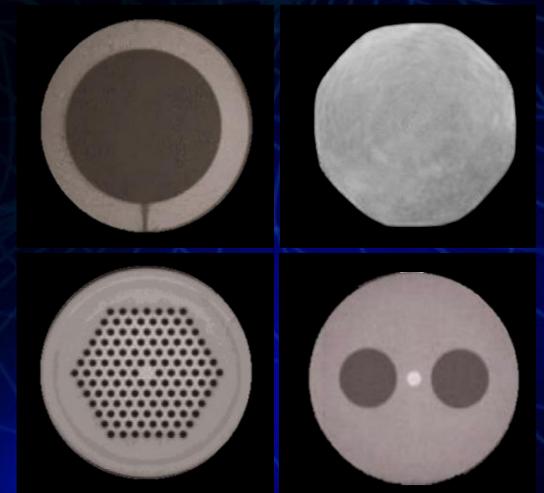
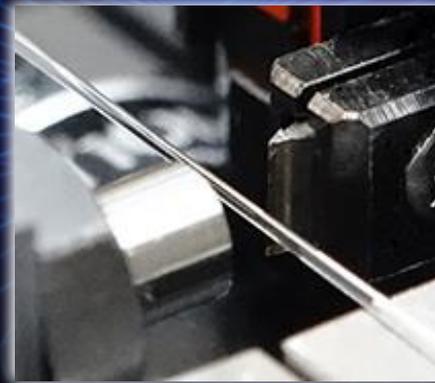


Скальватель Волокон Больших Диаметров

СТ105+/106+/104+

Постоянное Улучшение



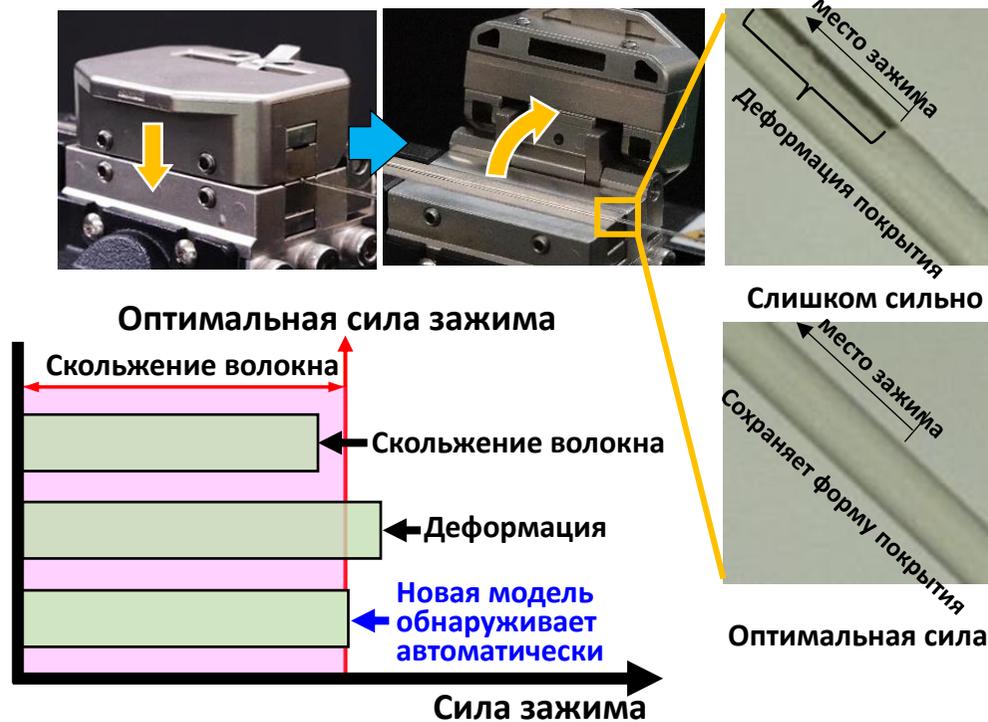
 Fujikura

Передовые функции

Автоматическая оптимизация силы зажима

- Только СТ105+/106+ -

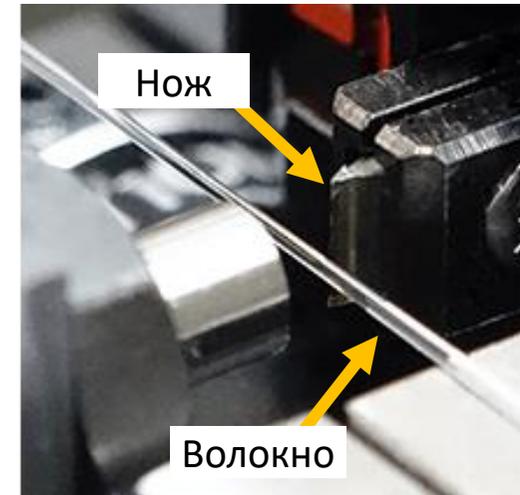
Слишком большая сила зажима может деформировать покрытие или ухудшить угол скола из-за вращения зажима. Таким образом, для обеспечения лучшего качества скола, сила зажима должна быть минимальной, но достаточной, чтобы волокно не скользило, пока скалыватель натягивает волокно. Оптимальная сила зависит от структуры волокна и материала покрытия. Новая технология СТ105+/106+ автоматически определяет оптимальную силу зажима.



Оптимизация силы зажима

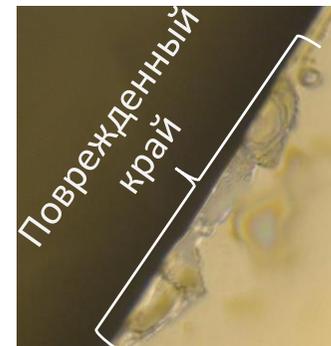
Длительный срок службы ножа

Улучшения ножа СВ-06А значительно увеличили срок службы. СВ-06А подходит к предыдущим моделям СТ-105 серии.

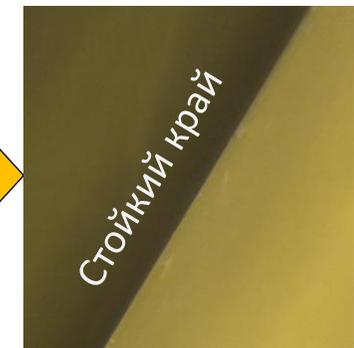


Старый нож СВ-06

Новый нож СВ-06А



1,000 сколов



10,000 сколов

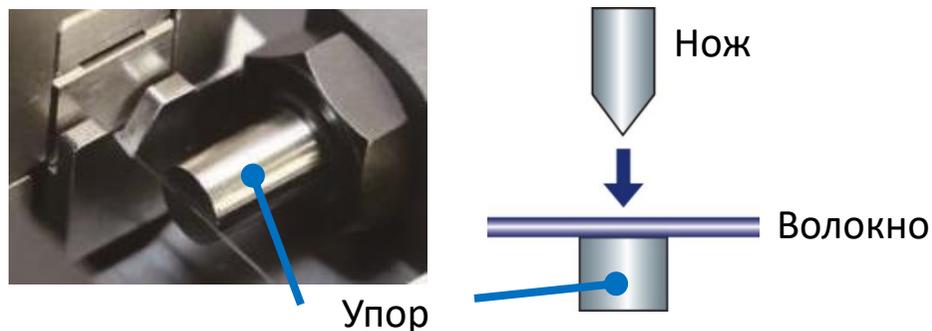
Край ножа после скола 250мкм волокон

*срок службы ножа зависит от качества оболочки сколотого волокна

Полезные функции

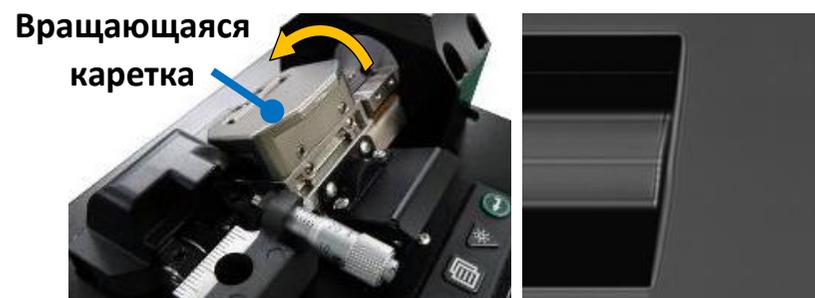
Задний упор

Микрометрический упор повышает качество скола, особенно волокон большого диаметра и для наложения волокон с более низким натяжением. Входит в стандартную комплектацию



Угловой скол - Только СТ106+ -

СТ106+ позволяет делать угловой скол за счет скручивания с помощью вращения правой прижимной каретки в соответствии с заданным углом. Угловой скол 0-15° возможен на волокнах до 800мкм.

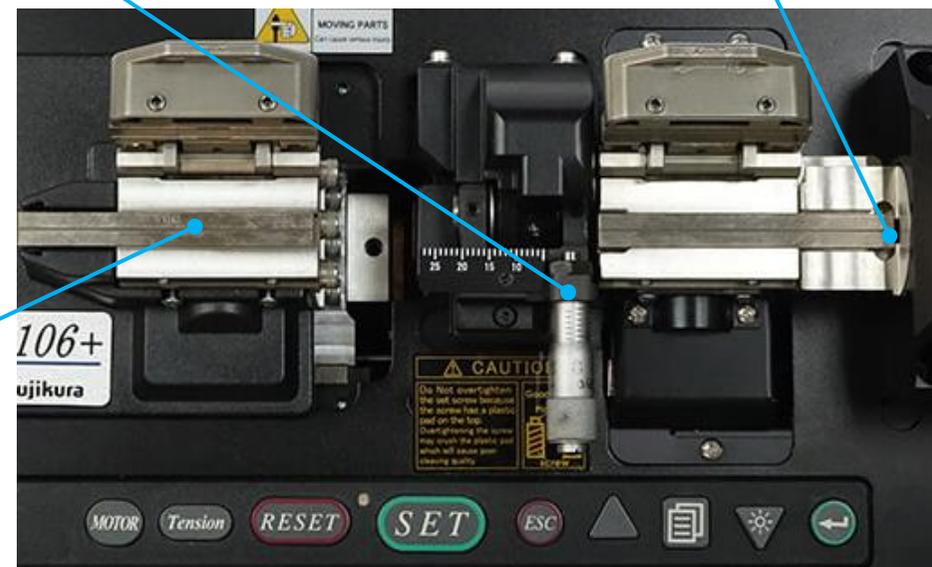
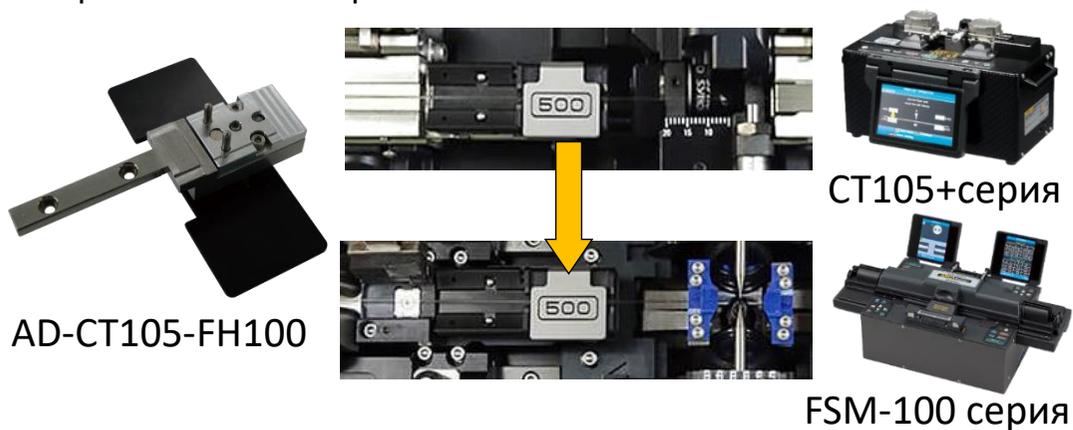


Вращающаяся
прижимная каретка

Угловой скол

Адаптер держателя – опционально -

Адаптер держателя AD-CT105-FH100 помогает перенести волокно из скалывателя в сварочный аппарат аккуратно, не вынимая волокно из держателя. Для держателей FH-100-xxx серии для аппаратов FSM-100 серии.



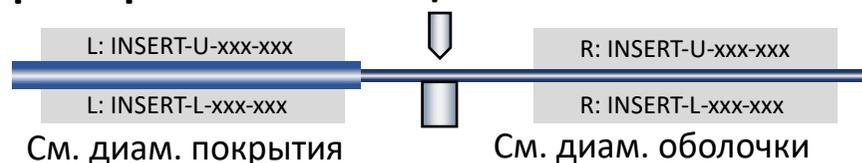
Гайд по выбору вставок

Верхние и нижние вставки НЕ ВХОДЯТ в стандартную комплектацию СТ105+ серии. Верхние и нижние вставки заказываются одновременно. При заказе ориентируйтесь на размерную таблицу ниже.

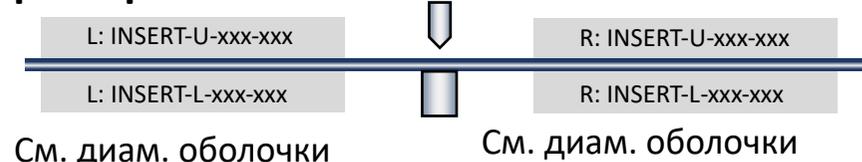
Как подобрать правильный размер

Числа в таблице означают применяемый диам. (мкм) оболочки или покрытия. Размер вставок необходимо выбирать, основываясь на диаметре волокна. Для начала рекомендуются размеры в синих ячейках.

Пример1: Скол защищенного волокна



Пример2: Скол стеклянной палочки

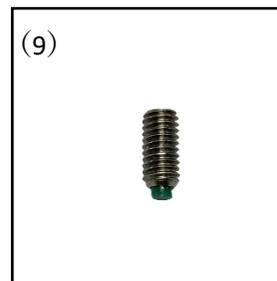
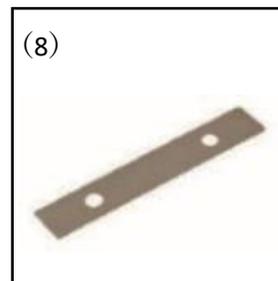
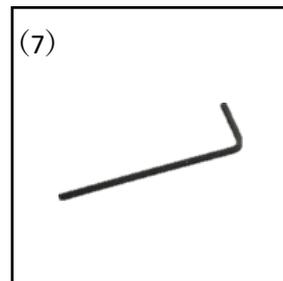
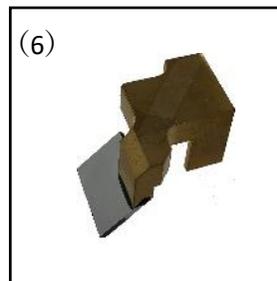
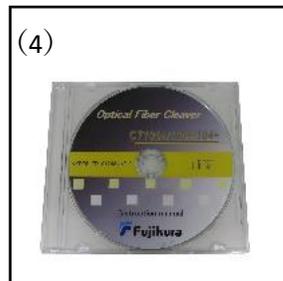
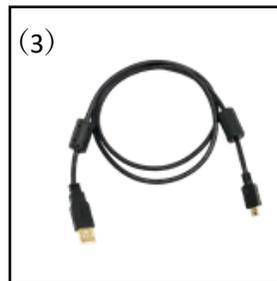
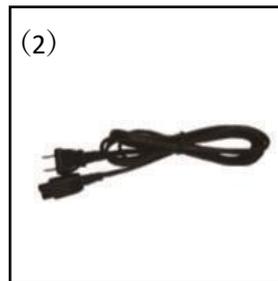
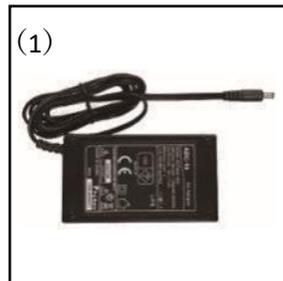


Верхние вставки Нижние вставки		INSERT-U- 80-400	INSERT-U-500-750 *1		INSERT-U-1000-1250 *1		INSERT-U-1500-1750 *1		INSERT-U-2000-2250 *1		INSERT-U-2500-3000 *1	
			размер 500	размер 750	размер 1000	размер 1250	размер 1500	размер 1750	размер 2000	размер 2250	размер 2500	размер 3000
INSERT-L-80		54-107										
INSERT-L-125		84-167										
INSERT-L-160		105-213										
INSERT-L-250		167-333										
INSERT-L-400		267-533	400-533									
INSERT-L-500-750 *1	размер 500	334-667	467-667	550-667								
	размер 750		634-868	717-1000	787-1000							
INSERT-L-1000-1250 *1	размер 1000			884-1118	954-1188	1037-1272						
	размер 1250				1120-1355	1204-1438	1287-1522					
INSERT-L-1500-1750 *1	размер 1500					1370-1605	1454-1688	1537-1772				
	размер 1750						1620-1855	1704-1938	1780-2015			
INSERT-L-2000-2250 *1	размер 2000							1870-2105	1947-2288	2030-2265		
	размер 2250								2114-2348	2197-2432	2280-2515	
INSERT-L-2500-3000 *1	размер 2500									2364-2598	2447-2682	2614-2848
	размер 3000										2780-3015	2947-3182

*1: На каждой стороне вставки имеется канавка с пометкой диам. волокна в таблице

Стандартная комплектация

Описание	Модель	Кол-во	
Скалыватель волокон больших диаметров	CT105+ / CT106+ / CT104+	1шт	
(1) AC адаптер	ADC-19A	1шт	
(2) AC шнур	ACC-08, 09, 10, 11 или 12	1шт	
(3) USB кабель	USB-01	1шт	
(4) Инструкция	M-CT105+	1шт	
(5) Техническое руководство	TR-CT105+-E	1шт	
(6) Зеркало для проверки высоты волокна	CM-CT105	1шт	
(7) Шестигранный ключ	HEX-01	1шт	
(8) Проставка для регулировки высоты	30мкм	SPA-CT105-30	3шт
	50мкм	SPA-CT105-50	3шт
	100мкм	SPA-CT105-100	3шт
(9) Винт для вставок	SCREW-CT-01	1набор, 15шт	



CT105+



CT106+



CT104+

Спецификация

Описание		СТ105+	СТ106+	СТ104+
Применяемое ОВ	Тип волокна	Стекловолоконные оптические волокна, капилляры		
	Число волокон	Одиночное волокно		
	Диаметр оболочки	Прим. 80 – 1,250 мкм		Прим. 80 – 600 мкм
Применяемое покрытие	Диаметр покрытия	Прим. 160 – 3,000 мкм		
Зажим волокна		Автоматический		Ручной
Длина скола		Прим. 5 – 40мм		
Угол скола *1		Ср. 0.2 град и меньше (диам. оболочки 125 мкм)*2		
		Ср. 0.3 град и меньше (диам. оболочки 400 мкм)*2		
		Ср. 0.4 град и меньше (диам. оболочки 600 мкм)*3		
Угловой скол		Прим. 0-15 град (оболочка до 800 мкм)		-
		-		-
Ресурс ножа *4		Прим. 200,000 сколов волокна (диам. оболочки 250 мкм)		
Физические параметры	Ширина	Прим. 240мм без выступов	Прим. 240мм без выступов	Прим. 240мм без выступов
	Глубина	Прим. 134мм без выступов	Прим. 134мм без выступов	Прим. 134мм без выступов
	Высота	Прим. 155мм без выступов	Прим. 163мм без выступов	Прим. 155мм без выступов
	Вес	Прим. 3.5кг	Прим. 3.8кг	Прим. 3.4кг
Климатические условия	Температура	Эксплуатация: 0 – 40°C, Хранение: -40 – 80°C		
	Влажность	Эксплуатация: 0 – 95%RH без конденсата, Хранение: 0 – 95%RH без конденсата		
AC adapter	Вход	AC100 – 240 V (50 – 60Hz) (Max. 20W)		
Монитор	LCD монитор	TFT 4.7 дюймов		
Хранение данных	Режимы скола	100 режимов		
	Результаты скола	1,000 результатов		
Интерфейс	ПК	USB2.0 (Mini-B type) для подключения к ПК		

Опционально

Наименование	Модель	
Сменный нож	CB-06A	
Верхние вставки	INSERT-U-xxx-xxx	
Нижние вставки	INSERT-L-xxx-xxx	
Набор вставок 80-1750 мкм	INSERT-SET-80-1750	
Проставка для регулировки высоты (10 шт в упаковке)	30мкм	SPA-CT-105-30-10SET
	50мкм	SPA-CT-105-50-10SET
	100мкм	SPA-CT-105-100-10SET
Адаптер для держателя	AD-CT105-FH100	
Динамометрическая отвертка (только СТ104+)	TD-01	

Сноски

- *1 Для скола специальных волокон использовался новый нож. Средний угол скола меняется в зависимости от климатических условий, состояния ножа, метода работы и чистоты.
- *2 Измерено интерферометром при комнатной температуре.
- *3 Измерено сварочным аппаратом FSM-100P+.
- *4 Срок службы ножа меняется в зависимости от климатических условий, метода работы и типа сколотых волокон.



Посетите наш сайт!

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com>

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries : +81-3-5606-1164 Service & support : +81-43-484-3962

<https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967
General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955

<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK
General inquiries : +44-20-8240-2000 Service & support : +44-20-8240-2020

<https://www.fujikura.co.uk>

AFL

110 Hidden Lake Circle Duncan, SC 29334, USA
General inquiries : +1-800-235-3423 Service & support : +1-800-866-3602

<https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA
General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636

<http://www.fujikura.com.cn>