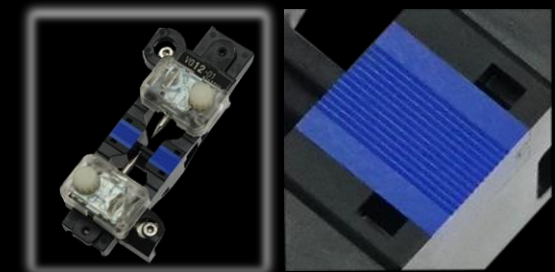
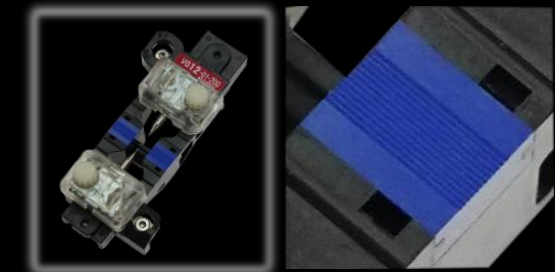


Soudeuse de fibre ruban 90R

Gorges en V remplaçables



Espacement 250µm

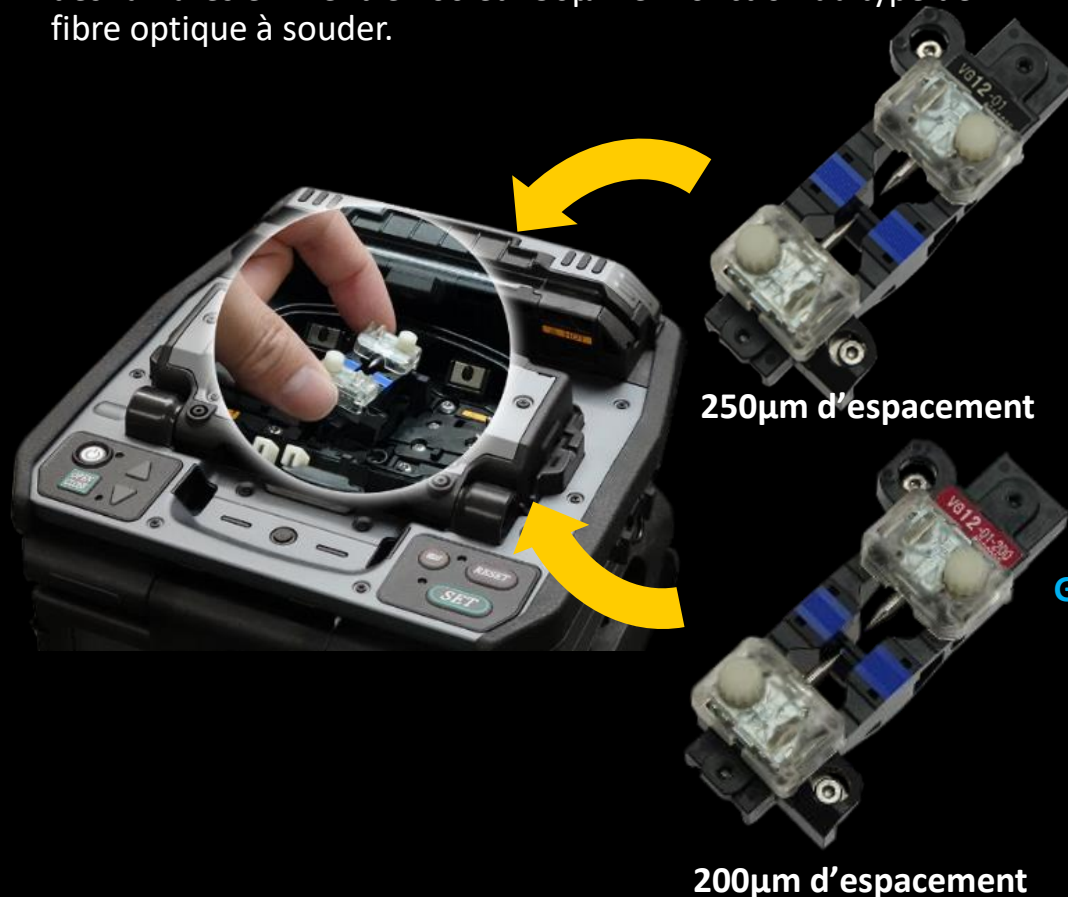


Espacement 200µm

Fonctionnalités de pointe

1. Gorges en V de 200µm/250µm remplaçable

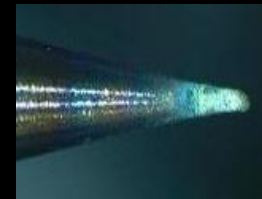
La 90R est dotée d'un système de gorges en V facilement remplaçable, permettant aux utilisateurs de démonter puis remonter les gorges en V très rapidement. Presque tous les câbles rubans déjà installés contiennent des fibres de 250µm avec un espacement de 250µm. Mais avec l'augmentation des densités de câbles, les installations de câbles avec des fibres 200µm et un espacement de 200µm sont en augmentation. L'utilisateur de la 90R peut souder différents types (et combinaisons) de fibres en ruban en changeant l'espacement des rainures en V entre 200 et 250µm en fonction du type de fibre optique à souder.



2. Minimiser les temps d'arrêt sur le terrain

L'accumulation de poussière et de verre fondu sur les gorges en V est l'une des causes des pertes élevées lors de la soudure par fusion. Dans le pack standard, la 90R comprend un jeu de gorges en V 12 FO avec des électrodes installées et prêtes à souder. Ces gorges V de rechange sont remplaçables sur le terrain, ce qui réduit au minimum les temps d'arrêts de l'utilisateur. Les électrodes sont pré-stabilisées, la stabilisation des électrodes n'est donc pas nécessaire.

Dépôt de verre sur électrode

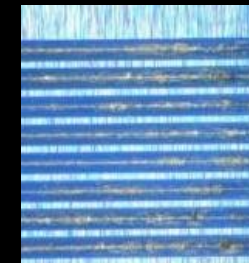


Dépôt de verre sur gorge en V

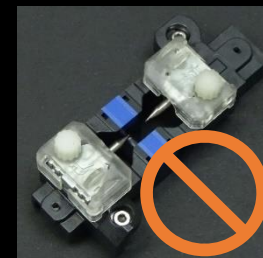


Entraînant de grands décalages

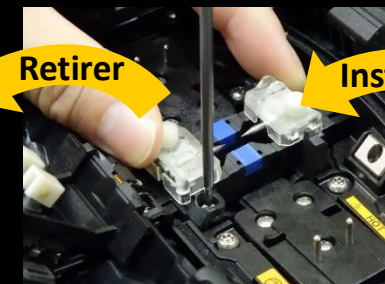
No.	Ecart (µm)	Offset (µm)	Coupe G	Coupe D
1	68	0.9	1.4°	1.9°
2	63	0.3	0.5°	1.1°
3	55	1.3	0.7°	0.9°
4	54	5.2	1.7°	1.2°
5	54	0.4	1.3°	0.4°
6	62	1.1	0.4°	0.7°
7	48	1.2	1.9°	0.3°
8	48	2.7	1.0°	1.5°
9	48	0.8	1.9°	0.1°
10	43	6.7	0.9°	0.3°
11	42	0.7	0.4°	1.8°
12	40	2.8	2.0°	0.5°



Gorges en V avec dépôt de verre et électrodes

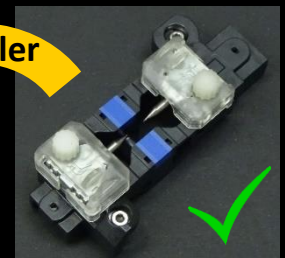


Retirer



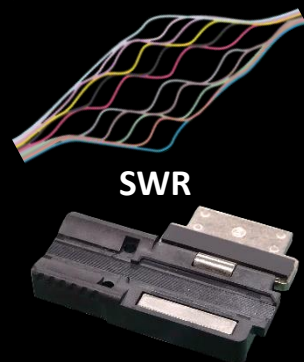
Installer

Gorges en V avec électrodes stabilisées

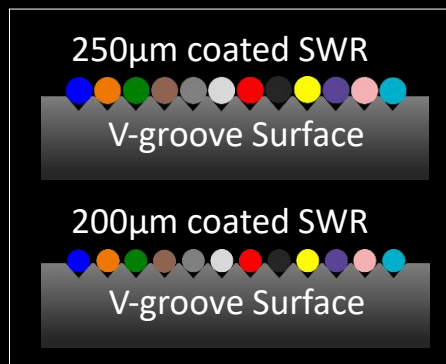


3. Support de fibre universel

Le support de fibre FH-70-12 est compatible avec plusieurs types de ruban 12 fibres, tel que 0.3mm ou 0.4mm d'épaisseur en ruban encapsulé et 200µm ou 250µm avec revêtement "Spider Web Ribbon" (SWR). Les gorges en V avec pas de 250µm sur le support FH-70-12 simplifie la mise en place du SWR et la préparation du ruban.

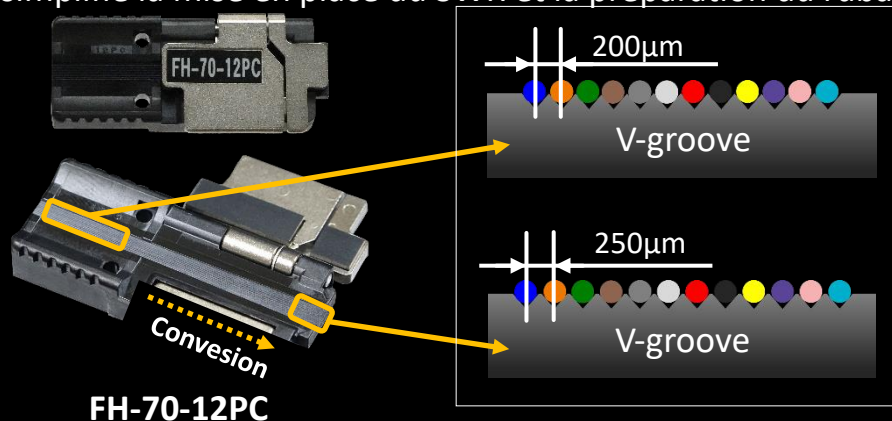


FH-70-12



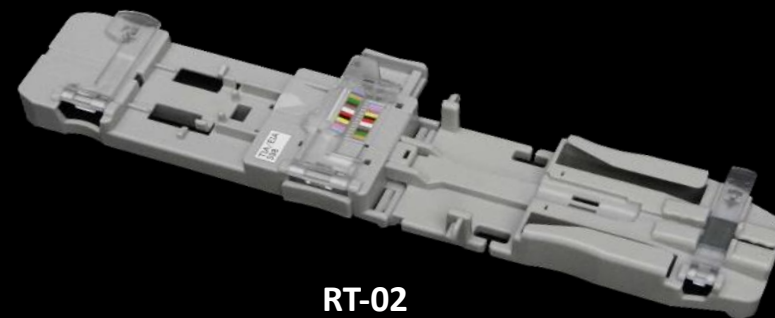
4. Support de fibre de conversion de pas

Le support de fibre FH-70-12 est compatible avec plusieurs types de ruban 12 fibres, tel que 0.3mm ou 0.4mm d'épaisseur en ruban encapsulé et 200µm ou 250µm avec revêtement "Spider Web Ribbon" (SWR). Les gorges en V avec pas de 250µm sur le support FH-70-12 simplifie la mise en place du SWR et la préparation du ruban.

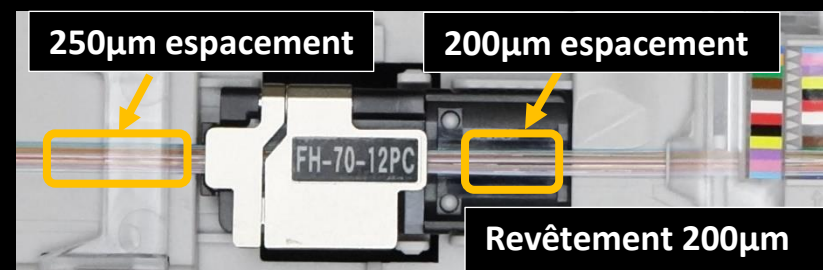


5. Outil de mise en ruban

Le RT-02 est un outil qui permet une mise en ruban rapide et facile, en partant de 12 fibres individuelles, de manière temporaire, afin d'être soudées avec la 90R12. Aucune colle ni adhésif n'est nécessaire lors de l'usage de cet outil de mise en ruban puisque les fibres sont ensuite immédiatement mises en place dans le support de fibre. Le RT-02 n'exige pas de l'utilisateur d'insérer les fibres dans la séquence de code de couleur, ce qui est nécessaire avec d'autres outils d'arrangement de ruban. L'utilisateur peut choisir n'importe quelle fibre au hasard, et la placer dans la fente correcte en se référant à l'étiquette de code de couleur sur l'outil. Le RS-02 est utilisable pour mettre en ruban les fibres de revêtement de 200µm et 250µm. Il est également capable de rubaner des fibres de revêtement de 200µm en ruban de fibre avec un pas de 250µm grâce au support de fibre de conversion de pas FH-70-12PC.

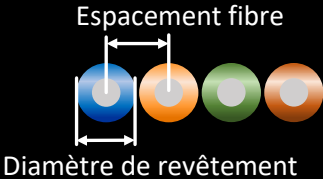


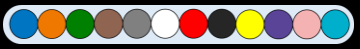
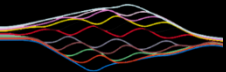
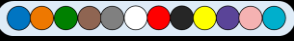
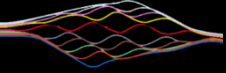
RT-02



Mise en ruban d'une FO 200µm vers un espacement 250µm

6. 90R12 Accessoires pour souder les combinaisons de Rubans 250µm et 200µm



Gorge en V remplaçable	Support de fibre	Revêtement	Espacement fibre	Structure du ruban	Outil de mise en ruban
 VG12-01  250µm	 FH-70-12	250µm	Libre	 Fibres unitaires	 RT-02/FAT-04
		200µm	250µm	 Ruban encapsulé  Ruban flexible	Libre
	 FH-70-12PC		200µm	Libre	 Fibres unitaires
		200µm ↓ 250µm		 Ruban encapsulé ↓  Fibres unitaires	 Ruban flexible ↓  Fibres unitaires
Libre				 Fibres unitaires	
 VG12-01-200  200µm		 FH-70-12-200		200µm	200µm

Facilité d'utilisation

1. Valise de transport

Il y a plusieurs façons d'utiliser la valise de transport. La 90R est prête à l'emploi dès l'ouverture de sa valise, mais il est également possible d'utiliser la 90R sur le dessus de la valise ou simplement avec le plateau de travail en fonction de votre environnement.

Prête à l'emploi



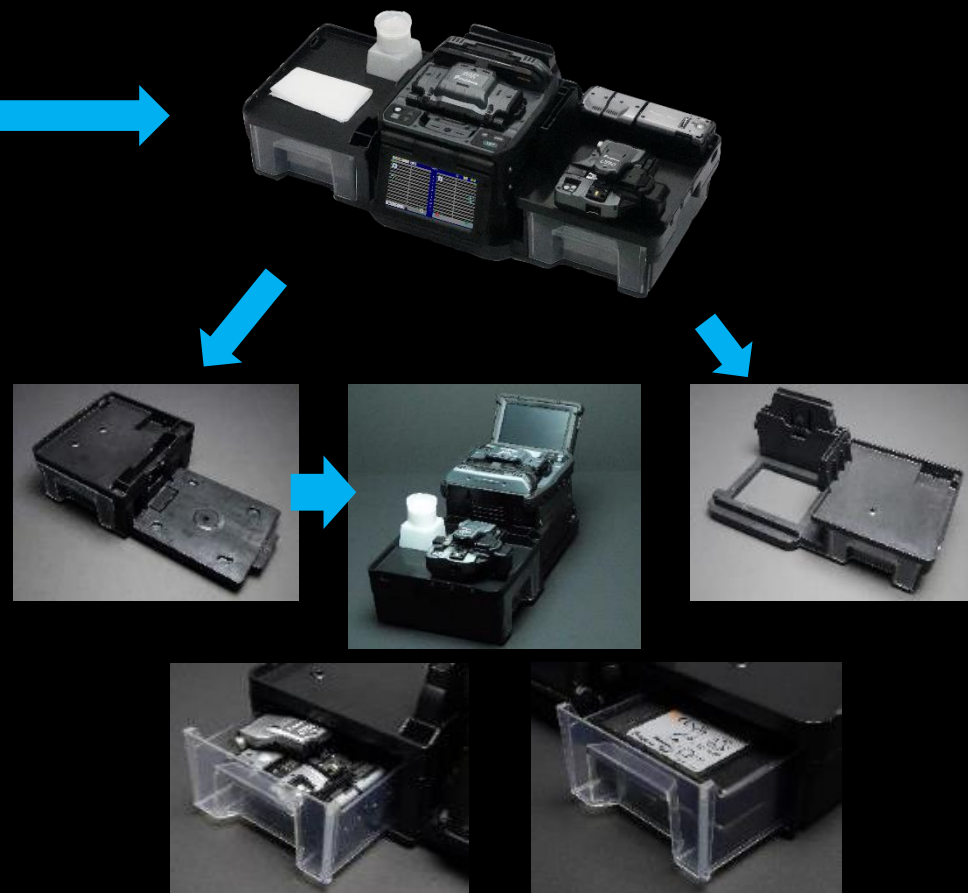
Grand espace de rangement sous le plateau de travail

Le couvercle devient un support de travail

2. Plateau de travail

Le plateau de travail dispose de plusieurs fonctionnalités. Il possède deux tiroirs pour le rangement, assez grands pour y mettre ses outils et accessoires. De plus, le plateau de travail peut être divisé en deux pour s'adapter à votre environnement.

Plateau de travail séparable

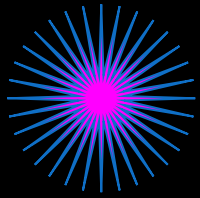


Cliveuse et pince à dénuder

Batterie

Espace de rangement dans le plateau de travail

La technologie Active Fusion Control



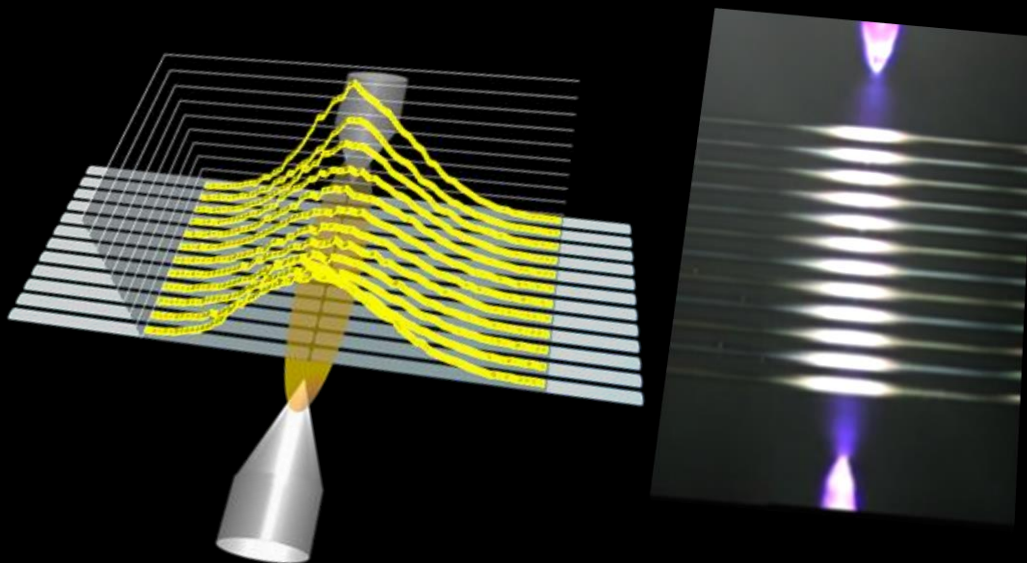
ACTIVE FUSION

CONTROL TECHNOLOGIE

La 90R dispose de la technologie ACTIVE FUSION CONTROL qui possède deux éléments clé. Cette fonction permet une soudure stable avec une grande variété de fibres optiques et de conditions de terrain.

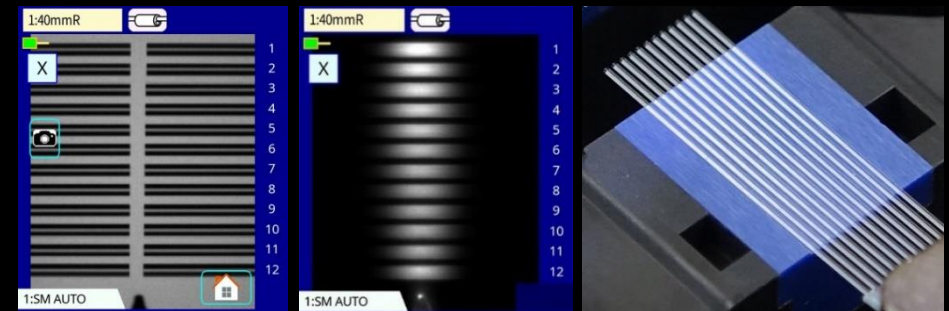
1. Active Fusion control en temps réel

La soudeuse ruban 90R utilise un large espace entre les électrodes et chauffe les fibres ruban de manière uniforme. Cela permet de contrôler la puissance de fusion en temps réel en analysant l'intensité lumineuse de la fibre pendant l'arc. Le 90R n'a pas de mécanisme d'alignement sur le cœur, cependant, pendant la fusion, les effets de la tension de surface de la fibre minimisent les décalages préexistants.

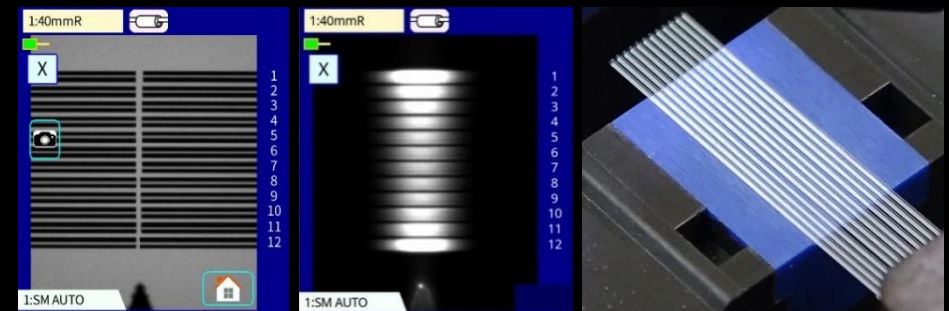


2. Active Fusion control par gorges en V et nombre de fibre

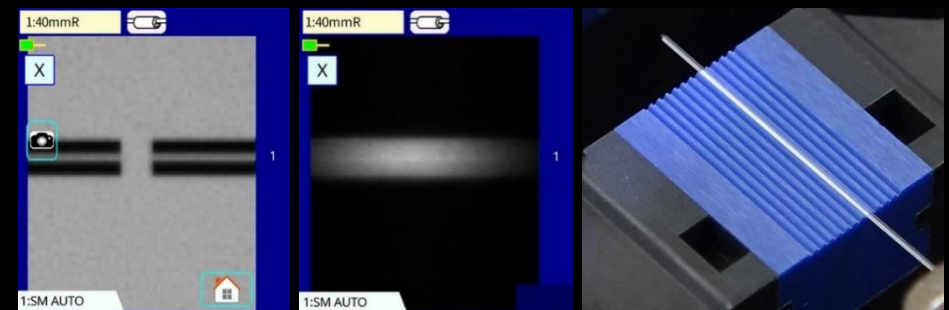
Le 90R détermine automatiquement les paramètres de soudure appropriés en fonction du nombre de fibres ruban et de l'espacement des gorges en V installées.



Espacement 250µm / Ruban 12 FO

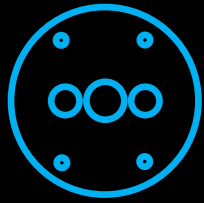


Espacement 200µm / Ruban 12 FO



Fibre unitaire

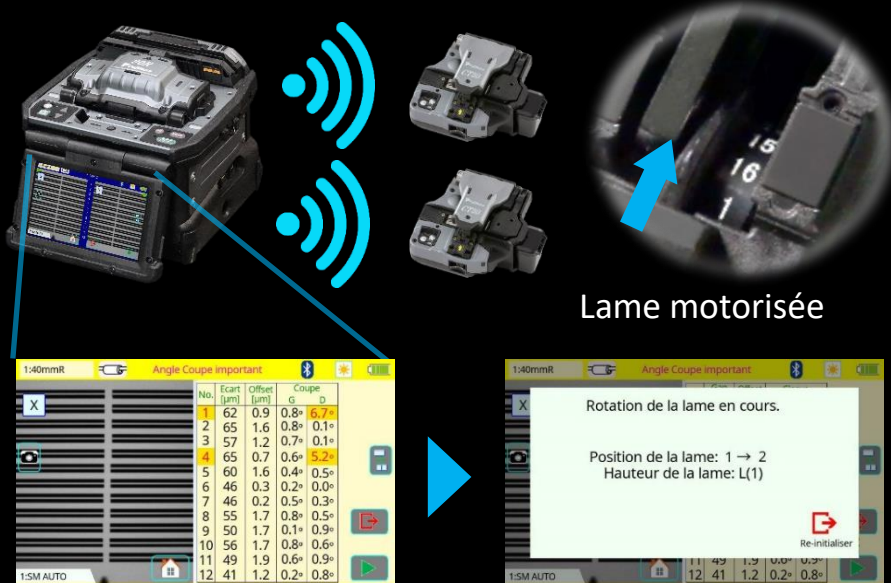
Technologie Active Blade Management



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGIE

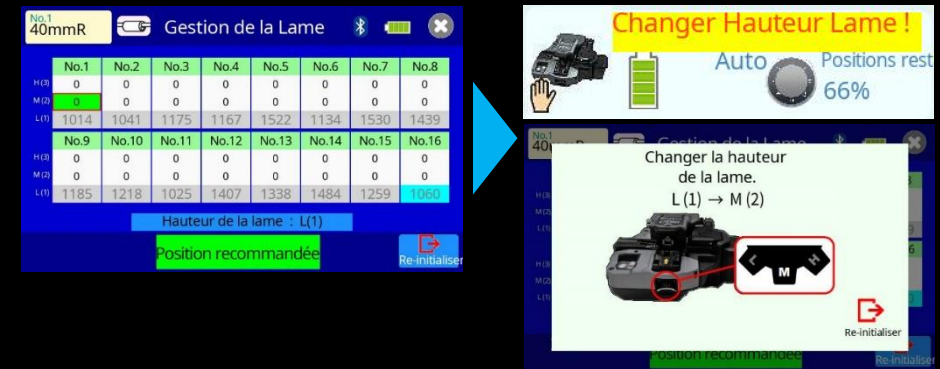
1. Active Blade, rotation avec le moteur

La 90R et la cliveuse CT50 sont dotés d'une connectivité sans fil. Cette capacité permet la rotation automatique de la lame de la cliveuse lorsque la 90R juge que la lame est usée. La 90R peut être connecté à deux cliveuses CT50 simultanément.



2. Active Blade, gestion de l'usure de lame

La 90R affiche la durée de vie restante de la lame et informe l'utilisateur lorsqu'un changement de position, de hauteur ou le remplacement complet de la lame est nécessaire.



3. Contrôle de l'état de la dénudeuse

Lorsque l'utilisateur change le mode de soudure, par exemple le mode SM AUTO au mode SWR AUTO, la soudeuse envoie automatiquement une commande à la dénudeuse RS03 pour changer la température et la durée de chauffe.



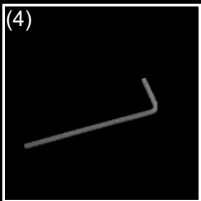
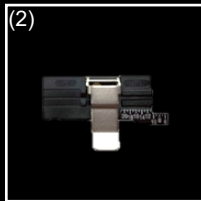
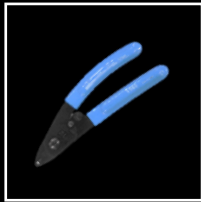
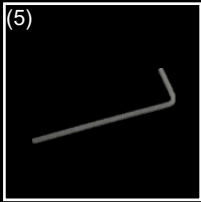
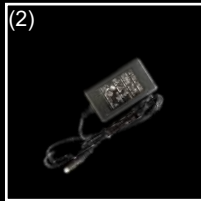
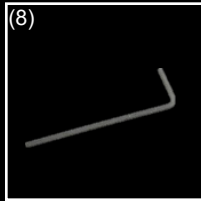
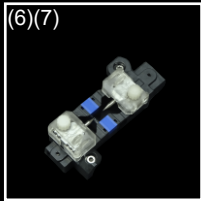
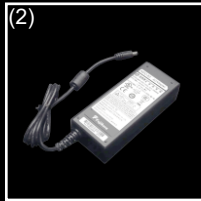
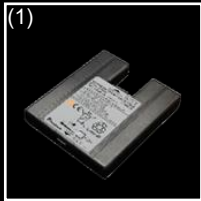
Pack Standard



90R12 pack standard

Item	Model	Qty
Soudeuse de fibres ruban	90R12	1 pc
(1) Batterie *	BTR-15	1 pc
(2) Adaptateur AC	ADC-20	1 pc
(3) Cordon d'alimentation AC	ACC-14, 15, 16, 17 ou 18	1 pc
(4) Câble USB	USB-01	1 pc
(5) Fusion Splicer Strap	ST-02	1 pc
(6) Électrodes, sur gorge en V supplémentaire	ELCT2-16B	1 pair
(7) Gorge en V 12 FO supplémentaire	VG12-01, 250 à 255µm d'espacement	1 pc
(8) Clé hexagonale	HEX-01	1 pc
(9) Brosse de nettoyage de gorge en V	VCB-01	1 pc
(10) Valise de transport	CC-39	1 pc
(11) Plateau de travail (partie gauche)	WT-09L	1 pc
(12) Plateau de travail (partie droite)	WT-09R	1 pc
(13) Support de manchon sur plateau de travail	JP-09	1 pc
(14) Vis trépied	TS-03	2 pcs
(15) Sangle pour valise de transport	ST-03	1 pc
(16) Distributeur d'alcool	AP-02	1 pc
(17) Guide de démarrage rapide	ORG-03-E	1 pc
Dénudeuse thermique de fibres	RS03	1 pc
(1) Batterie *	BTR-12A	1 pc
(2) Adaptateur AC	ADC-09A	1 pc
(3) Cordon d'alimentation AC	ACC-08, 09, 10, 11 ou 12	1 pc
(4) Brosse de nettoyage lame	BRS-02	1 pc
(5) Clé hexagonale	HEX-01	1 pc
Pince à dénuder pour fibre unitaire	SS03 ou SS01	1 pc
Cliveuse de fibre optique	CTS0	1 pc
(1) Collecteur de déchet de fibres	FDB-05	1 pc
(2) Support de fibre	AD-10-M24	1 pc
(3) Boitier (pour cliveuse)	CC-37	1 pc
(4) Clé hexagonale	HEX-01	1 pc

* Veuillez suivre la réglementation IATA lors de l'expédition de batterie par avion.



Spécifications



Spécifications 90R12

Eléments		Spécification
Méthode d'alignement des fibres		Alignement auto sur gaine (tension de surface) pendant la fusion
Nombre de fibre soudée		Simple et jusqu'à 12 rubans de fibres
Fibre	Type de fibre	Fibre optique monomode
	Dia. Gaine optique	Fibre optique multimode
Revêtement	Support de fibre	125µm environ
		Forme de revêtement : se référer aux options
Performance de soudure	Perte de soudure *1	Longueur de coupe : 10mm
		ITU-T G.652 : 0.05dB en moyenne
		ITU-T G.651 : 0.02dB en moyenne
		ITU-T G.653 : 0.08dB en moyenne
		ITU-T G.655 : 0.08dB en moyenne
		ITU-T G.657 : 0.05dB en moyenne
Manchons thermorétractables concernés	Temps de soudure *2	Mode SM FAST : 16 à 17sec. en moyenne
		Mode SM AUTO : 19 à 20sec. en moyenne
		Manchons thermo-rétractables
Performance de chauffe du manchon	Durée de chauffe *3	Longueur manchon
		66mm max.
		Diamètre manchon
Force de test de traction sur la fibre	Durée de chauffe *3	6.0mm max. avant rétreint
		Mode FP-05 40mm : 38 à 40sec. en moyenne
		Mode FP-04T 40mm : 17 à 19sec. en moyenne
Description physique	Durée de chauffe *3	Mode unitaire 60mm : 13 à 15sec. en moyenne
		2.0N environ
		Durée de vie des électrodes *4
		1,500 soudures environ
Conditions environnementales	Temps de soudure *2	Dimensions L
		170mm environ sans protection
		Dimensions P
		173mm environ sans protection
Adaptateur AC	Temps de soudure *2	Dimensions H
		150mm environ sans protection
Pack batterie	Temps de soudure *2	Poids
		2.6kg environ batterie incluse
		Température
		Utilisation : -10 à 50°C
		Stockage : -40 à 80°C
Affichage	Temps de soudure *2	Humidité
		Utilisation : 0 à 95%Tx H sans condensation
		Stockage : 0 à 95%Tx H sans condensation
		Altitude
Eclairage	Temps de soudure *2	3,700m max.
		Entrée
		AC100 à 240V, 50/60Hz, 1.5A max.
Interfaces	Temps de soudure *2	Type
		Lithium Ion rechargeable
		Sortie
		DC14.4V environ / 6,380mAh
		Capacité *5
Stockage données	Temps de soudure *2	165 soudures environ et cycles de chauffe
		Recharge : 0 à 40°C
		Stockage : -20 à 30°C
Trou de vis pour tripod	Temps de soudure *2	Durée batterie *6
		500 cycles de recharge environ
Autres caractéristiques	Temps de soudure *2	Ecran LCD
		Ecran tactile TFT 4.9 pouces (12,7cm environ)
		Grossissement
		20X environ : ruban 12 FO et 60X : unitaire
Autres caractéristiques	Temps de soudure *2	Eclairage
		Gorges en Vé
		Lampe DEL
Autres caractéristiques	Temps de soudure *2	PC
		USB2.0 Mini type B
		Lampe DEL externe
		USB2.0 type A
Autres caractéristiques	Temps de soudure *2	DC5V environ, 500mA
		Dénudeur ruban
		Mini DIN 6 broches
Autres caractéristiques	Temps de soudure *2	DC12V, 1A max.
		Sans fil *7
		Bluetooth 4.1 LE
Autres caractéristiques	Temps de soudure *2	Mode soudure
		100 modes de soudure
		Mode four (chauffe)
Autres caractéristiques	Temps de soudure *2	30 modes de chauffe (four)
		Résultats soudure
		10000 soudures
Autres caractéristiques	Temps de soudure *2	Image soudure
		100 images
Autres caractéristiques	Temps de soudure *2	Trou de vis pour tripod
		1/4-20UNC
Autres caractéristiques	Temps de soudure *2	Mode de soudure sélectionné par analyse du nombre de fibre
		Calibration de la puissance de décharge
		Pare-vent : ouvert/fermé
Autres caractéristiques	Temps de soudure *2	Four : ouverture/fermeture
		Pince de fibre : ouvert/fermé
		Guide de référence
Autres caractéristiques	Temps de soudure *2	Vidéos et PDF conservés dans la soudeuse
		Electrodes
		Remplaçable sans outil

90R12 - Options

Eléments	Référence	Remarque
Gorges en V	VG12-01-200	12 fibres ruban, 200 à 210µm d'espacement
	FH-70-200	Diamètre de revêtement 200µm
	FH-70-250	Diamètre de revêtement 250µm
	FH-70-900	Diamètre de revêtement 900µm
	FH-70-2	Ruban de 2 fibres
	FH-70-4	Ruban de 4 fibres
	FH-70-8	Ruban de 8 fibres
	FH-70-10	Ruban de 10 fibres
	FH-70-12	Ruban de 12 fibres
	FH-70-12PC	Conversion du pas pour ruban 12 fibres
	FH-70-12-200	12 fibres ruban, 200 à 210µm d'espacement
	FH-FC-20	900µm dans revêtement diameter 2mm
Support de fibre	FH-FC-30	900µm dans revêtement diamètre 3mm
	FH-60-LT900	Fibre structure fibre 900µm
	DCA-03	Connecte l'adaptateur AC sans la batterie
	DCC-20	Prise allume-cigare pour BTR15/DCA-03
	DCC-21	Pour batterie voiture avec BTR-15/DCA-03
	DCC-11	Entre dénudeuse thermique et soudeuse
	FAT-04	2 à 16 fibres, 250µm de diamètre
	RT-02	2 à 12 fibres, 200 à 250µm de diamètre
	CLAMP-DC-12	Transfère câble "drop" sur table de travail
	JP-10	A attacher à la soudeuse et non pas à la table de travail
	JP-10-FC	JP-10 avec pince de maintien
	FP-04(T)	40mm jusqu'à 8 fibres en ruban
Adaptateur DC	DCC-20	40mm jusqu'à 12 fibres en ruban
Cordon d'alimentation DC	DCC-21	
Outil de mise en Ruban	DCC-11	
Pince de transfert	FAT-04	
Support J	RT-02	
Manchon thermo	CLAMP-DC-12	

Notes

- *1: Mesuré par la méthode "cut-back" répondant aux normes ITU-T et IEC après soudure de fibres Fujikura identiques. La perte moyenne peut varier en fonction des conditions ambiantes et des caractéristiques de la fibre.
- *2: Mesuré dans une pièce à température ambiante. Le temps de soudure est calculé à partir de l'affichage de la fibre à l'écran jusqu'à la perte estimée. Le temps de soudure moyen peut varier en fonction des conditions ambiantes et des caractéristiques de la fibre.
- *3: Mesuré dans une pièce à température ambiante avec l'adaptateur secteur. Le temps de rétreint débute au bip de départ jusqu'au bip de fin. La durée peut varier en fonction des conditions ambiantes, du type de manchon et de l'état de la batterie.
- *4: La durée de vie des électrodes varie en fonction des conditions ambiantes, du type de fibre et du mode de soudure utilisé
- *5: Conditions des tests
- (1) Soudure et rétreint : cycle de 2 minutes
- Avec un manchon FP-05 pour 12 fibres en ruban
- (2) Utilisation des paramètres d'économie d'énergie de l'épaisseur, selon les conditions de notre test.
- (3) Utilisation d'une batterie non dégradée
- (4) Dans une pièce à température ambiante
- (5) Sans accessoires, RS03 etc., qui utilisent l'alimentation de la colleuse à fusion
- La capacité de la batterie change lors de test avec des conditions différentes de celles mentionnées ci-dessus.
- *6: La capacité de la batterie diminue de moitié après environ 500 cycles de décharge et recharge. La durée de vie de la batterie est d'autant réduite si on dépasse les limites de température de stockage et d'utilisation ou si décharge complète après une durée prolongée sans recharger.
- *7: La marque et logos Bluetooth® sont des marques déposées par Bluetooth SIG, Inc.

Spécifications



Spécifications CT50

Item		Spécifications
Fibre concernée	Type de fibre	Fibre monomode
		Fibre multimode
	Nombre de fibre	Simple et jusqu'à 16 rubans de fibres
Revêtement concerné	Revêtement	environ 125µm
	Plateau fibre	AD-10-M24 : diamètre revêtement 900µm max. AD-50 : diamètre revêtement 3mm max.
	Maintien de fibre	Type revêtement : voir Options soudeuse
Longueur de coupe		AD-10-M24 : 5 à 20mm *1
	Plateau fibre	AD-50 [DR : Diamètre de Revêtement] DR= 250µm ou moins : 5 à 20mm *1 250µm < DR < 900µm : 10 à 20mm 900µm < DR < 3mm : 14 à 20mm
	Support de fibre	Environ 10mm
Angle de coupe *2	Fibre unitaire	Environ 0.3 à 0.9 degrés
	Fibre en ruban	Environ 0.3 à 1.2 degrés
Durée de lame *3		Environ 60,000 clivages
Description physique	Longueur	117mm env. lorsque le bras est fermé *4
	Largeur	94mm env. lorsque le bras est fermé *4
	Hauteur	59mm env. lorsque le bras est fermé *4
	Poids	306g env. incluant la batterie et l'AD-10-M24
Conditions environnementales	Température	utilisation : -10 à 50°C Stockage : -40 to 80°C
	Humidité	Utilisation : 0 à 95% sans condensation
		Stockage : 0 à 95% non-condensing
Batterie		2 piles LR03/AAA
Wireless interface *5		Bluetooth 4.1 LE
Screw hole for tripod		1/4-20UNC
Mécanisme de maintien pour le porte-fibres		Existence
Autres caractéristiques	Rotation de la lame de coupe	Rotation motorisée Rotation manuelle
	Pièces remplaçables	Lame de coupe
		Bras levier

CT50 - Options

Item	Model	Remark
Support de fibre	AD-50	Support optionnel
Lame	CB-08	Lame de coupe de remplacement
Bras de blocage	ARM-CT50-01	Bras de blocage (avec "marteau") de rechange
Collecteur de déchet	FDB-05	Collecteur de déchet de rechange
Cache lateral	SC-CT50-01	Remplace le collecteur de déchet (poubelle) par un cache latéral
Câble	SPA-CT08-10	Longueur de clivage 10mm
	SPA-CT08-09	Longueur de clivage 9mm
	SPA-CT08-08	Longueur de clivage 8mm

Notes

- *1: Lorsque la longueur de clivage est inférieure à 10 mm, le diamètre du revêtement doit être de 250 µm ou moins. De plus, un réglage de la hauteur de la lame est nécessaire avant le clivage. L'angle de clivage moyen est supérieur aux spécifications lorsque la longueur de clivage est inférieure à 10 mm.
- *2: Les angles des extrémités sont mesurés à l'aide d'un microscope à interférence et non d'une épissureuse par fusion. De nouvelles lames de coupe sont utilisées pour l'épissure des fibres multiples et des fibres simples. L'angle moyen de la face frontale dépend des conditions environnementales, de l'état de la lame de coupe, de la méthode d'exploitation et de la présence de poussière.
- *3: La durée de vie de la lame dépend des conditions ambiantes, du mode opératoire et du type de fibre à cliver.
- *4: Mesuré lors de la fermeture du levier.
- *5: La marque et les logos Bluetooth® sont des marques déposées de Bluetooth SIG, Inc.

Spécifications RS03



Item		Spécifications
Fibre concernée	Type de fibre	Fibre optique monomode
		Fibre optique multimode
	Nombre de fibre	Simple et jusqu'à 16 fibres en nappe/ruban
	Diam. gaine optique	125µm environ
	Diam. revêtement	200 à 400µm
Longueur de dénudage		35mm max.
Temps de chauffe *1		3sec. environ
Température de chauffe		5sec environ en mode Eco 85 à 140°C
Description physique	Longueur L	156mm environ
	Largeur P	49mm environ
	Hauteur H	37mm environ
	Poids	265g environ incluant la batterie
Conditions environnementales	Température	Utilisation : -10 à 50°C Stockage : -40 à 80°C
	Humidité	Opération : 0 à 95% taux d'humidité (Tx H.) sans buée
		Stockage : 0 à 95% Tx H. sans buée
Adaptateur AC	Entrée	AC100 à 240V, 50/60Hz, 0.58A max
Adaptateur DC	Entrée	DC10 à 17V, 1A environ
Batterie	Type	Lithium Ion rechargeable
	Sortie	DC7.2V / 1.840mAh environ
	Capacité *2	600 fois environ en mode Eco
	Température	Utilisation : -10 à 50°C
		Recharge : 0 à 40°C
	Stockage	Stockage : -20 à 30°C
	Durée de vie *3	500 cycles de recharge environ
Interface sans fil *4		Bluetooth 4.1 LE
Autres Caractéristiques	Opération de dénudage	Pression de dénudage plus faible que le modèle precedent
	Changement de paramétrage	Contrôlé depuis la soudeuse ou d'un smartphone

RS03 - Options

Elément	Référence	Remarque
Câble	SPA-RS02-08	Longueur revêtement 8mm
Cordon DC	DCC-11	Entre la soudeuse et la dénudeuse thermique ruban

Notes

- *1: Mesuré dans une pièce à température ambiante. La dure de chauffe change suivant les conditions environnementales et le type de revêtement de fibre.
- *2: Testé à température ambiante avec une batterie non dégradée et mode Eco. Le nombre de cycles change suivant les conditions environnementales, les réglages de la dénudeuse et l'état de la batterie.
- *3: La capacité de la batterie diminue de moitié après environ 500 cycles de décharge / recharge. La durée de vie de la batterie est réduite en dépassant les limites de température de stockage et d'utilisation ou par une décharge complète lors d'un long stockage sans recharge.
- *4: La marque et les logos Bluetooth® sont des marques déposées par Bluetooth SIG, Inc.

Gorges en V
remplaçables

Visitez notre site internet :

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com>



Amélioration de la
qualité de soudure

Gestion intelligente
et sécurisée

**BEST QUALITY
SERVICE**

- SINCE 1978 -

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan

General inquiries : +81-3-5606-1164

Service & support : +81-43-484-3962

<https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967

General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955

<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK

General inquiries : +44-20-8240-2000

Service & support : +44-20-8240-2020

<https://www.fujikura.co.uk>

AFL

260, Parkway East, Duncan, SC29334, USA

General inquiries : +1-800-235-3423

Service & support : +1-800-866-3602

<https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA

General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636

<http://www.fujikura.com.cn>