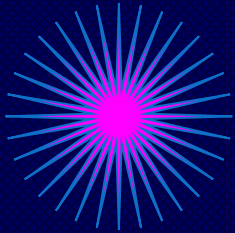
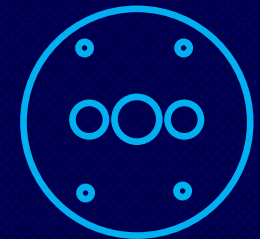
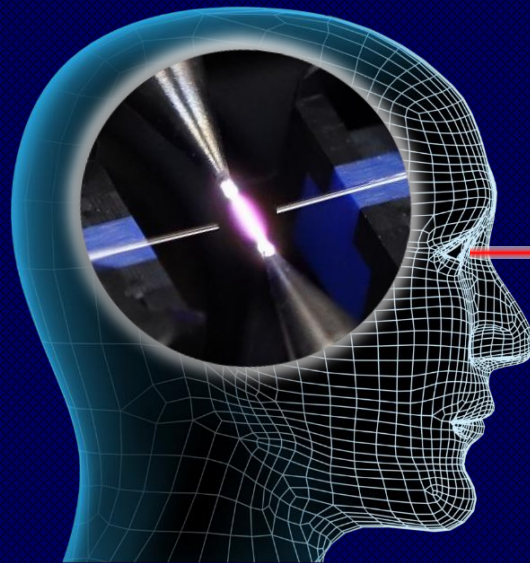


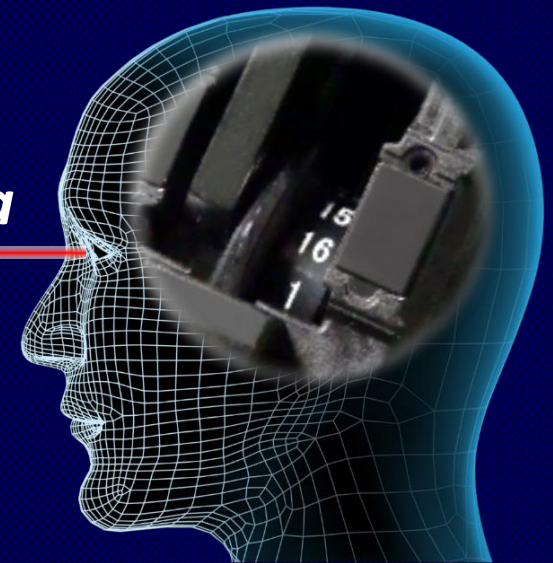
Fusionadora de revestimiento **41S+** kit



ACTIVE FUSION
CONTROL TECHNOLOGY



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY

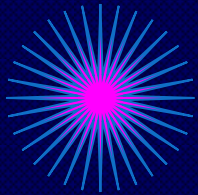


Calidad de Fusión Mejorada



Fujikura

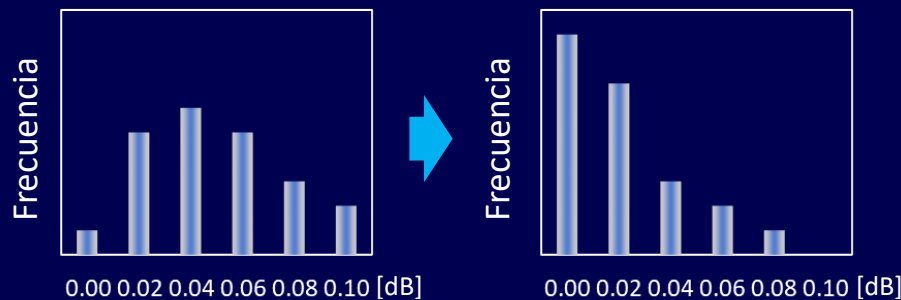
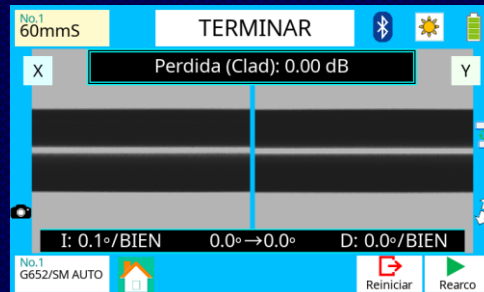
Tecnología Control Activo Fusión



ACTIVE FUSION CONTROL TECHNOLOGY

1. Control Activo Fusión análisis del corte

Una de las principales causas de una estimación alta es un mal corte. La 41S+ analiza ambas caras de la fibra para realizar un control óptimo de la fusión. Esta nueva tecnología mejora significativamente la pérdida de fusión y reduce el riesgo de reinstalación.

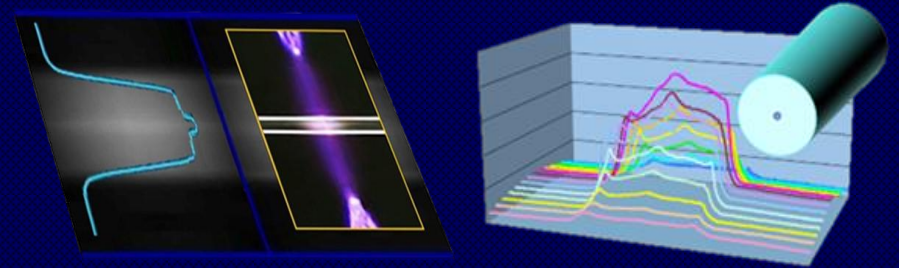


Pérdida de fusión con alto grado de corte: $3 < \theta < 5$

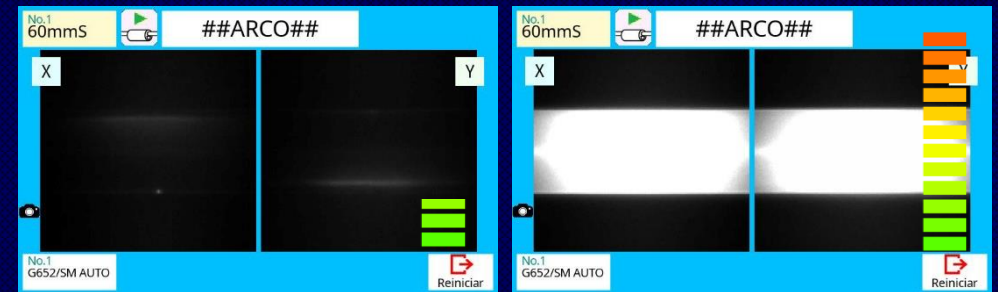
*G.652 resultado de empalme medido con método de reducción. La estimación varía según el tipo de fibra y las características de la fibra.characteristics.

2. Control Activo Fusión por brillo de la fibra

La fusión se ve afectada por las variaciones ambientales. La 41S+ analiza en tiempo real los parámetros de fusión, analizando la intensidad de brillo de la fibra durante la fusión. Obteniendo una pérdida de empalme reducida y estable.



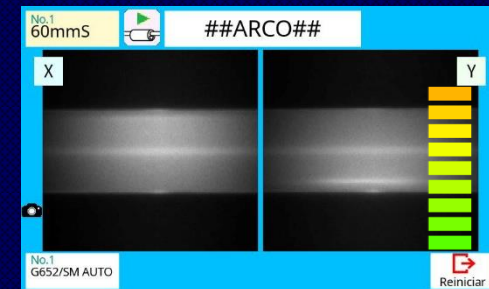
Analizando la intensidad de brillo de la fibra



Fiber brightness: Weak

Brillo de la fibra: Fuerte

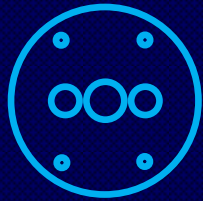
Control fusión
en tiempo real



Brillo de fibra: apropiado

Control fusión
en tiempo real

Tecnología Gestión Activa Cuchilla



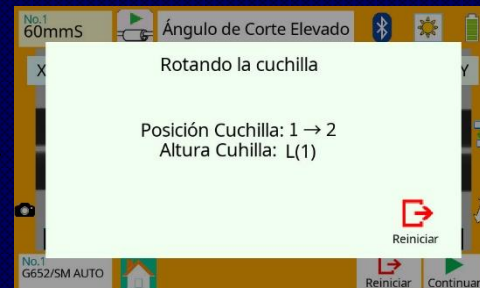
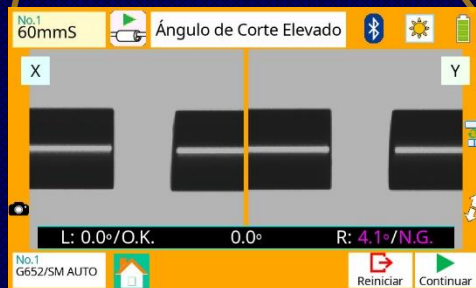
ACTIVE BLADE MANAGEMENT TECHNOLOGY

1. Rotación Activa de la Cuchilla por motor

La 41S+ y la CT50 disponen de conexión inalámbrica. Esta función permite la rotación de la cuchilla cuando la máquina determine de forma inteligente que está desgastada.



Cuchilla motorizada



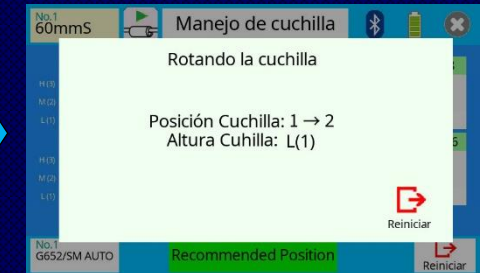
2. Gestión Activa de vida útil de la Cuchilla

La 41S+ indica la vida útil restante de la cuchilla y también informa al usuario cuando sea necesaria la elevación de la cuchilla, cambio de posición o sustitución de la cuchilla.

No.1 60mmS		Manejo de cuchilla							
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8	
H(0)	0	0	0	0	0	0	0	0	
M(0)	0	0	0	0	0	0	0	0	
L(0)	1060	0	0	0	0	0	0	0	
	No.9	No.10	No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16	
H(0)	0	0	0	0	0	0	0	0	
M(0)	0	0	0	0	0	0	0	0	
L(0)	0	0	0	0	0	0	0	0	

Altura Cuchilla : L(1)

No.1 G652/SM AUTO Recommended Position Reiniciar



Cambio posición cuchilla

No.1 60mmS		Manejo de cuchilla							
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8	
H(0)	0	0	0	0	0	0	0	0	
M(0)	0	0	0	0	0	0	0	0	
L(0)	1014	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439	
	No.9	No.10	No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16	
H(0)	0	0	0	0	0	0	0	0	
M(0)	0	0	0	0	0	0	0	0	
L(0)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1060	

Altura Cuchilla : L(1)

No.1 G652/SM AUTO Recommended Position Reiniciar

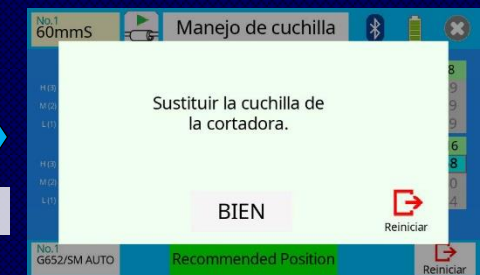


Cambio altura cuchilla

No.1 60mmS		Manejo de cuchilla							
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8	
H(0)	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439	1439	
M(0)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1439	
L(0)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1259	
	No.9	No.10	No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16	
H(0)	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439	1258	
M(0)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1530	
L(0)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1484	

Altura Cuchilla : L(3)

No.1 G652/SM AUTO Recommended Position Reiniciar

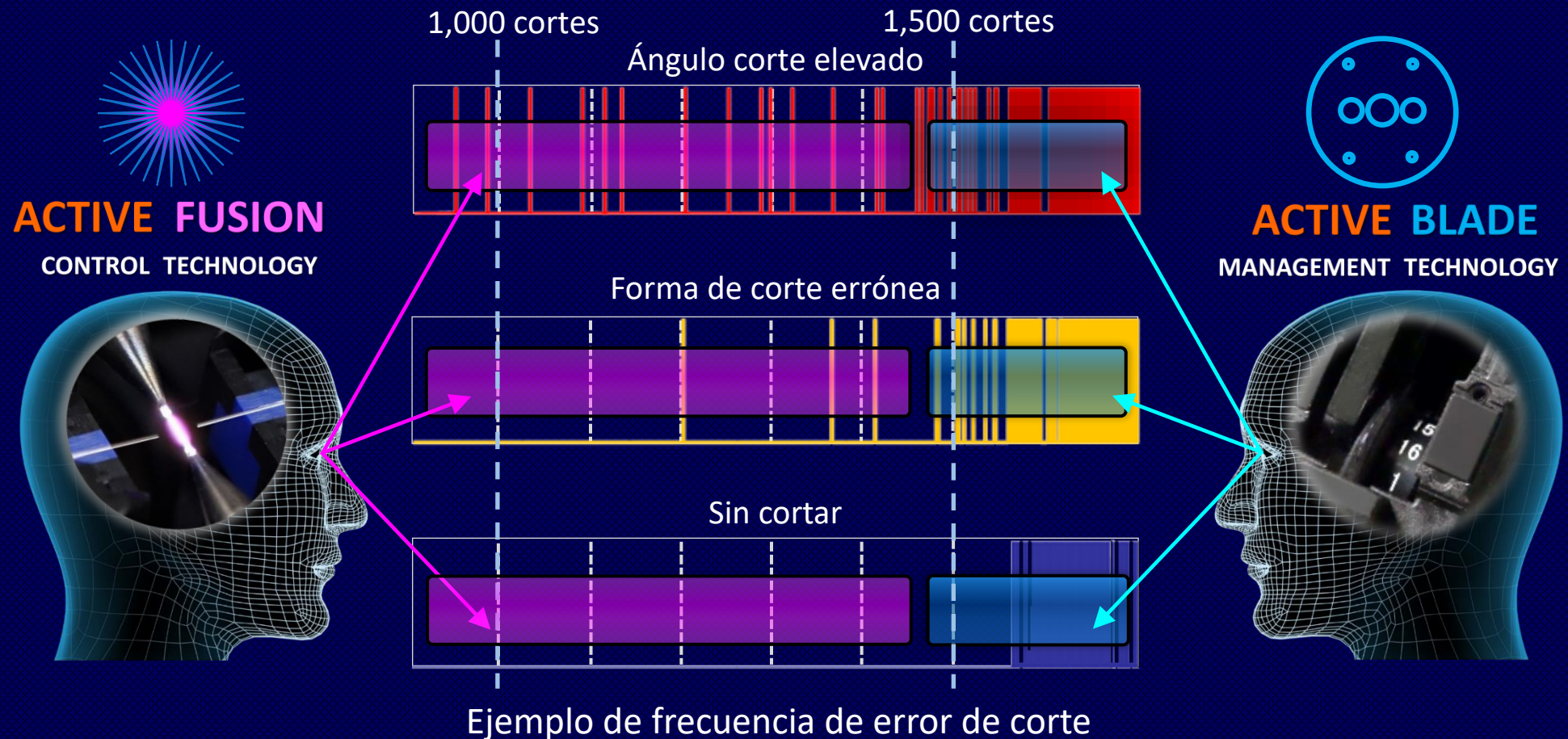


Sustitución cuchilla

Calidad de Fusión Mejorada

Los siguientes gráficos muestran el número de cortes en la línea horizontal con una frecuencia de ángulos de corte altos, mala forma de corte y sin corte en absoluto. Cuando aumenta la frecuencia del ángulo de corte altos, la tecnología de gestión **Activa de Cuchilla** puede detectar este punto de relación creciente y rotar la posición del disco automáticamente. La tecnología de gestión **Activa de Cuchilla** reduce significativamente la frecuencia de aparición de ángulos de corte elevados. Incluso cuando esto sucede, la tecnología de control **Activa de Fusión** puede reducir la alta pérdida de fusión mediante un control preciso de la misma.

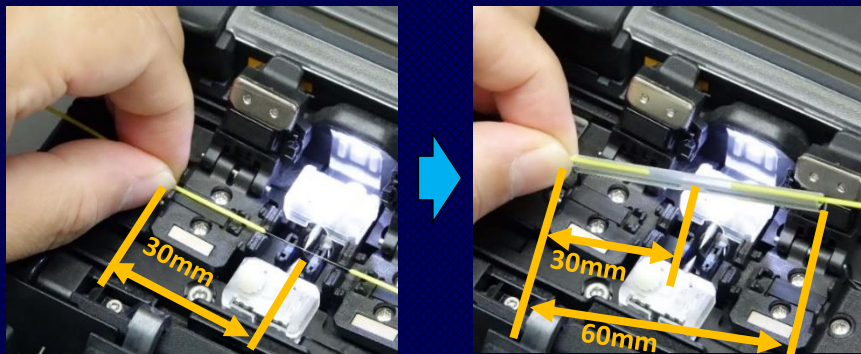
Gracias a la combinación de estas 2 tecnologías, la 41S+ puede minimizar la aparición de una pérdida de fusión elevada y así contribuir a reducir el riesgo de reinstalación.



Uso Sencillo

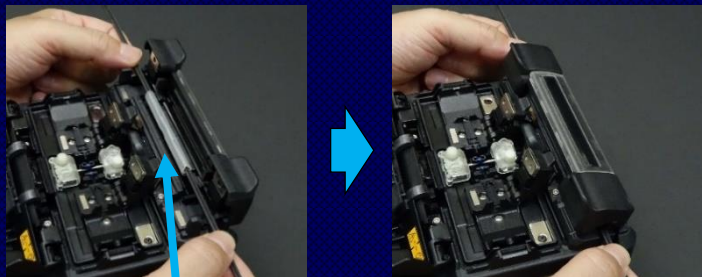
1. Fácil centrado del protector

La forma de la abrazadera está optimizada para el protector de 60 mm de longitud. La longitud desde el punto de fusión hasta el borde de la abrazadera es de 30 mm. Por lo tanto, facilita el centrado del protector sobre la fusión, usando el dedo como punto de referencia.



2. Calefactor universal

La 41S+ puede acomodar protectores de fusión con un diámetro de hasta 6,0 mm. Por lo tanto, admite una amplia gama de tamaños de protectores.



Max. 6,0 mm de diámetro antes de calentar

3. Fácil reemplazo de consumibles

3-1 Sustitución electrodos sin herramientas

La 41+ incorpora electrodos en una única pieza con el tornillo incluido. De esta manera, es posible apretar/aflojar el tornillo sin herramienta, permitiendo un fácil reemplazo.



Sustitución de electrodos sin herramientas

3-2 Clamp y cuchilla reemplazable por el usuario

La cortadora CT50 dispone de un clamp y cuchilla reemplazable por el usuario, siendo no necesario, el envío a un servicio técnico para su reemplazo.



Clamp reemplazable

Cuchilla reemplazable

4. Maleta de Transporte

Hay múltiples formas de utilizar la maleta de transporte de la 41S+. La 41S+ esta lista para usar con solo abrir el estuche, pero la máquina incluye una bandeja de trabajo que puede ser retirada. La bandeja se puede colocar encima del estuche de transporte u otra superficie de trabajo, montarla en un trípode, etc.

5. Bandeja de Trabajo

La bandeja de trabajo tiene un cajón que se puede abrir para expandir el área de trabajo. La bandeja también incorpora un hueco para depositar el dispensador de alcohol incluido evitando que se caiga.

Lista para usar



Kit Estándar

41S+ Kit Estándar



Item	Model	Qty
Fusionadora	41S+	1 pc
(1) batería *	BTR-11A	1 pc
(2) Adaptador AC	ADC-19A	1 pc
(3) Cable AC	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 pc
(4) Cable USB	USB-01	1 pc
(5) Electrodos Adicionales	ELCT2-16B	1 par
(6) Adap. Fiber Holder	SP-01	1 par
(7) Maleta Transporte	CC-36	1 pc
(8) Bandeja de Trabajo	WT-08	1 pc
(9) Tornillo trípode	TS-03	1 pc
(10) Correa para Bandeja	ST-03	1 pc
(11) Bote de Alcohol	AP-02	1 pc
(12) Guía Rápida	QRG-01-E	1 pc
(13) Manual de instrucciones	Archivo PDF guardado en splicer	
Peladora de Fibra	SS03	1 pc
Cortadora de Fibra	CT50	1 pc
(1) Caja Recoge Fibra	FDB-05	1 pc
(2) Clamp Cortadora	AD-10-M24	1 pc
(3) Maleta (Cortadora)	CC-37	1 pc
(4) Llave Hexagonal	HEX-01	1 pc

* Siga las normas de la IATA cuando envíe la batería por vía aérea



Especificacion



41S+ Especificaciones

Item		Especificaciones
Tipo de alineamiento de la fibra		Alineamiento activo por revestimiento
Capacidad de fibras a fusionar		Fibra individual
Fibra óptica	Tipos de fibra	Fibra monomodo
	Día. fibra	Fibra multimodo
Revestimiento	Fijador	Aprox.125µm
		Dia. revestimiento: Max. 3000µm
Rendimiento fusión	Pérdida estimada *2	Longitud de corte: 5 a 16mm *1
		ITU-T G.652: Avg. 0.03dB
		ITU-T G.651: Avg. 0.01dB
		ITU-T G.653: Avg. 0.05dB
		ITU-T G.655: Avg. 0.05dB
		ITU-T G.657: Avg. 0.03dB
Protectores	Tiempo de fusión *3	Modo SM FAST: Avg. 6 a 7sec.
	Tipo protector	Termo retráctil
	Longitud protector	Max. 66mm
Rendimiento calefactor	dia. protector	Max. 6.0mm antes de calentar
	Tiempo calefactor *4	Modo 60mm: Avg. 25 a 27 seg.
Test resistencia de fusión		Aprox. 2.0N
Vida estimada electrodos *5		Aprox. 5000 fusiones
Dimensiones	Dimensiones ancho	Aprox.131mm sin protección
	Dimensiones largo	Aprox.201mm sin protección
	Dimensiones alto	Aprox.79mm sin protección
	Peso	Aprox. 1.3kg batería incluida
Condiciones ambientales	Temperatura	Operatividad: -10 a 50°C
		Almacenamiento: -40 a 80°C
	Humedad	Operatividad: 0 a 95%HR sin condensación
		Almacenamiento: 0 a 95%HR sin condensación
Adaptador AC	Altitud	Max. 5000m
	Entrada	AC100 to 240V, 50/60Hz, Max. 1.5A
Batería	Tipo	ión de Litio recargable
	Salida	Aprox. DC14.4V, 3190mAh
	Capacidad *6	Aprox. 200 ciclos de fusión completos
	Temperatura	Recarga: 0 a 40°C
	Almacenaje:	-20 a 30°C
Monitor	Vida estimada *7	Aprox. 500 ciclos de carga
	LCD monitor	TFT 4.9" pantalla táctil
Iluminación	Amplificación	Aprox. 132 a 300x
	V-grooves	Lámpara LED
Interface	PC	USB2.0 Mini tipo B
	Led Externo	USB2.0 tipo A, Aprox. DC5V, 500mA
	Conectividad *8	Bluetooth 4.1 LE
Memoria	Modo fusión	100 modos fusión
	Modo calefactor	30 modos calefactor
	Resultado fusión	10000 fusiones
	Imágenes fusión	100 imágenes
Tornillo sujeción trípode		1/4-20UNC
Otras características	Funciones automáticas	Control de fusión
	Guía referencia	Archivo PDF en memoria
	Fijador	Fácil posicionamiento protector
	Electrodo	Reemplazable sin herramientas

41S+ Opciones

Item	Modelo	Descripción
Fiber Holder	FH-70-200	200µm Revestimiento
	FH-70-250	250µm Revestimiento
	FH-70-900	900µm Revestimiento
	FH-FC-20	900µm a 2mm día. cable
	FH-FC-30	900µm a 3mm día. cable
Clamp fijo	CLAMP-S31B	900µm cable holgado
Adaptador fijador	CLAMP-DC-12	Sujeción cable a mesa trabajo
Protector	FP-03	60mm, Max. 900µm Revestimiento
	FP-03(L=40)	40mm, Max. 900µm Revestimiento
	FP-03M	FP-03 libre de magnetismo

Notas

- *1: Rango de longitud de corte según el tipo de fibra
5 a 16mm: 125µm día revestimiento. / 250µm día recubrimiento.
10 a 16mm: 125µm día revestimiento. / 400 o 900µm día recubrimiento.
- *2: Medido con un método de reducción relevante para el estándar ITU-T y IEC, después de fusionar fibras idénticas de Fujikura. El promedio de estimación de Pérdida puede cambiar según las condiciones ambientales y el tipo de fibra.
- *3: Medido a temperatura ambiente. El tiempo promedio de empalme cambia dependiendo en la condición ambiental, tipo de fibra y características de la fibra
- *4: Medida a temperatura ambiente con alimentador AC. El tiempo medio cambia según las condiciones ambientales, el tipo de protector o el estado de la batería.
- *5: La vida media del electrodo varía dependiendo de las condiciones ambientales, el tipo de fibra y el modo de fusión.
- *6: Las condiciones de las pruebas son:
(1) Fusión y calefactor: ciclos de 1 minutos
(2) Utilizando los ajustes de ahorro de energía de la empalmadora, en función de nuestras condiciones de prueba.
(3) Batería sin degradación
(4) Temperatura ambiente
El número de ciclos varía al cambiar las condiciones anteriores.
- *7: La capacidad de la batería se reduce a la mitad después de 500 ciclos de carga. La vida útil de la batería puede reducirse por la temperatura de almacenaje fuera de rango, la temperatura de trabajo fuera de rango o el tiempo de inactividad de la máquina con la batería descargada.
- *8: Los logos y marcas Bluetooth® están registrados por Bluetooth SIG, Inc.

Especificaciones

CT50 Especificaciones



Item		Especificaciones
Fibras admitidas	Tipo de fibra	Fibra monomodo Fibra multimodo
	Nº de fibras	Cinta de una y hasta 16 fibras
	Dia. fibra	Aprox. 125µm
Diámetro de fibra	Guía fija fibra	AD-10-M24: Max. 900µm revestimiento AD-50: Max. 3mm día. revestimiento
	Fiber holder	Según características del equipo
Longitud corte	Guía fija fibra	AD-10-M24: 5 a 20mm *1 AD-50 *C.D.: revestimiento C.D. = 250µm o menos: 5 a 20mm *1 250µm < C.D. < =900µm: 10 a 20mm 900µm < C.D. < =3mm: 14 a 20mm
	Fiber holder	Aprox. 10mm
	Ángulo corte *2	Fibra simple Fibra ribbon
Vida útil cuchilla *3		Aprox. 60000 cortes
Dimensiones	Dimensiones ancho	Aprox. 117mm sin protección *4
	Dimensiones largo	Aprox. 94mm sin protección *4
	Dimensiones	Aprox. 59mm sin protección *4
	Peso	Aprox. 306g batería y AD-10-M24 incluidos
Condiciones ambientales	Temperatura	Operatividad: -10 a 50°C Almacenaje: -40 a 80°C
	Humedad	Operatividad: 0 a 95%RH sin condensación Almacenaje: 0 a 95%RH sin condensación
Batería		2 pilas de LR03/AAA
Interfaz comunicación *5		Bluetooth 4.1 LE
Tornillo sujeción trípode		1/4-20UNC
Mecanismo de sujeción del portafibras		Existencia
Otras características	Rotación cuchilla	Rotación motorizada Rotación manual
	Consumibles	Cuchilla Fijadores fibra

CT50 Opciones

Item	Modelo	Descripción
Guía de fibra	AD-50	Guía de fibra opcional
Cuchilla	CB-08	Cuchilla de sustitución
Fijadores	ARM-CT50-01	Fijadores de sustitución
Recolector fibra	FDB-05	Recolector de fibra de repuesto
Tapa lateral	SC-CT50-01	Tapa lateral sin recolector
Separador	SPA-CT08-10	Separador corte 10mm
	SPA-CT08-09	Separador corte 9mm
	SPA-CT08-08	Separador corte 8mm

*1: Cuando la longitud de corte es inferior a 10 mm, el diámetro del revestimiento debe ser de 250 µm o menos. Además, se requiere un ajuste de la altura de la hoja antes de cortar. El ángulo de hendidura medio es peor que la especificación cuando la longitud de hendidura es inferior a 10 mm.

*2: Medido con un interferómetro a temperatura ambiente, no con una empalmadora. Se utilizó una nueva hoja para cortar tanto las fibras individuales como las fibras de la cinta. El ángulo de corte promedio cambia según las condiciones ambientales, el estado de la hoja, el método de operación y la limpieza.

*3: La vida útil de la cuchilla cambia según las condiciones ambientales, el método de operación y el tipo de fibra cortada.

*4 Medido en condiciones con la tapa cerrada.

*5 Los logos y marcas Bluetooth® están registrados por Bluetooth SIG, Inc.



¡Visite nuestra web!

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com>

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan

General inquiries : +81-3-5606-1164

Service & support : +81-43-484-3962

<https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967

General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955

<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK

General inquiries : +44-20-8240-2000

Service & support : +44-20-8240-2020

<https://www.fujikura.co.uk>

AFL

110 Hidden Lake Circle Duncan, SC 29334, USA

General inquiries : +1-800-235-3423

Service & support : +1-800-866-3602

<https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA

General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636

<http://www.fujikura.com.cn>