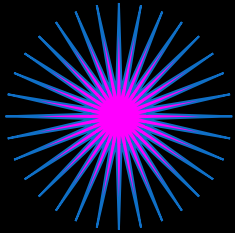
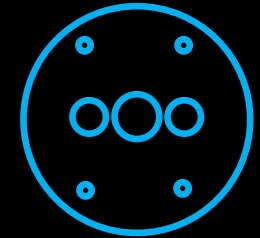
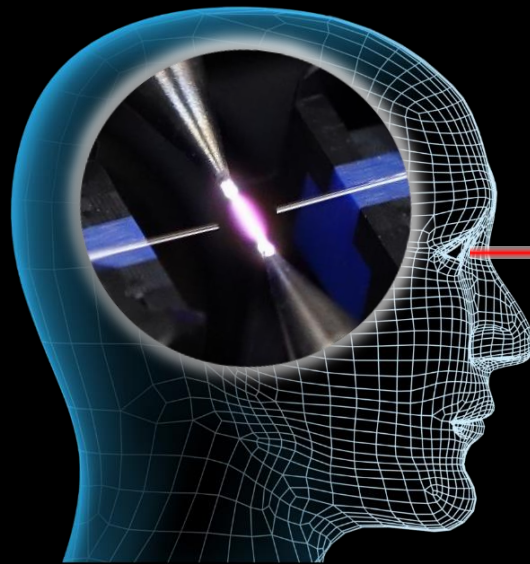


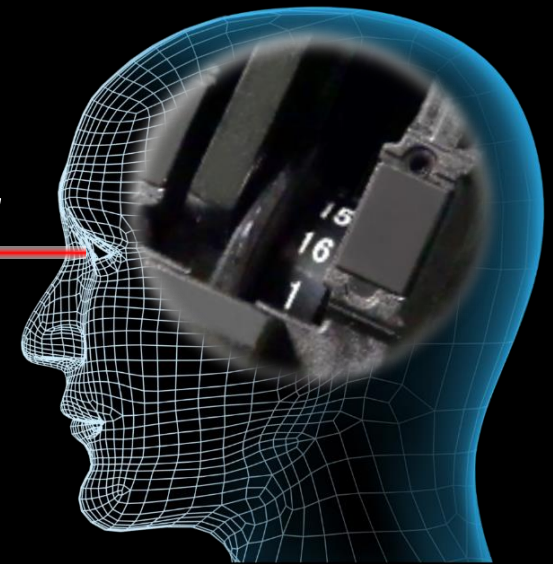
Máquina de fusão de alinhamento pelo núcleo **90S+**



ACTIVE FUSION
CONTROL TECHNOLOGY



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY

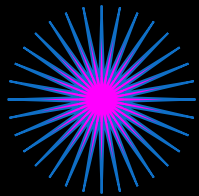


Qualidade de fusão otimizada



Fujikura

Tecnologia de controlo activo da fusão



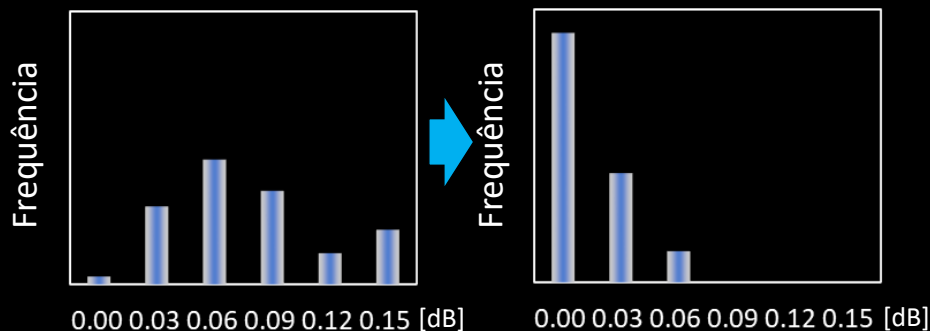
ACTIVE FUSION

CONTROL TECHNOLOGY

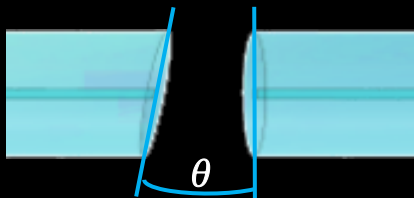
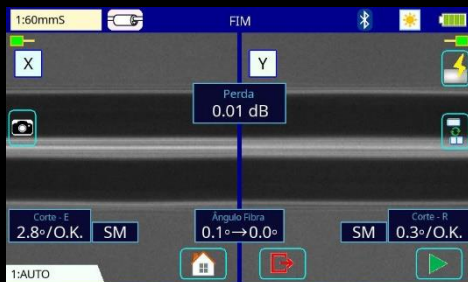
1. Controlo activo da fusão através da análise de corte

Uma das causas principais de perdas elevadas é uma má forma de corte.

A 90S+ analisa a condição dos cortes, de ambos os lados, e otimiza o controlo da fusão. Esta avançada tecnologia melhora significativamente o valor de perda da fusão e reduz a necessidade de re-instalação.



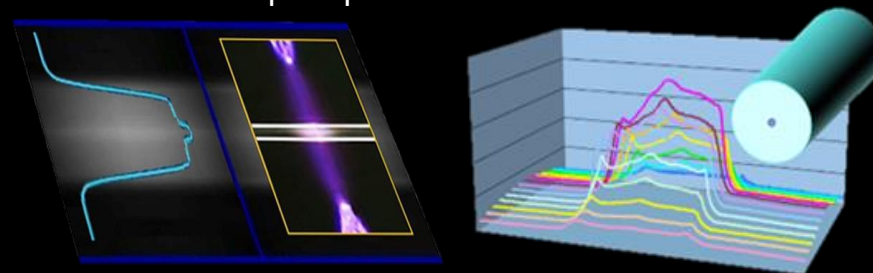
Perda de fusão com ângulo de corte elevado: $3 < \theta < 5$ degree



*Fusão da G.652 medida com método cut-back. O resultado da fusão muda, dependendo do tipo de fibra e das suas características.

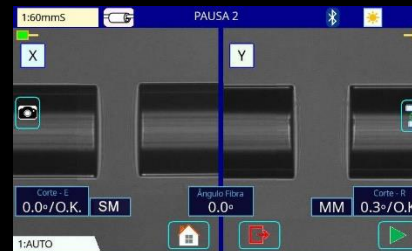
2. Controlo activo da fusão pela intensidade do brilho

A fusão é facilmente afectada por mudanças no ambiente. A 90S+ utiliza parâmetros de controlo da fusão, em tempo-real, ao analisar a intensidade do brilho, enquanto esta ocorre. Contribui para perdas estavelmente baixas.

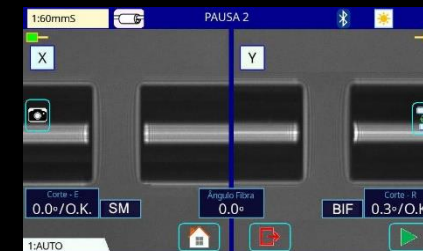


3. Controlo activo da fusão pela discriminação da fibra

Os parâmetros adequados podem diferir dependendo do tipo de fibra. A 90S+, automaticamente, aplica parâmetros otimizados, em função do tipo de fibra.

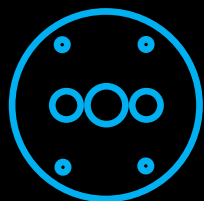


Esquerda:G.652-Direita:G.651



Esquerda:G.652-Direita:G.657

Technologia de administração lâmina



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY

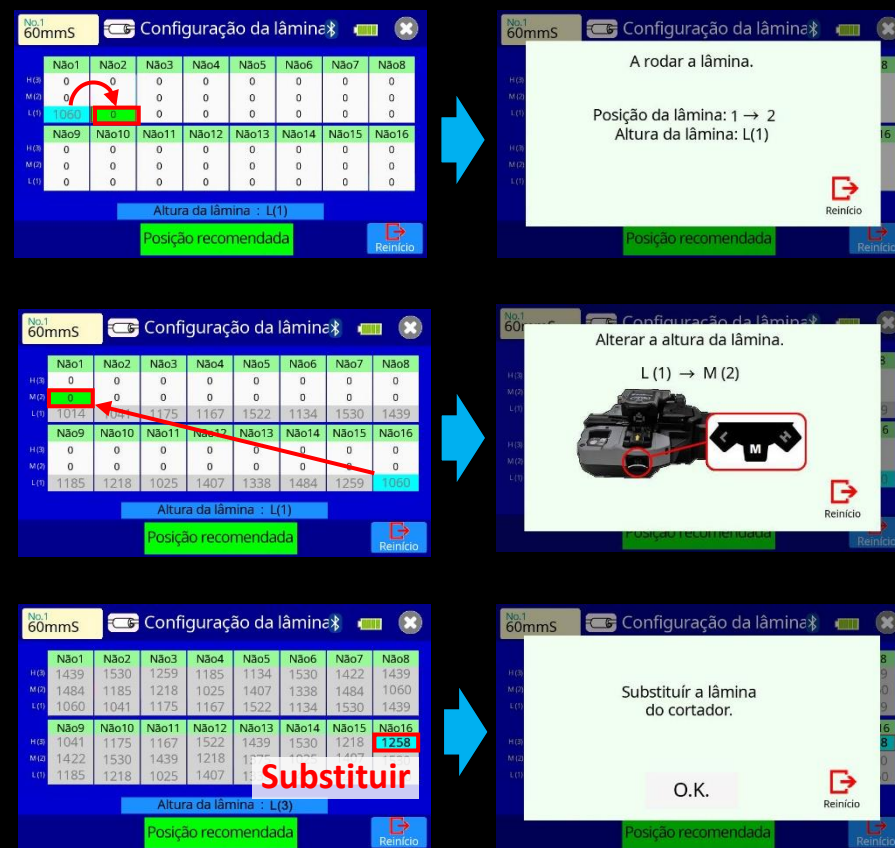
1. **Active** da lâmina Rotação automática da lâmina

A 90S+ e o CT50 estão equipados com tecnologia wireless. Esta funcionalidade permite a rotação automática da lâmina, assim que a máquina determina essa necessidade. Além disto, a 90S+ permite o emparelhamento com dois CT50 em simultâneo.



2. **Active** da lâmina Administração da lâmina

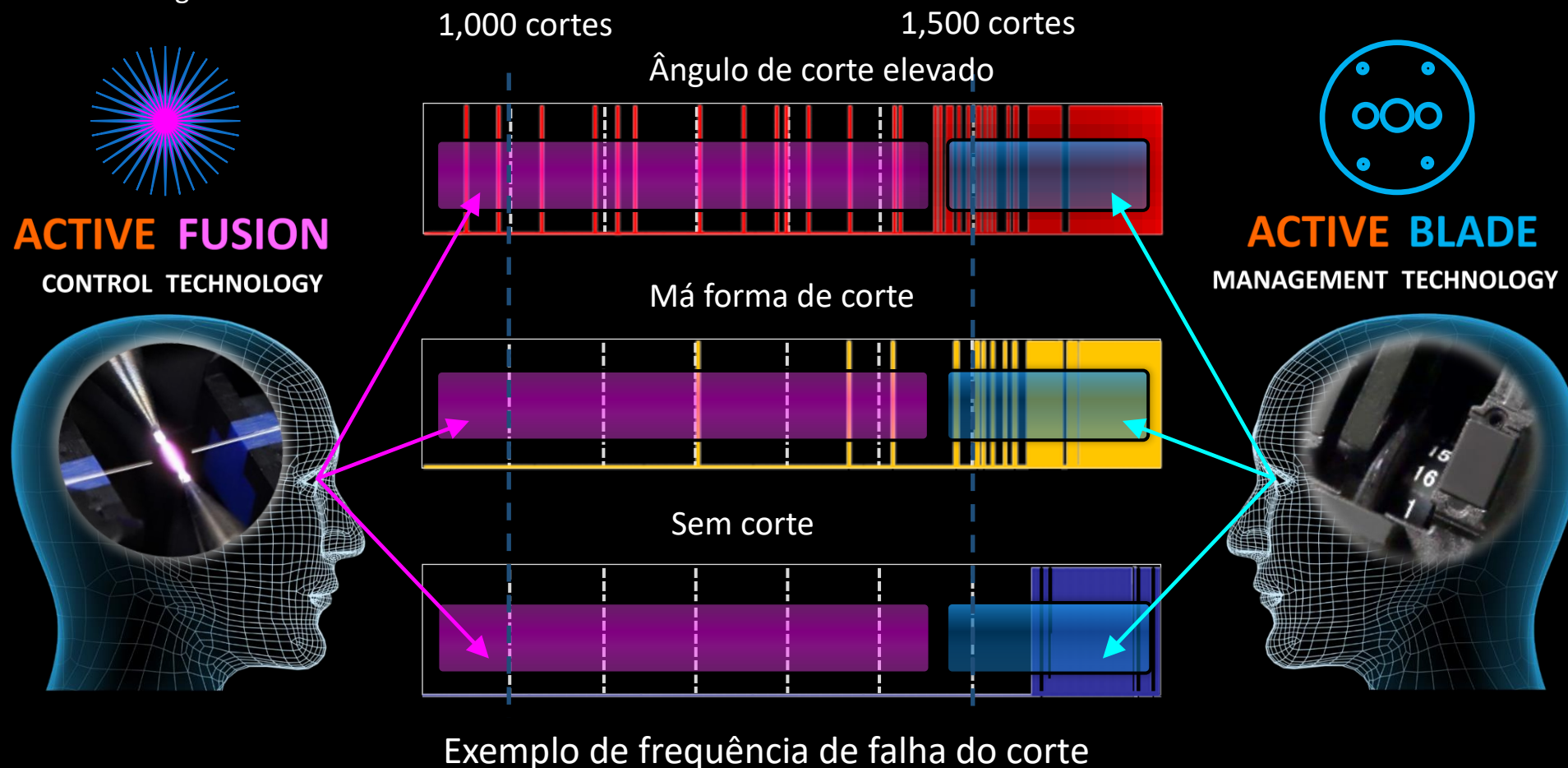
A 90S+ mostra a restante vida útil da lâmina e informa o utilizador quando são necessárias a rotação da lâmina, o ajuste da sua altura, mudança de posição ou mesmo quando se impõe uma troca da lâmina.



Qualidade da fusão melhorada

O gráfico abaixo mostra o número de cortes na linha horizontal com a frequência de ângulos de corte elevados, má forma de corte e nenhum corte. Quando a frequência de maus cortes aumenta, a tecnologia de controlo **activa** da **lâmina** pode detectar este aumento e rodar a lâmina, automaticamente. A tecnologia de controlo **activa** da **lâmina** reduz significativamente a frequência de maus cortes, mas, mesmo quando estes surgem, a tecnologia de controlo **activo** de **fusão** pode ajudar a reduzir perdas altas, através do controlo preciso da fusão.

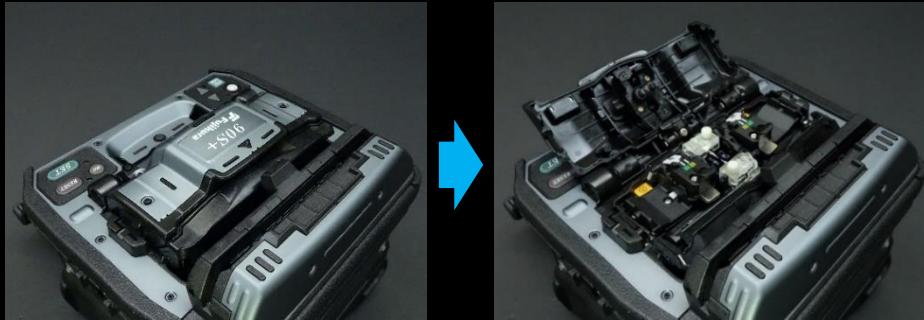
A 90S+ pode minimizar a ocorrência de perdas elevadas e contribuir para reduzir o risco de re-instalação, ao combinar estas duas tecnologias.



Redução do tempo de operação

1. Guarda-vento automático

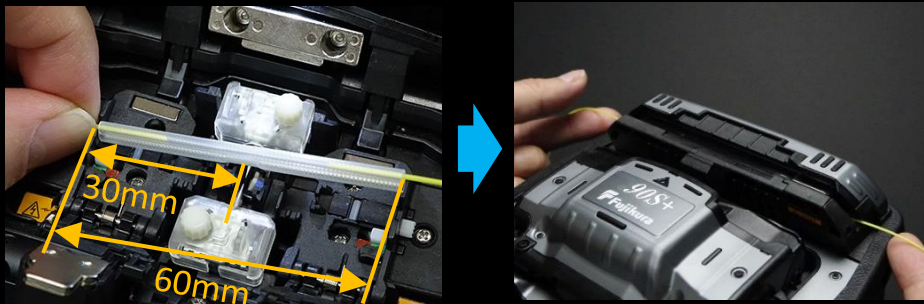
As funcionalidades automáticas da 90S+ permitem reduzir o tempo de instalação. Com esta máquina de fusão, o operador pode completar o processo de fusão desde a fusão à retracção sem tocar no equipamento, manuseando apenas a fibra.



Guarda-vento automático

2. Fácil centragem da manga de fusão

The shape of the sheath clamp is optimized for 60mm length protection sleeves. The length from splice point to the edge of the sheath clamp is 30mm. Therefore, it is easy to center the protection sleeve over the splice by using your fingers to reference the splice point.

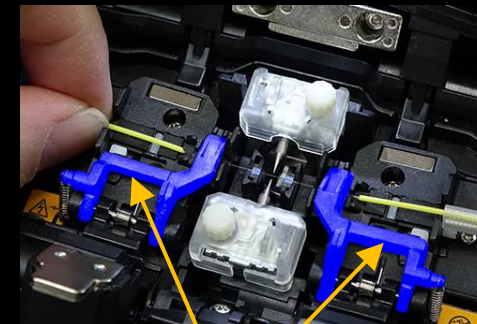


Fácil centragem da manga

Estufa automática

3. Clamps de retenção da fibra

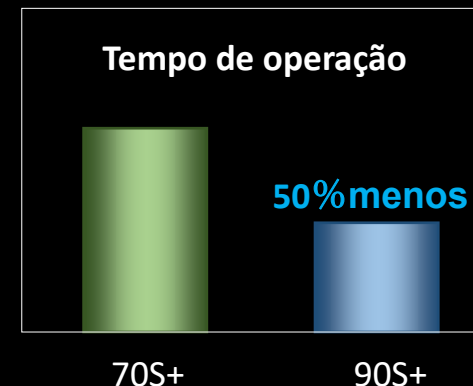
Os clamps de retenção da fibra suportam as funcionalidades automáticas. Quando os clamps abrem automaticamente depois da fusão, os clamps de retenção seguram, gentilmente, a fibra para prevenir que esta se solte. Os clamps de retenção levantam quando a fibra é retirada pelo operador.



Clamps de retenção

4. Redução do tempo de operação

A estufa possui um sistema de clampagem automático. É também devido a isto que a 90S+ consegue proporcionar uma redução do tempo de fusão em 50%.



De fácil manuseio

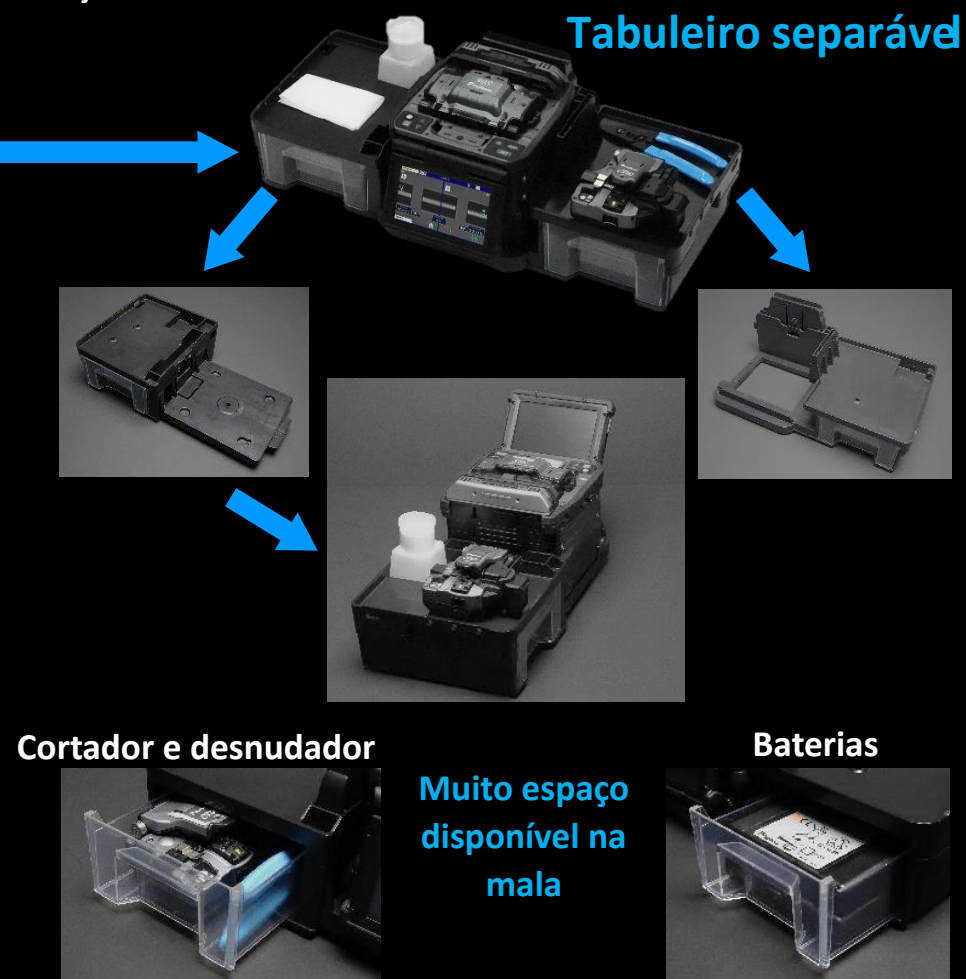
1. Mala de transporte

Existem várias maneiras de tirar partido da mala de transporte da 90S+. A 90S+ está pronta a utilizar assim que se abre a mala, contudo é também possível utilizar a 90S+ colocada em cima da mala ou apenas com o tabuleiro de trabalho, dependendo do ambiente em que vai operar.



2. Tabuleiro de trabalho

O redesenhado tabuleiro de trabalho permite várias funções. Existem duas gavetas para armazenamento, sendo que estas são grandes o suficiente para guardar ferramentas e baterias. Além disto, o tabuleiro de trabalho pode ser dividido em dois, logo pode ser ajustado ao seu local de trabalho.



De fácil manuseio

3. Compatibilidade com loose tube

O sheath clamp da 90S+ é compatível com fibras loose tube. A protrusão no sheath clamp para fibra loose tube avança ou recua simplesmente através da movimentação do botão, com o dedo.

Protrusão para a fibra loose

Botão de protrusão

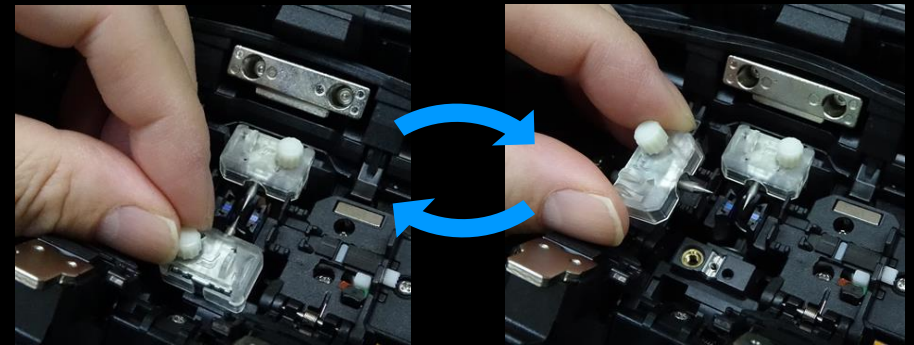
Botão de protusão verde

Botão de protrusão vermelho

Protrusão consegue ajustar a posição da fibra

4. Eléctrodos trocados sem ferramentas e iluminação

Os eléctrodos da 90S+ vêm como conjunto incluindo o parafuso de fixação. Parafuso esse que é rodado à mão, sem recurso a ferramentas. Isto permite uma fácil substituição dos eléctrodos.

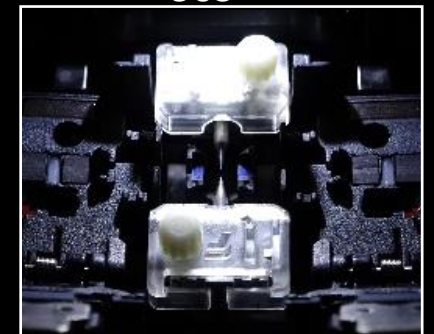


Além disto, os suportes transparentes dos eléctrodos permitem iluminar , de forma mais abrangente, a zona dos v-grooves.

70S+



90S+



Alcance de iluminação maior

Conjunto Standard

Conjunto standard da 90S+



Descrição	Modelo No.	Qtd
Máquina fusão alinhamento núcleo	90S+	1pc
(1) Bateria	BTR-15	1pc
(2) Adaptador AC	ADC-20	1pc
(3) Cabo AC	ACC-14, 15, 16, 17 or 18	1pc
(4) Cabo USB	USB-01	1pc
(5) Correia da máquina de fusão	ST-02	1pc
(6) Eletrodos, para reposição	ELCT2-16B	1pai
(7) Set Plate do fiber holder	SP-03	1pai
(8) Mala de transporte	CC-39	1pc
(9) Tabuleiro trabalho esquerdo	WT-09L	1pc
(10) Tabuleiro trabalho direito	WT-09R	1pc
(11) J-Plate do tabuleiro de trabalho	JP-09	1pc
(12) Parafuso do tripé	TS-03	2pcs
(13) Correia da mala de transporte	ST-03	1pc
(14) Dispensador de álcool	AP-02	1pc
(15) Guia de consulta rápida	QRG-02-E	1pc
(16) Manual de instruções	Ficheiro PDF armazenado no Splicer	
Alicate descarnador	SS03	1pc
Máquina de corte	CT50	1pc
(1) Colector desperdícios de fibra	FDB-05	1pc
(2) Fiber Plate	AD-10-M24	1pc
(3) Caixa, para o cortador	CC-37	1pc
(4) Chave Hexagonal	HEX-01	1pc

* Por favor, respeitar regulação IATA quando expedir a bateria por avião.

Especificações



Especificações 90S+

Item		Especificação
Método de alinhamento da fibra		Alinhamento activo pelo núcleo
Número de fibras que podem ser fundidas		Fibra única
Fibra aplicável	Tipo de fibra	Fibra óptica monomodo Fibra óptica multimodo
	Dia. Da bainha	80 a 150µm *1
Revestimento aplicável	Sheath clamp	Dia. revestimento: Máx. 3000µm Comp. corte : 5 a 16mm *1
Performance da fusão	Perda da fusão *2	ITU-T G.652 : Média 0.02dB
		ITU-T G.651 : Média 0.01dB
		ITU-T G.653 : Média 0.04dB
		ITU-T G.654 : Média 0.04dB
		ITU-T G.655 : Média 0.04dB
	Tempo de fusão *3	ITU-T G.657 : Média 0.02dB
		Modo SM FAST : Média 7 a 9seg. Modo AUTO : Média 14 a 16seg.
Manga aplicável	Tipo de manga	Manga termo-rectrátil
	Comp. máximo manga	Máx. 66mm
	Dia. Manga	Máx. 6.0mm antes da retracção
Performance da estufa	Tempo aquec. *4	Modo 60mm slim : Média 9 a 10seg.
		Modo 60mm : Média 13 a 15seg.
Força do teste de tensão da fibra		Aprox. 2.0N
Vida útil dos eléctrodos*5		Aprox. 5000 fusões
Physical description	Dimensions W	Aprox.170mm sem projecção
	Dimensions D	Aprox.173mm sem projecção
	Dimensions H	Aprox.150mm sem projecção
	Weight	Aprox. 2.8kg incluindo bateria
Condição ambiental	Temperatura	Operação : -10 a 50°C Armazenamento : -40 a 80°C
	Humidade	Operação : 0 a 95%RH não-condensação Armazenamento : 0 a 95%RH não-condensação
	Altitude	Máx. 5000m
Adaptador AC	Input	AC100 a 240V, 50/60Hz, Máx. 1.5A
Bateria	Tipo	Recarregável de Lítio
	Output	Aprox. DC14.4V / 6,380mAh
	Capacidade *6	Aprox. 300 fusões e ciclos de retracção
	Temperatura	Recarga : 0 a 40°C Armazenamento de longo prazo : -20 a 30°C
	Vida da bateria *7	Aprox. 500 ciclos de recarga
Display	Monitor LCD	TFT touchscreen de 4.9 polegadas
	Magnificação	Aprox. 200 a 320x
Iluminação	V-grooves	LED
Interface	PC	USB2.0 Mini B
	Luz externa	USB2.0 A
	LED	Aprox. DC5V, 500mA
	Descarnador ribbon	Mini DIN 6pinos DC12V, Máx. 1A
	Wireless *8	Bluetooth 4.1 LE
Armazenamento	Modo fusão	100 modos de fusão
	Modo retracção	30 modos de retracção
	Resultado fusão	20,000 fusões
	Imagem fusão	100 imagens
Parafuso do tripé		1/4-20UNC
Outras funcionalidades	Automatismos	Seleção de modo de emenda por análise de tipo de fibra
		Controle de fusão
		Guarda-vento : abertura/fecho
		Sheath clamp : abertura
		Tampa da estufa : abertura/fecho
	Manual instruções	Clamp da estufa : abertura/fecho
		Video e ficheiro PDF armazenados na máquina de fusão
		Clamp que facilita o posicionamento da manga
Sheath clamp		
Electrode		Replaceable without tool

Opções 90S+

Item	Modelo No.	Características
Fiber holder	FH-70-200	200µm diâmetro revestimento
	FH-70-250	250µm diâmetro revestimento
	FH-70-900	900µm diâmetro revestimento
	FH-FC-20	900µm no cabo de 2mm
	FH-FC-30	900µm no cabo de 3mm
Adaptador DC	DCA-03	Conectar adaptador AC sem ser pela bateria
Cabo DC	DCC-20	Adaptador carregador isqueiro do carro para BTR-15/DCA-03
	DCC-21	Bateria do carro para BTR-15/DCA-03
Clamp de transferência	CLAMP-DC-12	Transferência do cabo drop no tabuleiro de trabalho
J-Plate	JP-10	Adicionando à máquina, não ao tabuleiro de trabalho
	JP-10-FC	JP-10 com fiber clamps
Manga protecção	FP-03	60mm Máx. 900µm diâmetro revestimento
	FP-03(L=40)	40mm Máx. 900µm diâmetro revestimento
	FP-03M	FP-03 com material magnético

Notes

- *1 Use CT58 e FH-70-160 para emendar diâmetros de revestimento de 80µm. e 160µm de diâmetro de revestimento. fibra.
- faixa de comprimento dependendo do tipo de fibra
5 a 16mm : 125µm dia. bainha e 250µm dia bainha
10 a 16mm : 125µm dia. bainha e 400 ou 900µm dia. bainha
5 a 10mm : 80µm dia. bainha e 160µm dia. bainha
5 a 16mm : 150µm dia. bainha e 250µm dia. bainha
- *2 Medido com método cut-back depois de fundir fibras do mesmo tipo. A perda de fusão média muda dependendo das condições ambientais e das características da fibra.
- *3 Medido à temperatura ambiente. A definição do tempo de emenda é a partir da imagem da fibra exibida no monitor LCD até a perda estimada exibida. O tempo médio de emenda muda dependendo das condições ambientais, tipo de fibra e características da fibra.
- *4 Medida à temperatura ambiente com adaptador AC. O tempo de aquecimento é definido desde o bip inicial até ao bip final. O tempo médio de aquecimento muda, dependendo das condições ambientais, tipo de manga e condição da bateria.
- *5 A vida útil dos eléctrodos muda, dependendo das condições ambientais, tipo de fibra e modos de fusão.
- *6 Especificação do teste:
(1) Tempo de fusão e retracção: ciclo de 1 minutos
(2) Usando as configurações de poupança de energia do emendador, dependendo da nossa condição de teste.
(3) Utilizando uma bateria não degradada
(4) À temperatura ambiente
A capacidade da bateria muda quando as especificações do teste são diferentes daquelas referidas acima.
- *7 A capacidade da bateria decresce para metade depois de aproximadamente 500 descargas e ciclos de recarga. A vida da bateria é encurtada ainda mais quando é utilizada fora da temperatura definida no seu armazenamento, quando utilizada fora da temperatura de operação ou se permanecer por um longo período descarregada.
- *8 A referência e logo Bluetooth® são marcas registadas de Bluetooth SIG, Inc.

Especificações

Especificações do CT50



Item		Especificações
Fibra aplicável	Tipo fibra	Fibra óptica monomodo Fibra óptica multimodo
	Quant. Fibras	Fibra simples e até 16 fibras ribbon
	Dia. Baínha	Aprox. 125µm
	Fiber plate	AD-10-M24 : Máx. 900µm dia. Revestimento AD-50 : Máx. 3mm diâmetro revestimento AD-16A : Max. 900µm diâmetro do revestimento 1 fiber + Max. 250µm diâmetro do revestimento 1 fiber Forma revest. : Referir às opções da máquina
Revestimento aplicável	Fiber holder	
Comp. corte	Fiber plate	AD-10-M24 : 5 a 20mm *1 AD-50 [CD : diâmetro revestimento] CD= 250µm ou menos : 5 a 20mm *1 250µm < CD < 900µm : 10 a 20mm 900µm < CD < 3mm : 14 a 20mm AD-16A : 5 a 20mm *1
Ângulo corte *2	Fiber holder	Aprox. 10mm
	Fibra única	Média. 0.3 a 0.9 graus
	Fibra ribbon	Média. 0.3 a 1.2 graus
Vida lâmina *3		Aprox. 60,000 cortes
Descrição física	Dimensões W	Aprox. 117mm ao fechar o lever*4
	Dimensões D	Aprox. 94mm ao fechar o lever*4
	Dimensões H	Aprox. 59mm ao fechar o lever*4
	Peso	Aprox. 306g Incluindo bateria e AD-10-M24
Condição Ambiental	Temperatura	Operação : -10 a 50°C Armazenamento : -40 a 80°C
	Humidade	Operação : 0 a 95% não-condensação Armazenamento : 0 a 95% não condensação
Bateria		2 unidades de LR03/AAA bateria
Interface Wireless *5		Bluetooth 4.1 LE
Orifício para tripé		1/4-20UNC
Mecanismo de suporte para o suporte de fibra		Equipado
Outras funcionalidades	Rotação lâmina	Rotação motorizada Disco de rotação manual
	Peças substituíveis	Lâmina
		Clamp arm

Opções do CT50

Item	Modelo No	Observação
Fiber Plate	AD-50	Máx. 3mm diâmetro revestimento
	AD-16A	Max. 900µm diâmetro do revestimento 1 fiber + Max. 250µm diâmetro do revestimento 1 fiber
Lâmina	CB-08	Lâmina para substituição
Clamp Arm	ARM-CT50-01	Clamp arm com anvil para substituição
Fiber Scrap	FDB-05	Colector de desperdícios de fibra
Protecção lateral	SC-CT50-01	Protecção lateral em substituição do coletor de desperdício.
Espaçador	SPA-CT08-10	Comp. corte 10mm
	SPA-CT08-09	Comp. corte 9mm
	SPA-CT08-08	Comp. corte 8mm

Notes

- *1 Quando o comprimento do corte é menor que 10mm, o diâmetro do revestimento deve ser de 250µm ou menos. Além disso, o ajustamento da altura da lâmina é necessário antes de efectuar o corte. O ângulo de corte médio é pior que a especificação quando o comprimento do corte é menos de 10mm.
- *2 Medido com interferómetro à temperatura ambiente, não com máquina de fusão. Uma nova lâmina foi usada para cortar tanto as fibras únicas como as fibras ribbon. O ângulo de corte médio muda, dependendo das condições ambientais, estado da lâmina, método de operação e limpeza geral.
- *3 vida útil da lâmina muda, dependendo das condições ambientais, método de operação e tipo de fibra utilizado.
- *4 Medida com o baixar do lever.
- *5 A referência e logo Bluetooth® são marcas registadas de Bluetooth SIG, Inc.



Por favor, visite o nosso web site!

<https://www.optic-product.fujikura.com/>



Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan

General inquiries : +81-3-5606-1164

Service & support : +81-43-484-3962

<https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967

General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955

<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK

General inquiries : +44-20-8240-2000

Service & support : +44-20-8240-2020

<https://www.fujikura.co.uk>

AFL

110 Hidden Lake Circle Duncan, SC 29334, USA

General inquiries : +1-800-235-3423

Service & support : +1-800-866-3602

<https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA

General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636

<http://www.fujikura.com.cn>