

Mantelzentrierendes Spleissgerät

45S



Auf das Wesentliche maximiert

Schnellere Arbeitsabläufe
Ergonomisches Design
Konsistente Qualität

 **Fujikura**

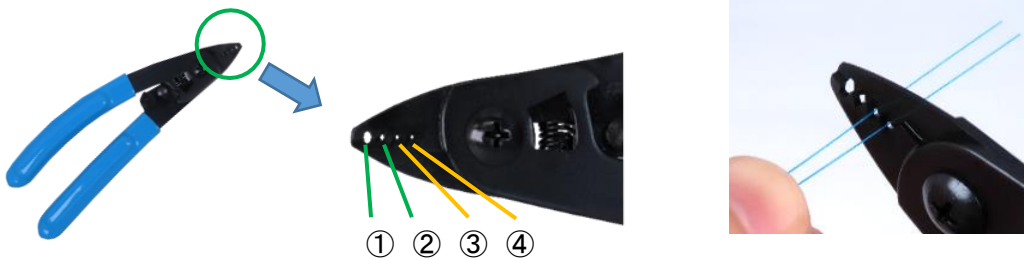
Faster operation

■ Simultane Faservorbereitung

Die Faservorbereitung vom Abmanteln über das Brechen bis hin zum Einsetzen in das Spleissgerät, wird normalerweise für die linke und die rechte Faser separat gemacht. Der Workflow des 45S macht Schluss damit. Die simultane Vorbereitung beider Fasern wird durch angepasste Werkzeuge ermöglicht. Die neue Abstreifzange SS05 hat Öffnungen für zwei 250µm Fasern, die neue Faserklemme AD-16A des CT50 ermöglicht das Brechen zweier Faser gleichzeitig und der neue durchdachte Mechanismus im Fujikura 45S lässt die Faserklammern schließen sobald die Fasern eingelegt werden.

● Simultanes Abmanteln der Fasern

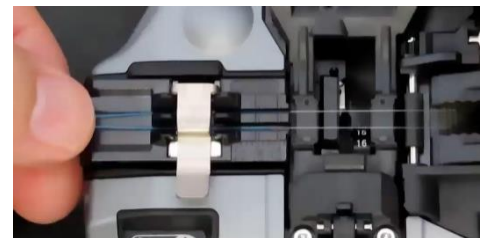
Die Abstreifzange SS05 hat 4 Öffnungen: ① für 2,3mm, ② für 900µm, ③④ je für 250µm Fasern. Mit den Öffnungen ③ & ④ lassen sich zwei 250µm Fasern simultan abmanteln.



Faser Abstreifzange SS05

● Simultanes Brechen der Fasern

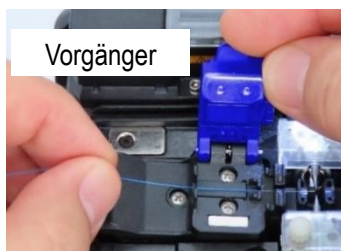
Die neue Faserklemme AD-16A des Trenngeräts CT50 im Spleissplatz 45S bietet 2 Rillen. Daher lassen sich 2 Fasern gleichzeitig einlegen und brechen.



Optical Fiber Cleaver CT50

● Simultanes Einsetzen der Fasern

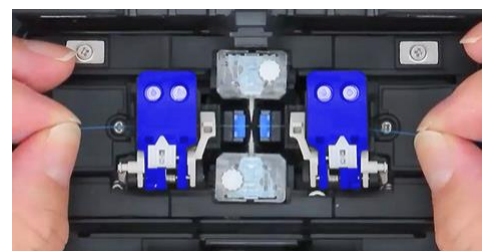
Zuvor mussten beide Hände benutzt werden, um die Faser sauber einzulegen und die Faserklemme zu schließen. Dank eines neuen Mechanismus, schließt das 45S die Faserklammern automatisch beim Einlegen der Fasern, was eine Ein-Hand-Bedienung erlaubt. So können beide Fasern gleichzeitig eingelegt werden.



Zwei-Hand-Bedienung



Ein-Hand-Bedienung



Simultanes Einlegen beider Fasern

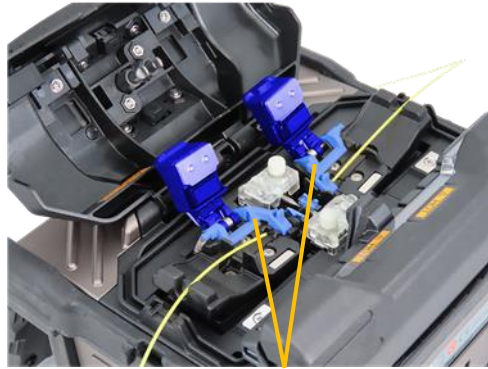
Siehe Video



Schnellere Arbeitsabläufe

■ Schnellere Faserhandling

Das 45S ist mit einer Verbindung zwischen Faserklammern und Windschutz ausgestattet, die dafür sorgt, dass die Faserklammern sich öffnen, sobald der Windschutz geöffnet wird. Es gibt deshalb auch Rückhalteklammern, die verhindern, dass die Faser dabei herauspringen kann. Diese Rückhalteklammern öffnen sich beim Herausnehmen der gespleisssten Faser.



Faserrückhalteklammer

Siehe Video



■ Schnellere Heizzeit

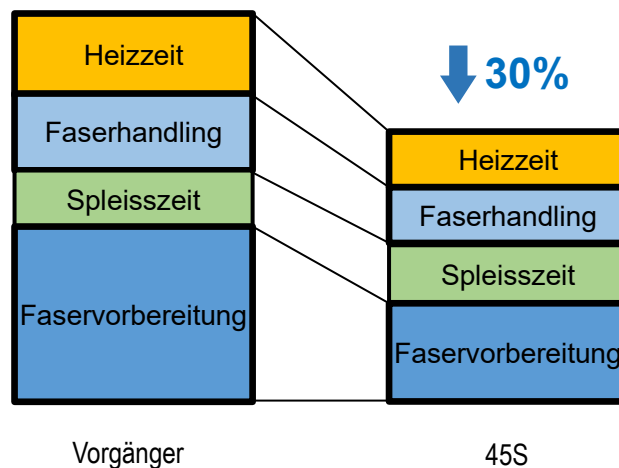
Die Heizung zum Schrumpfen der Verstärkungshülse ist so konzipiert, dass die Verstärkungshülse zwischen zwei Heizungen auf der Vorder- und Rückseite zu erwärmen. Es verkürzt 15% der Heizzeit im Falle der Verwendung von FP-03 Hülse.



※ Gemessen bei Raumtemperatur mit angeschlossenem Netzteil. Die Heizzeit wird gemessen. Die durchschnittliche Heizzeit variiert in Abhängigkeit von Umweltbedingungen, Spleisschutztüllen und Akkuladestatus. Außerdem in Abhängigkeit vom Gebrauch des Spleissgeräts..

■ 30% Schneller als das Vorgängermodell

Vor allem dank des verbesserten Workflows in der Faservorbereitung, des verbesserten Handlings durch die automatisch öffnende Faserklammern und des schnelleren Heizzyklus' ist das 45S rund 30% schneller als ein 41S+.



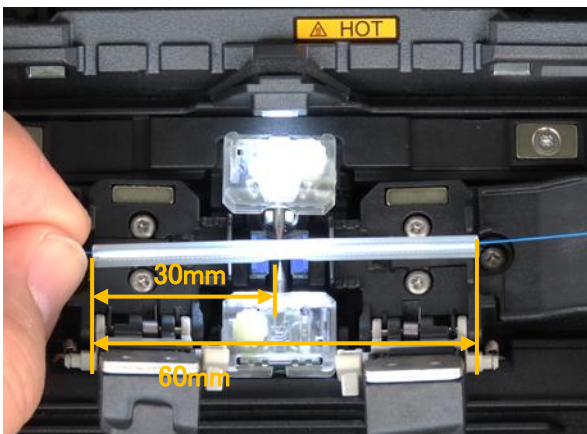
Ergonomisches Design

■ Einstellbarer LCD Monitor

Das 45S ist mit einem einstellbaren 4,95" LCD Farbmonitor ausgestattet, um aus jedem Blickwinkel und auch bei Sonnenschein optimale Ablesbarkeit zu gewährleisten.



■ Einfache Positionierung des Schrumpfspleisschutzes



Der Abstand zwischen den äußeren Kanten der Faserklemmen beträgt 60mm wie im linken Bild zu sehen.

Das ermöglicht eine leichte Positionierung der Spleisschutztüllen, so dass der Spleisspunkt genau in der Mitte positioniert wird.

Für andere Spleisschutztüllenlängen können Sie sich an der Skala des Ofens orientieren.

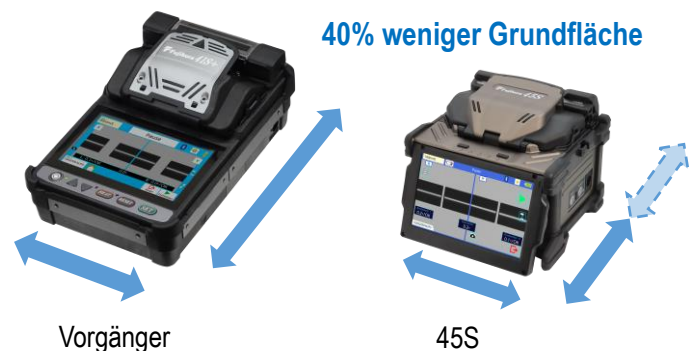
■ Leicht entnehmbarer Akku

Der Akkutauch geht auch im Feld leicht und komfortabel.



■ Weniger Grundfläche

Die kubische Form reduziert die benötigte Standfläche, so dass sich der Arbeitsbereich des Anwenders vergrößert.



Vorgänger

45S

Vielseitigkeit und Funktionalität

■ Gerätekofter mit Arbeitsplattform

Der Koffer des 45S bietet verschiedene Arbeitsmöglichkeiten.



Arbeitsbeispiel 1
Koffer öffnen und direkt mit der Arbeit beginnen.



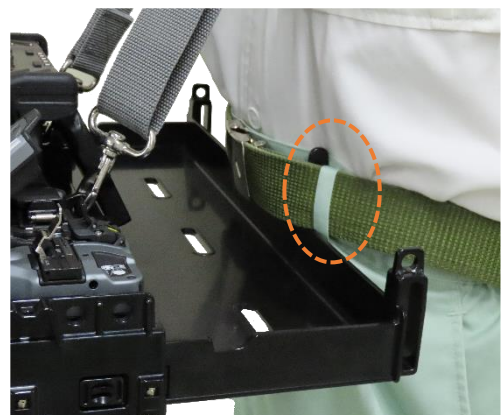
Arbeitsbeispiel 2
Die Arbeitsplattform entnehmen und auf dem Kofferdeckel arretieren.

Wenn die Arbeitsplattform aus dem Koffer entnommen wird, kann sie erweitert werden. Sobald Sie den serienmäßigen Riemen befestigen, erhalten Sie einen transportablen Arbeitsplatz. Für maximale Sicherheit wird der Riemen seitlich am Spleissgerät befestigt.

Ausziehbar



Sicherer Arbeitsplatz

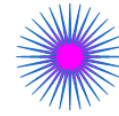


Mit ihrem Gürtel können Sie die Stabilität

Konsistente Qualität

■ Active Fusion Control

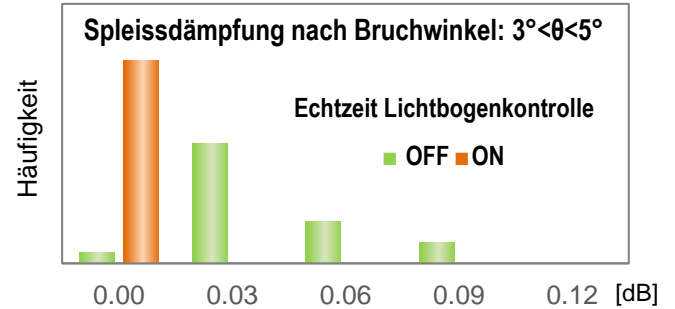
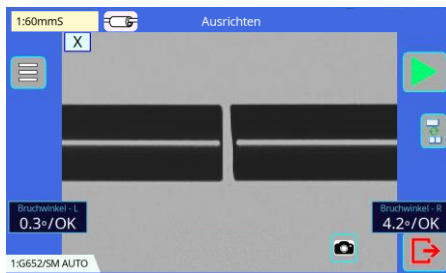
Das 45S ist mit Fujikuras Active Fusion Control Technologie ausgestattet, die das Wärmebild während der Lichtbogenentladung kontrolliert und steuert. Das Ergebnis ist eine von äußeren Einflüssen unabhängige Spleissdämpfung.



ACTIVE FUSION
CONTROL TECHNOLOGY

● Kontrolle der Faserendfläche

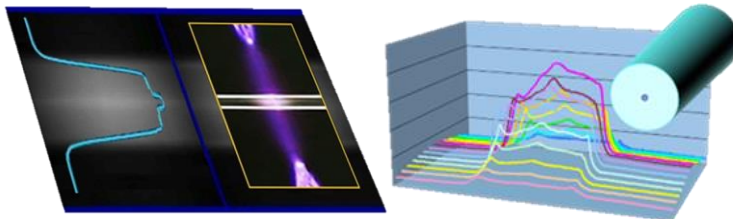
Eine schlechte Faserendfläche ist normalerweise Ursache für schlechte Spleissdämpfungen. Das 45S ist in der Lage, den Lichtbogen an die Bruch- (winkel-) qualität anzupassen. Diese Funktion reduziert die Spleissdämpfung.



※Fujikura Testergebnis mit ITU-T G652 Fasern gemessen mit der Rückschnitt Methode. Die Spleissdämpfung kann sich durch wechselnde Umweltbedingungen verändern.

● Echtzeit Lichtbogenkontrolle

Das 45S analysiert das Faserbild während des Spleissvorgangs in Echtzeit. Das hilft, die Spleissdämpfung von den Umweltbedingungen unabhängig zu machen und zu optimieren.



Das ermöglicht auch die s.g. Warm Splice Image (WSI) Technologie. WSI analysiert die Faser während des Spleissvorgangs und bietet eine genaue Spleissdämpfungsermittlung. So erhalten Sie immer korrekte Werte, obwohl das 45S ein mantelzentrierendes Gerät ist.

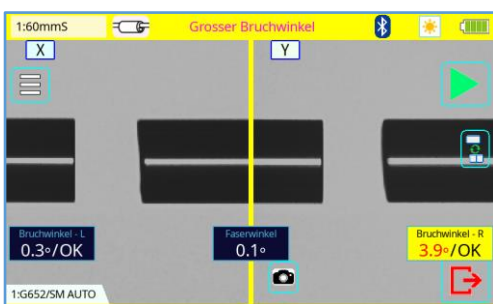
Analyse des Faserbildes während des Spleissens

■ Active Blade Management

Das 45S kontrolliert den Zustand des Messers im Trenngerät CT50 mithilfe drahtloser Kommunikation. Sobald das 45S entscheidet, dass eine Position abgenutzt ist, gibt es dem CT50 den Befehl, es auf eine neue Position einzustellen, um eine gleichbleibend hohe Trennqualität zu gewährleisten.



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY



Additional features

■ Splice+ app

Die Splice+ App ermöglicht ein komfortables Management des Spleissgeräts mithilfe der Bluetooth Schnittstelle.

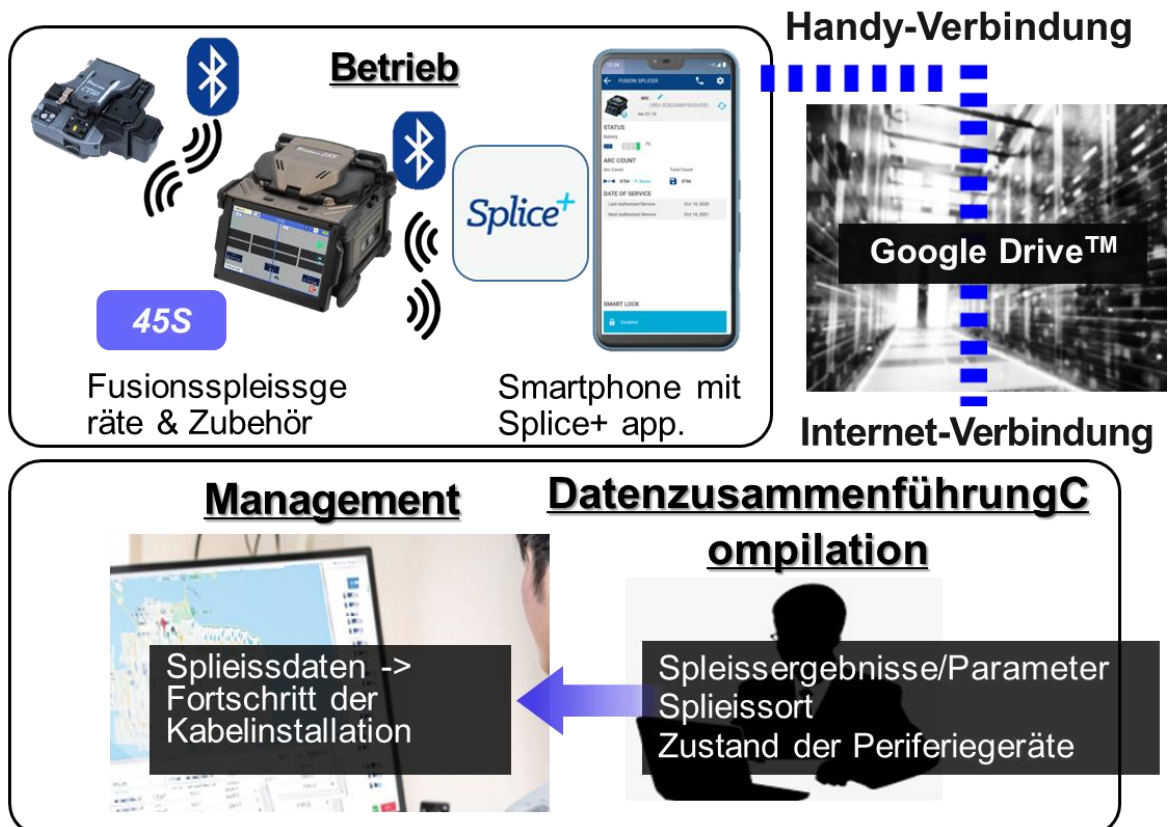
● Smart lock

Eine Unterbrechung der Funkverbindung zwischen dem 45S und Ihrem Smartphone, kann das Spleißgerät blockieren, um eine missbräuchliche Benutzung oder einen Diebstahl zu verhindern.



● Data management

Die Datenmanagement Funktion erhält Daten vom Spleissgerät und sichert sie in der Cloud. Die Spleissdaten können mithilfe des GPS Ihres Smartphones georeferenziert werden. Das dient der Arbeitsplanung.



Sie finden die Splice+ App im Google Play und im Apple App Store.



Anmerkung: Bluetooth® Zeichen und Logos sind registrierte Handelsmarken von Bluetooth SIG, Inc. Google Drive ist eine Handelsmarke von Google LLC.

Spezifikationen / Teile

45S Standard Lieferumfang

Beschreibung	Bestellnummer	Anzahl
Mantelzentrierendes Spleissgerät	45S	1 Stk.
(1) Akkupack *	BTR-17	1 Stk.
(2) AC Adapter (Netzteil)	ADC-21	1 Stk.
(3) AC Anschlusskabel	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 Stk.
(4) USB Kabel	USB-01	1 Stk.
(5) Ersatzelektroden	ELCT2-16B	1 Paar
(6) Gerätekofter	CC-45	1 Stk.
(7) Arbeitsplattform	WT-10	1 Stk.
(8) Stativschraube	TS-03	1 Stk.
(9) Riemen für mobiles Arbeiten	ST-04	1 Stk.
(10) Alkoholspender	AP-02	1 Stk.
(11) Kurzanleitung	QRG-08-E, C or J	1 Stk.
Einzelfaser-Abmantelzange	SS05	1 Stk.
Glasfasertrenngerät	CT50	1 Stk.
(1) Faserrestebehälter	FDB-05	1 Stk.
(2) Faserklemme	AD-16A	1 Stk.
(3) Schachtel für den Cleaver	CC-37	1 Stk.
(4) Innensechskantschlüssel	HEX-01	1 Stk.



* Beachten Sie die IATA Bestimmungen, wenn Sie den Akku per Luftfracht verschicken wollen.

45S 	(1) 	(2) 	(3) 	(4) 
(5) 	(6) 	(7) 	(8) 	(9) 
(10) 	(11) 	SS05 		
CT50 	(1) 	(2) 	(3) 	(4) 

Spezifikationen

45S Specifications

Beschreibung		Spezifikation
Faserausrichtungsmethode		Aktive Mantelzentrierung
Spleissbare Faserzahl		Einzelfaser
Verwendbare Faser	Fasertyp	Singlemodefaser
	Cladding \varnothing	Multimoddefaser Ca. 125 μ m
Verwendbare Coatings	Faserklammer	Coating \varnothing : Max. 3000 μ m Freie Faserlänge : 5 bis 16mm *1
	Spleiss-eigenschaften	ITU-T G.652 : \varnothing 0,03dB ITU-T G.651 : \varnothing 0,01dB ITU-T G.653 : \varnothing 0,05dB ITU-T G.655 : \varnothing 0,05dB ITU-T G.657 : \varnothing 0,03dB
Verwendbare Spleisschutztüllen	Spleisszeit *3	SM FAST Modus : \varnothing 6 bis 8Sek.
	Tüllentyp	Schrumpfschlauch (Spleisschutztülle)
	Tüllentyp	Max. 66mm
Heizleistung	Tüllenlänge	Max. 6,0mm vor dem Schrumpfen
	Tüllen \varnothing	60mm Modus : \varnothing 21 bis 23Sek. 60mm Slim Modus : \varnothing 16 bis 18Sek.
Faserzugtest		Ca. 2,0N
Elektrodenlebensdauer *5		Ca. 6.000 Spleisse
Physikalische Eigenschaften	Breite B	Ca. 131mm ohne Projektion
	Tiefe T	Ca. 123mm ohne Projektion
	Höhe H	Ca. 121mm ohne Projektion
	Gewicht	Ca. 1,4kg inkl Akku
Umweltbedingungen	Temperatur	Betrieb: -10 bis 50 °C Lagerung: -40 bis 80 °C
	Luftfeuchtigkeit	Betrieb: 0 bis 95%RH nicht kondensierend Lagerung: 0 bis 95%RH nicht kondensierend
	Höhe	Max. 5000m
AC Netzteil	Eingang	AC100 bis 240V, 50/60Hz, Max. 1A
	Typ	Aufladbarer Lithium Ionen Akku
Akkupack	Ausgang	Ca. DC14,4V, 3190mAh
	Kapazität *6	60mm Modus: Ca. 200 Spleiss-/Heizzyklen
		60mm Slim Modus : Ca. 230 Spleiss-/Heizzyklen
	Temperatur	Laden: 0 bis 40 °C Langzeitlagerung : -20 bis 30 °C
	Battery life *7	Ca. 500 Ladezyklen
Display	LCD Monitor	TFT 4,95" Touch Screen
	Vergrößerung	Ca. 132 bis 300x
Illumination	V-Nuten	LED Lampe
Schnittstellen	PC	USB2.0 Mini B Typ
	Externe LED Lampe	USB2.0 A Typ Ca. DC5V, 500mA
	Drahtlos *8	Bluetooth 5.2
Datenspeicher	Spleissmodi	100 Spleissmodi
	Heizmodus	30 Heizmodi
	Spleisssergebnisse	20.000 Spleisse
	Spleissbilder	100 Bilder
Gewinde für Stativbefestigung		1/4-20UNC
Weitere Eigenschaften	Automatik-funktionen	Fusion Control Blade Management Control
	Bedienungsanleitung	PDF Dokument im Gerätespeicher
	Faserklammern	Öffnen auf Wunsch mit dem Windschutz
		Schließen mit dem Einlegen der Faser Klammern mit Unterstützung zur Tüllenpositionierung
	Elektroden	Werkzeuglos tauschbar



Bemerkungen

- *1 Die freie Faserlänge ist abhängig vom Fasertyp
5 bis 16mm: 125 μ m Cladding und 250 μ m Coating \varnothing
10 bis 16mm: 125 μ m Cladding und 400 oder 900 μ m Coating \varnothing
- *2 Gemessen mit der Rückschnittmethode nach dem Spleissen gleicher Fasertypen. Die durchschnittliche Spleissdämpfung ist abhängig von Umweltbedingungen und Fasercharakteristika.
- *3 Gemessen bei Raumtemperatur. Die Spleisszeit ist definiert als die Zeit vom Erscheinen des Faserbildes auf dem Bildschirm bis zur Anzeige der errechneten Dämpfung. Die durchschnittliche Spleisszeit ist abhängig von Umweltbedingungen und dem Fasertyp.
- *4 Gemessen bei Raumtemperatur mit angeschlossenem Netzteil. Die Heizzeit ist definiert vom Signalton beim Start bis zum Signalton am Ende. Die durchschnittliche Heizzeit ändert sich mit Umweltbedingungen Tüllentyp und Akkuladung. Da die Ofenfunktion kontinuierlich verbessert wird, kann sich die Heizzeit während der Nutzungsdauer ändern.
- *5 Die Lebensdauer der Elektroden ist abhängig von Umweltbedingungen, Fasertyp und den verwendeten Spleissmodi.
- *6 Testbedingungen
(1) Spleiss- & Heizzeit: 1 minütige Zyklen
(2) Die Energiesparfunktion ist Bestandteil unserer Testbedingungen.
(3) Verwendung eines neuwertigen Akkus
(4) Bei Raumtemperatur
Bei abweichenden Testbedingungen ändert sich auch die Akkukapazität.
- *7 Nach ca. 500 Lade-/Entladezyklen reduziert sich die Akkukapazität auf rund die Hälfte. Die Lebensdauer des Akkus verringert sich außerdem, wenn das Gerät außerhalb der spezifizierten Temperaturen gelagert oder verwendet wird. Die Lebensdauer verkürzt sich ebenfalls, wenn der Akku über längere Zeit komplett entladen gelagert wird.
- *8 Bluetooth® Zeichen und Logo sind registrierte Handelsmarken der Bluetooth SIG, Inc.

45S Optionen

Beschreibung	Artikelnummer	Bemerkung
Faserhalter	FH-70-200	200 μ m Coating \varnothing
	FH-70-250	250 μ m Coating \varnothing
	FH-70-900	900 μ m Coating \varnothing
	FH-FC-20	900 μ m in 2mm \varnothing Kabeln
	FH-FC-30	900 μ m in 3mm \varnothing Kabeln
Faserklammer	CLAMP-S35B	900 μ m Loose Tubel Kabel
Faserhalteradapter	SP-04	Faserhalteradapter
Transferklammer	CLAMP-DC-12	Transport des Dropkabels zur Arbeitsplattform
Spleisschutztüllen	FP-03	60mm, Max. 900 μ m Coating \varnothing
	FP-03(L=40)	40mm, Max. 900 μ m Coating \varnothing
	FP-03M	FP-03 with magnetisches Material

Spezifikationen

CT50 Spezifikationen



Beschreibung		Spezifikation	
Anwendbare Faser	Fasertyp	Singlemode Faser Multimode Faser	
	Faserzahl	Einzel bis zu 16-Faser-Bündchen	
	Cladding \varnothing	Ca. 125 μ m	
Anwendbares Coating	Faseraufnahme	AD-10-M24: Max. 900 μ m Coating \varnothing AD-50: Max. 3mm Coating \varnothing AD-16A : Max. 900 μ m Coating \varnothing 1 Faser + Max. 250 μ m Coating \varnothing	
	Faserhalter	Coating-Form: Siehe Spleissgerät	
Freie Faserlänge	Faserklemme bzw. Auflage	AD-10-M24: 5 bis 20mm *1 AD-50 *C.D. : Coating \varnothing C.D. = 250 μ m oder weniger : 5 bis 20mm *1 250 μ m < C.D. < =900 μ m: 10 bis 20mm 900 μ m < C.D. < =3mm : 14 bis 20mm	
		Faserhalter	Ca. 10mm
		AD-16A : 5 bis 20mm *1	
Bruchwinkel *2	Einzelfaser	0,3 bis 0,9° (typisch)	
	Faserbündchen	0,3 bis 1,2° (typisch)	
Lebensdauer des Messers *3		Ca. 60.000 Fasertrennungen	
Physikalische Eigenschaften	Breite B	Ca. 117mm ohne Projektion *4	
	Tiefe T	Ca. 94mm ohne Projektion *4	
	Höhe H	Ca. 59mm ohne Projektion *4	
	Gewicht	Ca. 306g inklusive Batterien und AD-10-M24	
Umweltbedingungen	Temperatur	Betrieb: -10 bis 50°C Lagerung: -40 bis 80°C	
	Feuchtigkeit	Betrieb: 0 bis 95%RH nicht kondensierend Lagerung: 0 to 95%RH nicht kondensierend	
Batterien		2Stk. LR03, AAA Trockenbatterie	
Drahtlose Schnittstelle *5		Bluetooth 4.1 LE	
Gewinde für Stativaufnahme		1/4-20UNC	
Faserhalteradapter		Ausgestattet	
Weitere Eigenschaften	Schneidrad-Drehung	Motorische Drehung Manuelle Drehung	
	Austauschbare Teile	Messer	
		Auslösehebel	

Bemerkungen

- *1 Wenn die freie Faserlänge weniger als 10mm beträgt, sollte der Coating-Durchmesser maximal 250 μ m betragen. Ebenso eine Höheneinstellung des Schneidrads sollte erfolgen. Der durchschnittliche Bruchwinkel verschlechtert sich gegenüber den spezifizierten Werten, wenn die freie Faserlänge weniger als 10mm beträgt.
- *2 Gemessen mit einem Interferometer bei Raumtemperatur, nicht mit dem Spleissgerät. Ein neues Schneidrad wurde verwendet sowohl für die Brüche von Einzel- als auch von Bündchenfasern. Der durchschnittliche Bruchwinkel ändert sich in Abhängigkeit von Umweltbedingungen, Schneidradzustand, Sauberkeit und Bedienung.
- *3 Die Lebensdauer des Schneidrads ist abhängig von Umweltbedingungen, Bedienung und Fasertyp.
- *4 Gemessen bei geschlossenem Auslösehebel.
- *5 Bluetooth® Zeichen und Logo sind registrierte Handelsmarken der Bluetooth SIG, Inc.

CT50 Optionen

Gegenstand	Artikelnummer	Bemerkung
Faserauflage	AD-50	Max. 3mm Coating \varnothing
	AD-10-M24	Max. 900 μ m Coating \varnothing
Messer	CB-08	Ersatzmesser
Auslösehebel	ARM-CT50-01	Auslösehebel inkl. Gegenstück als Ersatzteil
Faserrestebehälter	FDB-05	Restebehälter
Seitliche Abdeckung	SC-CT50-01	Seitliche Abdeckung anstatt des Restebehälters
	SPA-CT08-10	Freie Faserlänge 10mm
Abstandshalter	SPA-CT08-09	Freie Faserlänge 9mm
	SPA-CT08-08	Freie Faserlänge 8mm



Besuchen Sie unsere Website!

<https://www.optic-product.fujikura.com/>



Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries, : +81-3-5606-1164 Service & support : +81-43-484-3962
<https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967
General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955 <https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK
General inquiries, : +44-20-8240-2000, Service & support : +44-20-8240-2020
<https://www.fujikura.co.uk>

AFL

110 Hidden Lake Circle Duncan, SC 29334, USA
General inquiries, : +1-800-235-3423 Service & support : +1-800-866-3602
<https://www.afglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA
General inquiries, Service & support : +86-21-6841-3636 <http://www.fujikura.com.cn>