

大芯径光纤切割刀

CT114 / CT115 / CT116

更好的切割质量

更加的人性化



CT116

角度切割

自动夹持力优化功能



CT115

自动夹持力优化功能



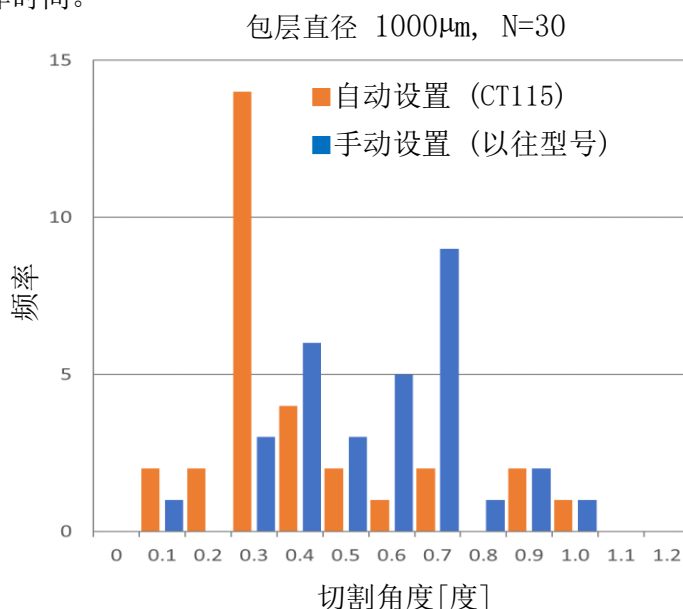
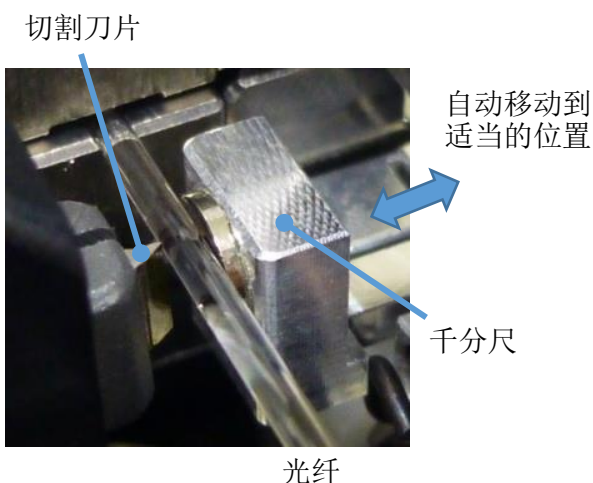
CT114

手动夹持力调整

特性

自动千分尺（适用于 CT115/CT116）

使用千分尺挡住光纤有助于提供更好的切割质量，特别是对于大直径光纤和施加较低张力的光纤。为了获得稳定的切割质量，需要微米级的定位。旧机型需要用手进行定位，通常需要借助显微镜。CT115 和 CT116 系列切割刀配备自动千分尺功能，能够检测千分尺并自动移动到适当位置。既提供了稳定的切割质量，又缩短了切割操作时间。



刀片管理功能

刀片位置自动变更功能能够始终保持刀片的最佳状态，并提供稳定的切割质量。因此不需要再担心刀片状况。

到了需要旋转刀片的时候

刀片管理										
刀面位置										
No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8	No.9	No.10	
9723	11054	9480	9538	12376	0	0	0	0	0	
No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16	No.17	No.18	No.19	No.20	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
刀片的切割次数: 52171					机器的切割次数: 52171					

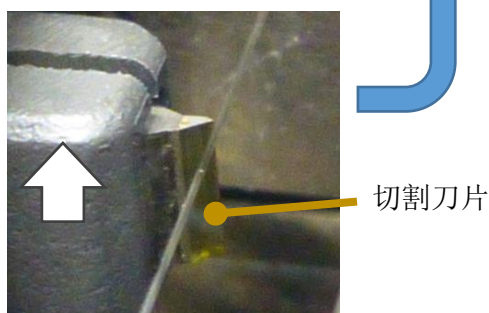
新的刀片位置

刀片管理										
刀面位置										
No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8	No.9	No.10	
9723	11054	9480	9538	12376	0	0	0	0	0	
No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16	No.17	No.18	No.19	No.20	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
刀片的切割次数: 52171					机器的切割次数: 52171					

刀片管理功能



自动改变刀片位置



无线通信功能

CT115 系列切割刀配备了 RFID 无线通信功能，适用于新设计的 FH110 系列光纤夹具。

FH110 系列光纤夹具的 RFID 包括其尺寸信息。CT115 系列切割刀能够读取并选择适当的切割程序，以防止选择错误的切割程序。



夹具

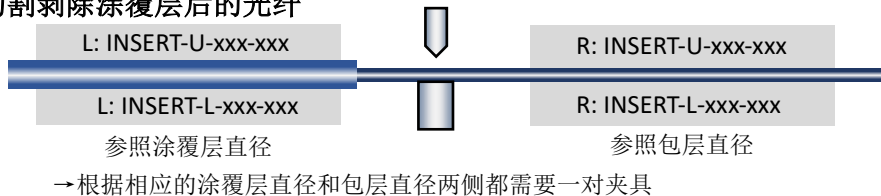
需要根据光纤的涂覆层直径和包层直径来选择合适的夹具。夹具并不属于标准配置内，请参考下面图表来另行购买。



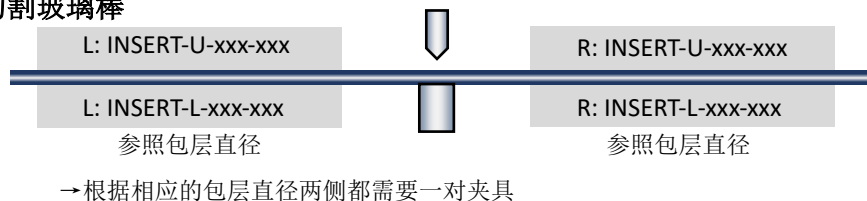
上侧夹具		INSERT-U-80-400	INSERT-U-500-750 *1		INSERT-U-1000-1250 *1		INSERT-U-1500-1750 *1		INSERT-U-2000-2250 *1		INSERT-U-2500-3000 *1	
下侧夹具			Size 500	Size 750	Size 1000	Size 1250	Size 1500	Size 1750	Size 2000	Size 2250	Size 2500	Size 3000
INSERT-L-80		54-107										
INSERT-L-125		84-167										
INSERT-L-160		105-213										
INSERT-L-250		167-333										
INSERT-L-400		267-533	400-533									
INSERT-L-500-750 *1	Size 500	334-667	467-667	550-667								
	Size 750		634-868	717-1000	787-1000							
INSERT-L-1000-1250 *1	Size 1000			884-1118	954-1188	1037-1272						
	Size 1250				1120-1355	1204-1438	1287-1522					
INSERT-L-1500-1750 *1	Size 1500					1370-1605	1454-1688	1537-1772				
	Size 1750						1620-1855	1704-1938	1780-2015			
INSERT-L-2000-2250 *1	Size 2000							1870-2105	1947-2288	2030-2265		
	Size 2250								2114-2348	2197-2432	2280-2515	
INSERT-L-2500-3000 *1	Size 2500									2364-2598	2447-2682	2614-2848
	Size 3000										2780-3015	2947-3182

*1: 夹具的每一侧都标有表格内相对应的光纤直径尺寸。

方法 1: 切割剥除涂覆层后的光纤



方法 2: 切割玻璃棒



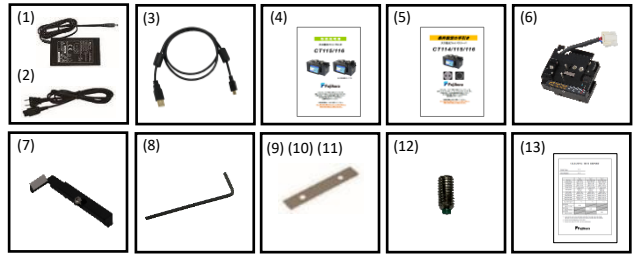
下面的网址和右边的 QR 显示展示了如何选择夹具的详细信息

https://www.fusionsplicer.fujikura.com/wp-content/uploads/2023/05/SP_CT115_C_00020.jpg



标准配置

描述	型号	单位
大芯径光纤切割刀	CT114, CT115, CT116	1 pc
(1) 交流适配器	ADC-21	1 pc
(2) 交流电源线	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 pc
(3) USB 通信线	USB-01	1 pc
(4) 操作手册	—	切割刀内的 PDF 文件
(5) 技术参考	TR-CT115-E or J	1 pc
(6) 光纤夹具适配器	FHA-CT115	1 pc
(7) 检查光纤高度的反光镜	CM-CT115	1 pc
(8) 内六角螺丝刀	HEX-01	1 pc
(9) 高度调节挡块 30 μm	SPA-CT105-30	3 pcs
(10) 高度调节挡块 50 μm	SPA-CT105-50	3 pcs
(11) 高度调节挡块 100 μm	SPA-CT105-100	3 pcs
(12) 夹具螺丝	SCREW-CT-01	1 set (15 pcs)
(13) 切割刀考试成绩	CR-CT115	1 pc



参数指标

项目	CT114	CT115	CT116	
适用光纤	光纤类型	石英光纤		
	光纤数量	单芯光纤		
	包层直径	80 到 1,250 μm	80 到 1,250 μm	
	涂覆层直径	81 到 3,182 μm	81 到 3,182 μm	
夹持力调整	包层直径 400 μm 以下： 通过磁铁调整；包层直径 400 μm 到 660 μm： 通过磁铁和螺丝调整*1		通过马达自动调整	
千分尺调整	手动	通过马达自动调整		
张力设置范围 *2	0 到 3,000gf	0 到 10,000gf		
切割长度设置范围 *3	30 到 75 mm			
切割角度 *4	包层直径 125 μm	平均 0.2°		
	包层直径 400 μm	平均 0.3°		
切割角度 *5	包层直径 660 μm	平均 0.4°	—	
	包层直径 1000 μm	—	平均 1.0°	
光纤扭曲功能	无	配备		
角度切割	无	约 0° 到 15° *6		
旋转角度设置范围	无	0° 到 360°		
刀片寿命	约 200,000 芯光纤切割 (包层直径 250 μm 和 400 μm) *7			
外观属性	尺寸 W	约 240mm 不包括突出部	约 240mm 不包括突出部	约 240mm 不包括突出部
	尺寸 D	约 133mm 不包括突出部	约 133mm 不包括突出部	约 133mm 不包括突出部
	尺寸 H	约 142mm 不包括突出部	约 142mm 不包括突出部	约 151mm 不包括突出部
	重量	约 3.6kg 包括光纤夹具适配器但不包含夹具	约 3.9kg 包括光纤夹具适配器但不包含夹具	约 4.2kg 包括光纤夹具适配器但不包含夹具
使用环境	温度	使用环境：0 到 40 °C 存储环境：-40 到 80 °C		
	湿度	使用环境：0 到 95%RH 无结露，存储环境：0 到 95%RH 无结露		
交流适配器	输入	AC100 到 240V, 50/60Hz, 最大 1.5A		
	输出	约 DC19V, 最大 2.1A		
显示器	液晶显示器	配备触摸屏的 4.95 英寸液晶显示器		
接口	电脑	USB2.0 Mini B type		
	接地	适用于 M3 尺寸的螺钉。		
无线通信	RFID	符合 ISO 15693 标准		
数据存储	切割模式	100 个切割模式		
	切割结果	10000 个切割结果		
其他特性	自动功能	通过 RFID 标签自动选择切割模式		
		—	千分尺自动调整	
		通过马达调整刀片位置	—	
	—	—	自动调整夹持力	
电脑软件	通过英特网升级固件 上传和下载切割参数			

备注

- *1 在切割光纤类型为包层直径在 <400 μm 时，时候有可能需要锁紧压板的螺丝。
- *2 在有些情况下施加的张力会与实际张力不同。
- *3 切割长度指的是从左侧压板的端面到光纤被切割端面的距离。
- *4 在室温环境下使用干涉仪进行测量，而不是熔接机。切割角度取决于环境状态，刀片情况，操作方法和清洁。
- *5 在室温环境下使用一台熔接机进行测量 (FSM-100P+)。平均切割角度会随着环境状态，刀片情况，操作方法和清洁发生变化。
- *6 最大切割角度会随着被切割光纤的类型以及压板的位置发生变化。
- *7 支持每个位置 10,000 次切割 (包层直径为 250 μm 和 400 μm 时)
20 位置 X 10,000 次切割 = 200,000 次切割
刀片的寿命会随着环境状态，操作方法和被切割光纤的类型发生变化。

选配件

项目	型号	备注	
替换刀片	CB-06A	替换用的刀片	
	上侧夹具*1	INSERT-U-80-400	54 到 667 μm
		INSERT-U-500-750	500 side: 400 到 868 μm
			750 side: 550 到 1118 μm
		INSERT-U-1000-1250	1000 side: 787 到 1355 μm
			1250 side: 1037 到 1605 μm
		INSERT-U-1500-1750	1500 side: 1287 到 1855 μm
			1750 side: 1537 到 2105 μm
		INSERT-U-2000-2250	2000 side: 1780 到 2348 μm
			2250 side: 2030 到 2598 μm
INSERT-U-2500-3000		2500 side: 2280 到 3015 μm	
	3000 side: 2614 到 3182 μm		
下侧夹具*1	INSERT-L-80	54 到 107 μm	
	INSERT-L-125	84 到 167 μm	
	INSERT-L-160	107 到 213 μm	
	INSERT-L-250	167 到 333 μm	
	INSERT-L-400	267 到 533 μm	
	INSERT-L-500-750	500 side: 334 到 667 μm	
		750 side: 634 到 1000 μm	
	INSERT-L-1000-1250	1000 side: 884 到 1272 μm	
		1250 side: 1120 到 1522 μm	
	INSERT-L-1500-1750	1500 side: 1370 到 1772 μm	
		1750 side: 1620 到 2015 μm	
	INSERT-L-2000-2250	2000 side: 1870 到 2265 μm	
		2250 side: 2114 到 2515 μm	
	INSERT-L-2500-3000	2500 side: 2364 到 2848 μm	
		3000 side: 2780 到 3182 μm	
夹具套装 80-1750 μm*1	INSERT-L-80; 2 pcs		
	INSERT-L-125; 2 pcs		
	INSERT-L-160; 2 pcs		
	INSERT-L-250; 2 pcs		
	INSERT-L-400; 2 pcs		
	INSERT-L-500-750; 2 pcs		
	INSERT-L-1000-1250; 2 pcs		
	INSERT-L-1500-1750; 2 pcs		
	INSERT-U-80-400; 2 pcs		
	INSERT-U-500-750; 2 pcs		
INSERT-U-1000-1250; 2 pcs			
INSERT-U-1500-1750; 2 pcs			
高度调节挡块 10 个一包	SPA-CT105-30-10SET	调节高度 30 μm	
	SPA-CT105-50-10SET	调节高度 50 μm	
	SPA-CT105-100-10SET	调节高度 100 μm	
光纤夹具	FH110-60	60 μm 涂覆层直径	
	FH110-100	100 μm 涂覆层直径	
	FH110-125	125 μm 涂覆层直径	
	FH110-150	150 μm 涂覆层直径	
	FH110-180	180 μm 涂覆层直径	
	FH110-210	210 μm 涂覆层直径	
	FH110-250	250 μm 涂覆层直径	
	FH110-300	300 μm 涂覆层直径	
	FH110-350	350 μm 涂覆层直径	
	FH110-400	400 μm 涂覆层直径	
	FH110-500	500 μm 涂覆层直径	
	FH110-600	600 μm 涂覆层直径	
	FH110-700	700 μm 涂覆层直径	
	FH110-800	800 μm 涂覆层直径	
	FH110-900	900 μm 涂覆层直径	
	FH110-1000	1000 μm 涂覆层直径	
	FH110-1100	1100 μm 涂覆层直径	
	FH110-1200	1200 μm 涂覆层直径	
	FH110-1300	1300 μm 涂覆层直径	
	FH110-1400	1400 μm 涂覆层直径	
FH110-1500	1500 μm 涂覆层直径		
FH110-1600	1600 μm 涂覆层直径		
FH110-1700	1700 μm 涂覆层直径		
FH110-1800	1800 μm 涂覆层直径		
FH110-1900	1900 μm 涂覆层直径		
FH110-2000	2000 μm 涂覆层直径		

备注

- *1 根据涂层材料和涂层结构的不同，可能需要推荐的插件以外的插件。



敬请登录藤仓熔接机专业网站，了解产品的详细信息。

<https://www.optic-product.fujikura.com>

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries : +81-3-5606-1164 Service & support : +81-43-484-3962 <https://www.fujikura.com>

藤仓 (中国) 有限公司

上海市浦东新区陆家嘴环路 1000 号恒生银行大厦 7 楼
总机/客服 : 021-68413636 <http://www.fujikura.com.cn>

凌云光技术股份有限公司

北京市海淀区翠湖南环路 13 号院 7 号楼知识理性大厦
总机/客服 : 010-52348600 <http://www.lusterinc.com>

Go4Fiber Limited

3/F, Tung Lee Buliding, 9 Lai Yip Street, Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong
General inquiries, service & support : +852-21741338 <http://www.go4fiber.com>