер	ADC-19A	1 шт
(3) AC шнур питания	ACC-08, 09, 10, 11 или 12	1 шт
(4) USB кабель	USB-01	1 шт
(5) Запасные электроды	ELCT2-168	1 пара
(6) Щеточка для V-канавок	VCB-01	1 шт
(7) Переносной кейс	CC-36	1 шт
(8) Рабочий столик	WT-08	1 шт
(9) Болт	TS-03	1 шт
(10) Ремень для кейса	ST-03	1 шт
(11) Бутылочка для спирта	AP-02	1 шт
(12) Краткое руководство	QRG-04-E	1 шт
Стриппер одиночного волокна	SS01 or SS03	1 шт
Стриппер для лент. волокна	RS03	1 шт
(1) Батарея *	BTR-12A	1 шт
(2) AC адаптер	ADC-09A	1 шт
(3) AC шнур питания	ACC-08, 09, 10, 11 или 12	1 шт
(4) Щеточка для чистки лезвий	BRS-02	1 шт
(5) Шестигранный ключ	HEX-01	1 шт
Скальпель	CT50	1 шт
(1) Контейнер для осколков	FDB-05	1 шт
(2) Пластина для ОВ	AD-10-M24	1 шт
(3) Кейс (для скальпеля)	CC-37	1 шт
(4) Шестигранный ключ	HEX-01	1 шт

\* При доставке самолетом, обратите внимание на регламенты IATA.



# Спецификации

## 41R Спецификация



Наименование		Значение	
Метод юстировки		Самоюстировка по оболочке с поверхностным натяжением	
Число волокон		Одиночная и до 4 волокон Лента	
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ	
	Диаметр оболочки	Многомодовое ОВ Прим. 125мкм	
Применяемое покрытие	Держатель ОВ	Форма покрытия: см. опционально	
		Длина скола: 10 мм	
Показатели сварки	Потери при сварке *1	ITU-T G.652 : ср. 0.05дБ	
		ITU-T G.651 : ср. 0.02дБ	
		ITU-T G.653 : ср. 0.08дБ	
		ITU-T G.655 : ср. 0.08дБ	
		ITU-T G.657 : ср. 0.05дБ	
Применяемые защитные гильзы	Время сварки *2	SM FAST режим: Прим. 10 – 12 сек.	
		SM AUTO режим: Прим. 15 – 18 сек.	
Показатели термоусадки	Тип гильзы	Термоусадочная гильза	
	Длина гильзы	Макс. 66 мм	
	Диаметр гильзы	Макс. 6.0 мм до усадки	
Тест на растяжение волокна	Срок службы электродов *4	Режим 40мм FP-04T: Прим. 29 – 30 сек.	
		Режим одиноч. 60мм: Прим. 25 – 27 сек.	
Физические параметры	Ширина	Прим. 131мм без выступов	
		Глубина	Прим. 201мм без выступов
		Высота	Прим. 79мм без выступов
		Вес	Прим. 1.2кг с батарей
Климатические условия	Температура	Эксплуатация: -10 до 50°C	
		Хранение: -40 до 80°C	
		Влажность	Эксплуатация: 0 до 95%RH без конденсата Хранение: 0 до 95%RH без конденсата
АС адаптер	Вход	Макс. 3,700м	
		Выход	АС100 - 240V, 50/60Hz, Макс. 1.5A
Батарея	Тип	Аккумуляторная литий-ионная	
		Выход	Прим. DC14.4V, 3190мАч
		Ёмкость *5	Прим. 140 циклов сварки и усадки
		Температура	Зарядка : 0 до 40°C Хранение: -20 до 30°C
		Срок службы *6	Прим. 500 зарядок
Монитор	LCD монитор	TFT 4.9 дюймов тач-скрин	
		Увеличение	Прим. 44 - 66X
Подсветка	V- канавки	LED	
Интерфейс	ПК	USB2.0 Mini B	
		Внешняя	USB2.0 A
		LED лампа	Прим. DC5V, 500mA
		Беспроводной *7	Bluetooth 4.1 LE
Хранение данных	Режимы сварок	100 режимов сварки	
		Режимы термоусадок	30 режимов термоусадки
		Результаты сварок	10000 сварок
		Изображения сварок	100 изображений
Болт		1/4-20UNC	
Другие характеристики	Автоматические функции	Выбор режима сварки по количеству ОВ	
		Калибровка мощности дуги	
		Руководство	Видео и PDF предустановлены
	Электроды	Замена без инструментов	

## 41R Опционально

Наименование	Модель	Описание
Держатели ОВ	FH-70-200	200мкм диаметр покрытия
	FH-70-250	250мкм диаметр покрытия
	FH-70-900	900мкм диаметр покрытия
	FH-70-2	2 -в лента
	FH-70-4	4 -в лента
	FH-FC-20	900мкм в кабеле диам. 2мм
	FH-FC-30	900мкм в кабеле диам. 3мм
	FH-60-LT900	900мкм в свободном буфере
Переносной зажим	CLAMP-DC-12	Для переноски дроп-кабеля на рабочий стол
Гильзы КДЗС	FP-04(T)	40мм, до 8 -в лента

### Сноски

- \*1: Измерено методом cut-back, соответствующим стандартам ITU-T, после сварки идентичных волокон Fujikura. Средние потери при сварке изменяются в зависимости от климатических условий, типа и характеристик волокна.
- \*2: Измерено при комнатной температуре. За время сварки взято количество времени между отображением волокна на LCD мониторе и отображением измеренных потерь. Среднее время сварки изменяется в зависимости от климатических условий, типа и характеристик волокна.
- \*3: Измерено при комнатной температуре с адаптером переменного тока. За время термоусадки взято количество времени между звуковыми сигналами начала и окончания. Среднее время изменяется в зависимости от климатических условий, типа гильз и состояния батареи.
- \*4: Срок службы электродов зависит от климатических условий, типа волокна и режима сварки.
- \*5: Условия измерений:  
 (1) Время сварки и усадки: 2 мин цикл  
 (2) При настройках сохранения энергии, в зависимости от условий тестирования.  
 (3) Батарея до ухудшения качества  
 (4) При комнатной температуре  
 Число циклов меняется при измерении в условиях, отличных от вышеуказанных.
- \*6: Ёмкость батареи уменьшается на половину после 500 циклов. Срок службы батареи дополнительно сокращается при хранении и эксплуатации вне диапазона температур, а также в случае полной разрядки при хранении без подзарядки.
- \*7: Bluetooth® словесный товарный знак и логотип зарегистрированы Bluetooth SIG, Inc.

# Спецификации

## CT50 Спецификация



Наименование		Значение
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ
		Многомодовое ОВ
	Число волокон	Одиночная и до 16 волокон Лента
	Диаметр оболочки	Прим. 125 мкм
Применяемое покрытие	Пластина для ОВ	AD-10-M24: Max. 900 мкм диам. покрытия AD-50: Max. 3 мм диам. покрытия
	Держатель ОВ	Форма покрытия: см. Сварочный аппарат опционально AD-10-M24 : 5 to 20mm *1
Длина скола	Пластина для ОВ	AD-50 [ДП: диам. покрытия] ДП=250мкм и меньше: 5 до 20мм *1 250мкм < ДП < 900мкм: 10 до 20мм 900µm < ДП < 3 мм : 14 до 20 мм
		Держатель ОВ
Угол скола *2	Одиночное ОВ	Ср. 0.3° до 0.9°
	Ленточное ОВ	Ср. 0.3° до 1.2°
Ресурс ножа *3		Прим. 60,000 волокон
Физические параметры	Ширина	Прим. 117 мм без выступов *4
	Глубина	Прим. 94 мм без выступов *4
	Высота	Прим. 59 мм без выступов *4
	Вес	Прим. 306 г с батарейками и AD-10-M24
Климатические условия	Температура	Эксплуатация: -10 до 50°C Хранение: -40 до 80°C
	Влажность	Эксплуатация: 0 до 95% без конденсата Хранение: 0 до 95% без конденсата
Батарейки		2 шт LR03/AAA сухие
Беспроводной интерфейс *5		Bluetooth 4.1 LE
Болт		1/4-20UNC
Удерживающий механизм для держателя		Присутствует
Другие характеристики	Вращение ножа	Автоматическое вращение Колесо ручного вращения
	Сменные детали	Нож Устройство прижимов

## CT50 Опционально

Наименование	Модель	Описание
Пластина для ОВ	AD-50	Опциональная пластина для ОВ
Нож	CB-08	Запасной нож
Устройство прижимов	ARM-CT50-01	Запасное устройство прижимов
Контейнер для осколков	FDB-05	Запасной контейнер для осколков
Боковая крышка	SC-CT50-01	Боковая крышка вместо контейнера
Проставка	SPA-CT08-10	Длина скола 10мм
	SPA-CT08-09	Длина скола 9мм
	SPA-CT08-08	Длина скола 8мм

### Сноски

\*1 При длине скола менее 10 мм, диаметр покрытия должен быть 250 мкм и меньше. Настройку высоты ножа рекомендуется осуществлять перед сколом. Угол скола становится хуже, чем указано в спецификации при длине скола менее 10 мм.

\*2: Угол скола измерен на интерферометре, не на сварочном аппарате, при комнатной температуре. Для скола одиночного и 12волоконного ленточного волокна использовался новый нож. Средний угол скола изменяется в зависимости от климатических условий, состояния ножа, метода работы и чистоты.

\*3: Ресурс ножа зависит от климатических условий, метода работы и типа скалываемого волокна.

\*4 Измерено при закрытом рычаге.

\*5 Bluetooth® словесный товарный знак и логотип зарегистрированы Bluetooth SIG, Inc.

## RS03 Спецификация



Наименование		Значение
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ
		Многомодовое ОВ
	Число волокон	Одиночная и до 16 волокон Лента
	Диаметр оболочки	Прим. 125 мкм
	Диаметр покрытия	200 до 400 мкм
Длина зачистки		Max. 35 мм
Время нагрева *1		Прим. 3 сек
		Прим. 5 сек в Eco-режиме
Температура нагрева		85°C до 140°C
Физические параметры	Ширина	Прим.156 мм без выступов
	Глубина	Прим.49 мм без выступов
	Высота	Прим.37 мм без выступов
	Вес	Прим. 265 г с батарей
Климатические условия	Температура	Эксплуатация : -10 до 50°C Хранение : -40 до 80°C
	Влажность	Эксплуатация: 0 °C 95%RH без конденсата Хранение: 0 °C 95%RH без конденсата
АС адаптер	Вход	АС100 до 240V, 50/60Hz, Max. 0.58A
DC вход		DC10 - 17V, Approx. 1A
Батарея	Тип	Аккумуляторная литий-ионная
	Выход	Прим. DC7.2V / 1,840мАч
	Ёмкость *2	Прим. 600 раз в Eco-режиме
	Температура	Эксплуатация : -10 до 50°C Зарядка : 0 до 40°C Долгое хранение : -20 до 30°C
	Ресурс *3	Прим. 500 циклов перезарядки
Беспроводной интерфейс *4		Bluetooth 4.1 LE
Другие особенности	Сила зачистки	Дизайн, уменьшающий требуемую силу зачистки
	Автоматические настройки нагрева	Контролируется аппаратом или смартфоном

## RS03 Опционально

Наименование	Модель	Описание
Проставка	SPA-RS02-08	Длина покрытия 8мм
DC шнур питания	DCC-11	От аппарата к стриппер для лент волокна

### Сноски

\*1: Измерено при комнатной температуре. Время нагрева меняется в зависимости от условий окружающей среды и типа покрытия волокна.

\*2: Измерено при комнатной температуре с батареей до снижения качества в Eco-режиме. Число циклов меняется в зависимости от климатических условий, настроек стриппера и состояния батареи.

\*3: Ёмкость батареи уменьшается в половину после примерно 500 циклов зарядок. Срок службы уменьшается ещё больше при хранении вне диапазона температур, при эксплуатации вне диапазона температур, а также при полной разрядке и хранении без заряда в течение длительного времени.

\*4: Bluetooth® товарный знак и логотип зарегистрированы Bluetooth SIG, Inc.



**Надежное  
качество  
сварки**

**BEST QUALITY  
SERVICE**

- SINCE 1978 -

**Развитая  
работо-  
способность**

**Безопасный  
сервис**

**Посетите наш сайт!**

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com>



---

## Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan  
General inquiries : +81-3-5606-1164  
Service & support : +81-43-484-3962 <https://www.fujikura.com>

---

## Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967  
General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955  
<https://www.fujikura.com.sg>

---

## Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey KT9 2NY, United Kingdom  
General inquiries : +44-20-8240-2000  
Service & support : +44-20-8240-2020 <https://www.fujikura.co.uk>

---

## AFL

260, Parkway East, Duncan, SC29334, USA  
General inquiries : +1-800-235-3423  
Service & support : +1-800-866-3602 <https://www.aflglobal.com>

---

## Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA  
General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636 <http://www.fujikura.com.cn>